



Kodak

2400 DV 플러스 디지털 스캐너

사용자 안내서

안전

다음 항목에는 작동자 안전과 관련된 중요한 정보가 있으며 이 정보는 장비 문제를 방지하는 데 도움이 될 수 있습니다. 본 설명서에 열거된 모든 주의사항을 준수하십시오.

안전 주의사항

- 화재, 전기충격 또는 고장을 유발할 수 있으므로 이 제품을 개조하지 마십시오.
- 제품에 부착된 덮개 및 패널을 제거하려고 하지 마십시오. 일부 제품에는 내부에 전기충격 또는 실명을 초래할 수 있는 고전압 부품 또는 레이저 광선이 들어 있습니다. 작동자만 스캐너의 투사 장치 밖으로 밀어내거나 안으로 밀어 넣을 수 있습니다.
- 제공된 전원 코드만 사용하십시오.
- 지정된 전원 공급 전압만 사용하십시오.
- 다른 가전이나 기계를 연결하는 데 복합 콘센트 어댑터를 사용하지 마십시오.
- 젖은 손으로 전원 코드의 플러그를 만지지 마십시오.
- 전원 코드의 플러그를 전원 콘센트에 확실히 연결합니다.
- 전원 코드를 굽거나, 문질러 벗기거나, 위에 무거운 물체를 놓거나, 열을 가하거나, 꼬거나, 구부리거나 잡아 당기거나 손상시키지 마십시오. 이러한 상태 중 하나가 발생하면 즉시 전원 스위치를 끄고 전원 콘센트에서 전원 코드의 플러그를 뽑은 다음 **Kodak** 서비스 센터에 문의해 주십시오.
- 연장 코드는 사용하지 마십시오. 연장 코드가 필요할 경우 **Kodak** 서비스 센터에 문의하십시오.
- 이 제품 위에 물이 담겨 있는 용기나 금속 클립 또는 기타 작은 금속성 물체를 놓지 마십시오.
- 제품 내부에 금속 조각, 물 또는 기타 유사한 이물질이 들어가면 즉시 전원 스위치를 끄고 전원 콘센트에서 전원 코드의 플러그를 뽑은 다음 **Kodak** 서비스 센터에 문의하십시오.
- 이 제품이 과열되거나 연기가 나거나 이상한 냄새나 소리가 나면 즉시 전원 스위치를 끄고 전원 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 다음 **Kodak** 서비스 센터에 문의하십시오. 제품을 계속 사용하면 화재 또는 전기충격이 발생할 수 있습니다.
- 전원 코드의 플러그를 접지 단자가 장착된 전원 콘센트에 연결합니다.
- 이 제품을 떨어뜨렸거나 덮개가 손상된 경우 즉시 전원 스위치를 끄고 전원 코드의 플러그를 전원 콘센트에서 뽑은 다음 **Kodak** 서비스 센터에 문의하십시오.
- 이 제품 근처에서 가연성 스프레이, 액체 또는 가스를 사용하지 마십시오.
- 어떤 물체가 이 제품의 환기구를 막지 않도록 하십시오.
- 직사광선에 노출되어 있는 장소나 에어컨 또는 난방 장치 가까이에 이 제품을 설치하지 마십시오.
- 식탁, 욕실 또는 가슴기 근처 등 증기나 그을음에 노출된 장소, 또는 더러운 장소에 제품을 두지 마십시오.
- 이 제품을 불안정하거나 기울어진 벤치 또는 많은 진동 및 충격에 노출된 장소에 두지 마십시오
- 이 제품을 설치한 후 안전한 기반 위에 고정시키십시오.
- 자기장에 민감한 플로피 디스크 또는 시계 근처에서 토너 및 PC 드럼 장치를 보관하지 마십시오.
- 전원 플러그 주변에는 어떠한 물체도 놓지 마십시오.
- 긴급 상황이 발생하면 전원 플러그를 빼기 어려울 수 있으므로 전원 콘센트가 기계 주변에 있어야 하고 쉽게 접근할 수 있어야 합니다.
- 항상 환기가 잘 되는 곳에서 이 제품을 사용하십시오.
- 이 제품을 이동할 때마다 전원 코드 및 기타 케이블을 분리하십시오.
- 전원 코드의 플러그를 뽑을 때는 플러그를 꼭 잡으십시오.
- 직사광선에 노출되고 온도와 습도가 높은 곳에 토너나 PC 드럼 장치 및 기타 소모품을 보관하지 마십시오.
- 직사광선에 노출된 장소에서 토너 장치 및 PC 드럼 장치를 교체하지 마십시오.
- 사용하기 전까지 토너 장치 또는 PC 드럼 장치를 풀지 마십시오. 포장을 뜯 장치는 세워두지 말고 즉시 설치하십시오.
- 토너 및 PC 드럼 장치를 세워놓거나 뒤집어 놓지 마십시오.

- 토너 장치 또는 PC 드럼 장치를 던지거나 떨어뜨리지 마십시오.
- 암모니아나 기타 가스 또는 화학물질이 있는 장소에서 이 제품을 사용하지 마십시오.
- 온도가 사용자 안내서에 지정된 범위를 벗어나는 환경에서는 이 제품을 사용하지 마십시오.
- 스테이플러 맨 용지, 카본지 또는 알루미늄 호일을 이 제품에 급지하지 마십시오.
- 토너 장치 롤러 및 PC 드럼의 표면을 만지거나 긁지 마십시오.
- 권장되는 소모품만 사용하십시오.

안전 규칙

- 습기, 오염, 먼지와 열 및 직사광선에 대한 노출로부터 기기를 보호해야 합니다.
- 롤러 및 기타 움직이는 부품으로부터 손, 머리카락 및 의류를 멀리 두십시오.
- 투사 램프 유닛을 분리하기 전에 스캐너의 전원을 끄십시오.
- 적정 전압이 사용되고 있고 기기가 잘 접지되었는지 확인하십시오. 전기 연결선은 가능한 사용하지 마십시오.
- 최상의 성능을 위해서는 이 유닛에 권장된 소모품을 사용하십시오.
- 고정된 덮개를 제거하려고 하지 마십시오.

FCC Part 15 - 무선 주파수 장치(미국 사용자의 경우)

이 장치는 FCC 규정의 Part 15를 준수합니다.

다음 두 가지 조건에 준하여 작동됩니다.

- 이 장치는 유해한 간섭을 일으킬 수 없으며, 이 장치는 원하지 않는 작동을 유발할 수 있는 간섭을 포함하여 수신되는 모든 간섭을 수용해야 합니다.

경고

이 장비는 FCC 규정 Part 15에 준하여 Class A 디지털 장치에 대한 제한 사항을 준수하는 것으로 테스트 및 확인되었습니다. 이러한 제한 사항은 상업 환경에서 장비를 작동할 때 유해한 간섭으로부터 보호하기 위해 제정되었습니다. 이 장비는 라디오 주파수 에너지를 생성 및 사용하고 방사할 수 있으므로, 지침 설명서에 따라 설치하여 사용하지 않을 경우 라디오 통신에 유해한 간섭을 일으킬 수 있습니다. 이 장비를 주거 지역에서 작동하면 유해한 간섭을 일으킬 수 있으며 사용자 부담으로 이러한 간섭 문제를 해결해야 합니다.

본 기기의 설계 및 제작은 FCC 규정을 따르므로 변경이나 변형은 FCC에 등록되어야 하며 FCC 통제를 받습니다. 먼저 제조업체에 문의하지 않고 구매자 또는 사용자에게 의한 변경은 FCC 규정 하에 벌금이 부과됩니다.

간섭 유발 장비 표준(ICES-003 ISSUE 4) (캐나다 사용자의 경우)

이 A급 디지털 장치는 Canadian ICES-003를 준수합니다.

Cet appareil numérique de la classe A est conforme à la norme NMB-003 du Canada.

CE 마크(적합성 선언) (유럽 사용자의 경우)

이 제품은 다음과 같은 EU 명령을 준수합니다:

2006/95/EC 및 2004/108/EC 지령.

이 선언은 유럽연합(EU)에서만 유효합니다.

이 장치는 차폐 인터페이스 케이블과 차폐 네트워크 케이블로 사용해야 합니다.

비차폐 케이블을 사용하면 무선 통신으로 간섭이 발생할 수 있으므로 규정에 따라 금지됩니다.

음향 잡음

기계 잡음 규정 3 GSGV, 18.01.1991: EN27779에 따라 조작자 위치에서 사운드 압력 레벨은 70dB (A)과 같거나 그 미만입니다.

유럽 연합



이 기호는 최종 사용자가 이 제품을 폐기해야 함을 나타냅니다. 제품 폐기 시, 제품은 복원 및 재활용을 위한 적절한 시설로 보내져야 합니다. 이 제품에 이용할 수 있는 수집 및 복구 프로그램에 대하여 자세한 내용을 알아보려면 해당 지역의 Kodak 대리점에 문의하거나 www.kodak.com/go/recycle 을 방문하십시오.

REACH 선언문

EC 규정 번호 1907/2006(REACH)의 59(1)조에 따라 후보 목록에 포함된 물질의 존재 여부에 대한 정보를 보려면 www.kodak.com/go/REACH를 참조하십시오.

배터리 정보

이 제품에는 리튬이온 버튼셀 배터리가 포함되어 있습니다. 유자격 서비스 엔지니어만 이 배터리를 제거 또는 교체할 수 있습니다.

안전 정보(34PPM 비디오 레이저 프린터)



경고: 이 기호는 화상 위험을 경고합니다.프린터 내부에는 고온 상태인 부분이 있어 화상을 입을 수 있습니다. 잘못된 용지 급지와 같은 고장에 대해 장치 내부를 점검할 때 "화상 주의" 라벨이 부착된 위치(퓨즈 장치 주변 등)를 만지지 마십시오.

레이저 안전: 이 프린터는 레이저로 작동되는 페이지 프린터입니다. 본 설명서에서 제공된 지침에 따라 프린터를 작동할 경우 레이저에 의한 위험 가능성이 없습니다.

레이저에서 방출된 방사선은 보호 가구 및 외부 커버 내에 완전히 갇히게 되므로 사용자 조작 중에 기계에서 레이저 광선이 새 나갈 수 없습니다.

이 프린터는 1급 레이저 제품으로 인증되었습니다. 이는 프린터에서 위험한 레이저 방사능을 만들어내지 않음을 의미합니다.

내부 레이저 방사선: 이 제품은 눈에 보이지 않는 레이저 광선이 들어 있는 IIIb급 LD (Laser Diode)를 사용합니다.

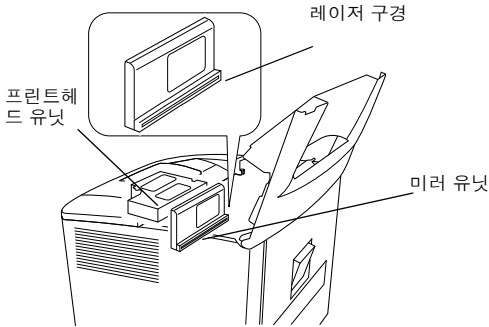
LD (Laser Diode) 및 SPM (Scanning Polygon Mirror)은 프린트헤드 유닛에 통합되어 있지 않습니다.

최대 평균 방사 전력: 미러 유닛의 레이저 구경에서 37 μ W.

파장: 770-800 nm

프린트헤드(토너 카트리지 앞의 프린터 내부에 있음)는 프린트헤드 유닛과 미러 유닛으로 구성되어 있습니다. 레이저 광선이 프린트헤드 유닛에서 방출되어 미러 유닛을 통과한 다음 미러 유닛의 레이저 구경을 통해 프린터 내부로 방출됩니다.

경고: 프린트헤드는 현장 서비스 항목이 아닙니다. 따라서 프린트헤드는 어떤 상황에서도 열어서는 안됩니다.



미국

CDRH 규정: 이 프린터는 1990년의 식품, 의약품, 화장품 법에 따라 규정 성능 표준 하에 Class I 레이저 제품으로 인증되었습니다.

미국에서 거래되는 레이저 제품의 경우 준수는 의무 사항이며 미국 DHHS(Department of Health and Human Service) FDA(Food and Drug Administration)의 CDRH(Center for Devices and Radiological Health)에 보고됩니다. 이는 제품이 위험한 레이저 방사능을 만들어 내지 않음을 의미합니다.

아래에 표시된 라벨은 CDRH 규정을 준수하고 있음을 나타내므로 미국에서 거래되는 레이저 제품에 부착되어야 합니다.

주의: 본 설명서에 명기되어 있지 않은 제어 장치를 사용하거나 성능 또는 절차를 조정하면 위험한 방사능에 노출될 수 있습니다.

이는 반도체 레이저입니다. 최대 레이저 다이오드 전력은 15mW이고 파장은 770-800 nm입니다.

기타 모든 사용자

경고: 본 설명서에 명기되어 있지 않은 제어 장치를 사용하거나 성능 또는 절차를 조정하면 위험한 방사능에 노출될 수 있습니다. 이는 반도체 레이저입니다. 최대 레이저 다이오드 전력은 15mW이고 파장은 770-800 nm입니다.

덴마크

ADVARSEL: Usynlig laserstråling ved åbning, når sikkerhedsafbrydere er ude af funktion. Undgå udstelse for stråling. Klasse 1 laser produkt der opfylder IEC60825 sikkerheds kravene.

핀란드, 스웨덴

VAROITUS! : Laitteen käyttäminen muulla kuin tässä käyttöohjeessa mainitulla tavalla saattaa altistaa käyttäjän turvallisuusluokan 1 ylittävälle näkymättömälle lasersäteilylle.

VARNING: Om apparaten används på annat sätt än i denna bruksanvisning specificerats, kan användaren utsättas för osynlig laserstråling, som överskrider gränsen för laserklass 1.

VARO: Avattaessa ja suojalukitus ohitettaessa olet alttiina näkymättömälle lasersäteilylle. Aja katso sateeseen.

VARNING: Osynlig laserstråling när denna del är öppnad och spärren är urkopplad. Betrakta ej strålen.

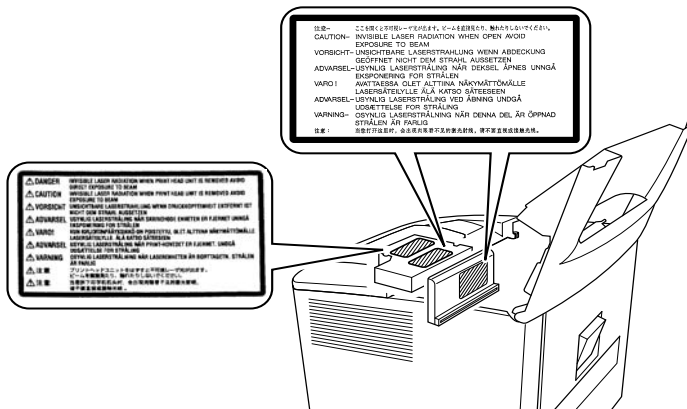
노르웨이

ADVARSEL: Dersum apparatet brukes på annen måte enn spesifisert i denne bruksanvisning, kan brukeren utsettes for usynlig laserstråling som overskrider grensen for laser klasse 1.

Dette er en halvleder laser. Maksimal effekt til laserdiode er 15mW, og bolgelengde er 770-800 nm.

경고 라벨

레이저 주의사항 라벨은 아래 그림과 같이 기기 외부에 부착되어 있습니다.

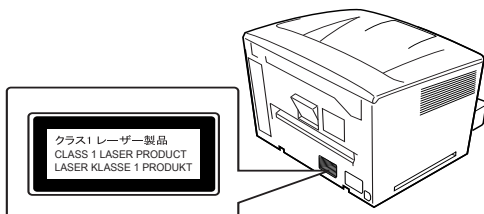


오존 배출(모든 사용자)

프린터 작동 중 소량의 오존이 방출됩니다. 이 양은 심각한 영향이나 유해한 영향을 끼치기에 충분히 많지 않지만, 대량의 자료를 인쇄하거나 장기간 기기를 계속 사용하고 있는 경우 특히, 기기를 사용 중인 방이 환기가 잘 되고 있는지 확인하십시오.

경고 라벨

레이저 안전 라벨은 아래 그림과 같이 기기 외부에 부착되어 있습니다.



1 개요	1-1
제품 설명	1-2
설치	1-2
전원	1-3
접지	1-3
공간 요구사항	1-3
작동 환경	1-4
시스템 구성	1-5
스캐너 구성 요소	1-6
선택 품목인 액세서리	1-7
전원 켜기 및 끄기	1-9
자동 절전/투사 램프 기능	1-10
2 제어판 및 기능	2-1
제어판 - 기본	2-1
제어판 - Shift 기능	2-4
이미지 처리 기능	2-5
3 스캐너 사용	3-1
투사 렌즈 선택	3-2
투사 렌즈 교체	3-3
연결 모드 선택	3-4
줌 및 초점 맞추기	3-4
필름 종류 선택	3-6
이미지 밀도 선택	3-7
인쇄 매수 입력	3-7
출력 형식 선택	3-8
인쇄 형식 선택	3-8
자동 마스킹 사용	3-9
수동 마스킹 패널(옵션)	3-10
수동 마스킹 사용	3-11
센터링 및 맞춤 사용	3-12
사이클 인쇄 모드 사용	3-13
해상도 선택	3-14
작업 프로그램 등록	3-14
작업 프로그램 불러오기	3-14
전자 줌 사용	3-15
화면 조도 조정	3-15
4 프린터 기능	4-1
프린터 주의사항	4-1
프린터 소모품 관리	4-1
프린터 구성 요소	4-2
용지 사양	4-4
금지함에 용지 넣기	4-4
용지 카세트에 용지 넣기	4-5
토너 카트리지 교체	4-9
다 쓴 필터 교체	4-12
문제 해결	4-12

잘못 금지된 용지 제거 절차	4-12
금지함에서 잘못 금지된 용지 제거	4-13
용지 카세트에서 잘못 금지된 용지 제거	4-13
프린터 내부에서 잘못 금지된 용지 제거	4-14
출력함에서 잘못 금지된 용지 제거	4-15
프린터 유지관리	4-16
용지 픽업 롤러 청소	4-16
용지 카세트 픽업 롤러 청소	4-17
5 스캐너 유지관리	5-1
스캐너 청소하기	5-1
투사 램프 교체	5-3
6 문제 해결/메시지	6-1
프린터/스캐너 오작동	6-1
인쇄 문제 해결	6-3
부록 A 제품 사양	A-1
부록 B 사용자 및 시스템 설정	B-1
사용자 모드	B-2
사용자 모드에 들어가기 및 나가기	B-2
각 사용자 모드 기능에서 설정	B-4
시스템 설정	B-7
부록 C 주요 작동자 정보	C-1

1 개요

본 사용자 안내서에는 *Kodak 2400 DV* 플러스 디지털 스캐너에 대한 정보와 관련 절차가 수록되어 있습니다. 다음은 본 안내서 내용의 요약입니다.

1장 소개 - 제품 설명, 설치 정보, 환경 사양, 외부 구성 요소의 개요, 스캐너와 프린터를 켜고 끄는 방법을 포함하여 *Kodak 2400 DV* 플러스 디지털 스캐너에 대한 일반적인 정보를 제공합니다.

2장 제어판 기능 - 제어판의 아이콘 목록 및 아이콘 사용 방법을 제공합니다.

3장 스캐너 사용 - 렌즈 교체, 네거티브/포지티브 인쇄 선택, 이미지 밀도, 인쇄 매수, 이미지 처리 기능을 조절하는 방법 등을 포함하여 스캐너를 사용하는 방법에 대한 절차가 나와 있습니다. 또한 작업 프로그램 설정 및 리콜에 대한 정보도 제공합니다.

4장 프린터 기능 - 프린터의 사용 및 유지관리 방법을 제공합니다.

5장 유지관리 - 투사 램프 교체 절차를 포함하여 스캐너에 대한 유지관리 절차를 제공합니다.

6장 문제 해결/메시지 - 작동/인쇄 문제 또는 오류 분석 및 수정에 대한 정보를 제공합니다.

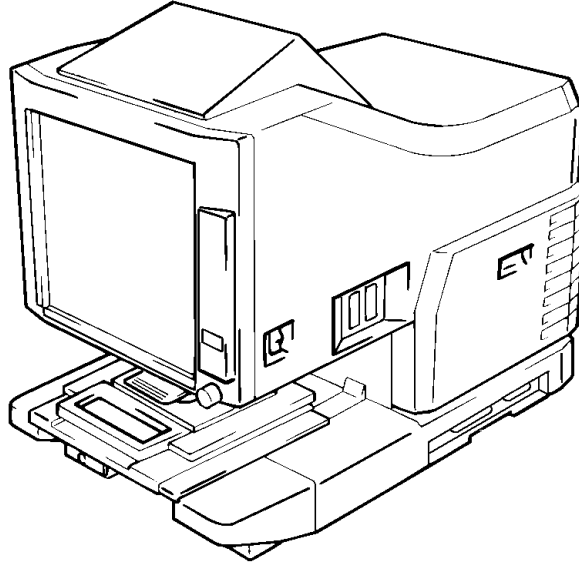
부록 A - *Kodak 2400 DV* 플러스 디지털 스캐너 및 *Kodak 34 PPM* 비디오 레이저 프린터에 대한 사양을 제공합니다.

부록 B - 사용자 및 시스템 설정은 사용자 또는 *Kodak* 서비스 센터에서 변경할 수 있습니다. 이 부록에서는 공장 출고시 설정과 해당 설정에 대해 설명합니다.

부록 C - 주요 작동자 정보와 함께 스캐너/프린터 모델, 액세서리 이름 및 일련 번호와 같은 시스템 정보를 기록할 수 있는 도표를 제공합니다.

제품 설명

Kodak 2400 DV 플러스 디지털 스캐너는 이미지를 스캔하고 내장 PC 인터페이스를 통해 고속 비디오 레이저 프린터 옵션으로 출력합니다. 모든 제어 기능은 쉽게 사용할 수 있도록 전면 패널에 장착되어 있습니다. 최대 800 dpi로 레이저 프린터 옵션 또는 PC로 직접 스캔할 수 있습니다.



설치

아래 설명된 환경에 스캐너를 배치할 때 최적의 성능을 발휘합니다.

- 암모니아 또는 기타 유기 가스가 없는 환기가 잘 되는 장소.
- 기기의 플러그를 쉽게 꽂거나 뺄 수 있도록 전원 콘센트에 쉽게 접근할 수 있는 장소.
- 직사 광선이 비치지 않는 곳.
- 에어컨, 히터 또는 통풍기의 직접적인 기류가 나오지 않고 온도 또는 습도가 너무 높거나 낮아지지 않는 곳.
- 과도한 진동이 예상되지 않는 평평한 면의 안정된 장소.
- 프린터의 열 배출관을 차단하는 물체가 없는 곳.
- 커튼 또는 쉽게 탈 수 있는 물건들에서 멀리 동떨어진 장소.
- 엷질러진 물 또는 기타 액체로부터 안전한 장소.
- 먼지가 없는 위치.

참고: 스캐너를 창문 가까이에 배치할 경우 화면이 창문 쪽을 향하지 않도록 하십시오.

전원

- 전압 변동이 최소한인 전원 공급을 사용하십시오.

전원: 50Hz/60Hz

전압 변동: ± 10% 이내

주파수 변동: ± 3% 이내

- 동일한 콘센트에서 다른 기기에 전원을 공급할 경우 특히, 콘센트의 용량을 초과하지 않도록 주의하십시오.
- 필요할 경우 전원 코드의 플러그를 즉시 뽑을 수 있도록 콘센트는 기기 가까이에 위치하고 쉽게 접근할 수 있는 곳이어야 합니다.
- 기기에 사용되는 콘센트 멀티 소켓에 다른 가전이나 기계를 연결하지 마십시오.
- 연장 코드가 필요한 경우 기기의 전력 소비량보다 더 큰 용량의 코드를 사용하십시오.
- 전원 코드 및 연장 코드가 시스템의 기계 부품에 끼지 않았는지 확인하십시오. 전원 또는 연장 코드가 기기 중량에 눌리지 않도록 하십시오.

접지

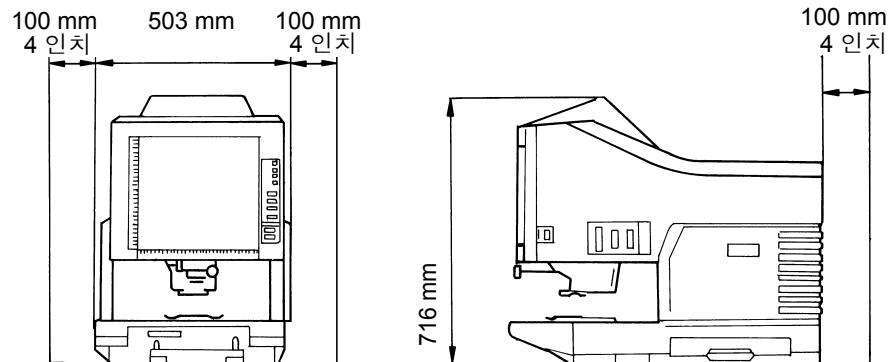
전기 누전에 의한 전기 충격을 방지하려면 항상 프린터를 접지하십시오.

- 접지선을 콘센트의 접지 단자 및 지역 전기 표준을 준수하는 접지 접촉부에 연결하십시오.
- 가스 파이프에 전화 또는 수도관용 접지선을 연결하지 마십시오.

공간 요구사항

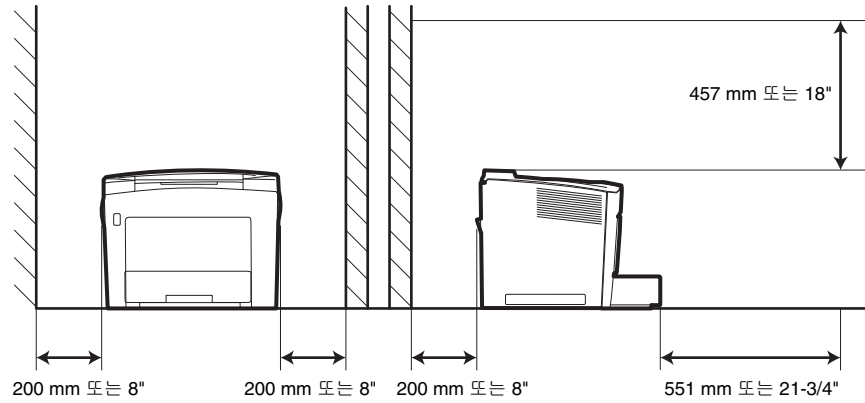
스캐너

환기 장치 포트가 열을 방출할 수 있도록 벽과 장치의 뒷면 사이 및 오른쪽과 왼쪽 공간을 다음과 같이 충분히 두십시오.



시스템 프린터

작동, 유지관리 및 소모품 교체를 쉽게 하기 위해 최소 다음 여유 공간이 필요합니다. 쉽게 접근할 수 있는 곳에 프린터를 설치합니다.



작동 환경

시스템 작동을 위한 환경적 요구 사항은 다음과 같습니다:

온도: 시간당 변동이 최대 10°C인 10°C ~ 35°C.

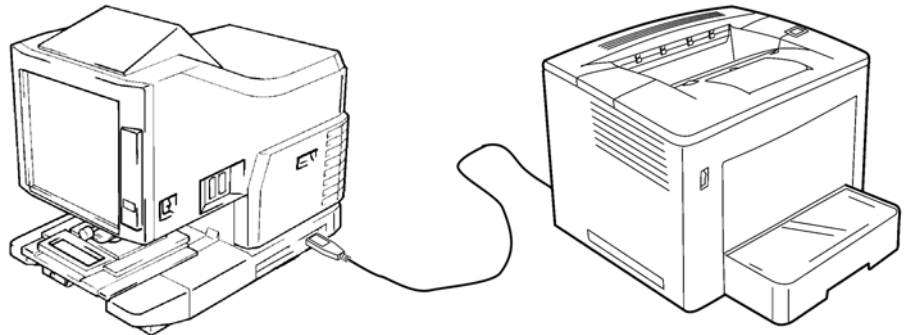
습도: 시간당 변동이 최대 20%인 15% ~ 85%.

시스템 구성

이 스캐너는 다음과 같은 구성으로 사용할 수 있습니다.

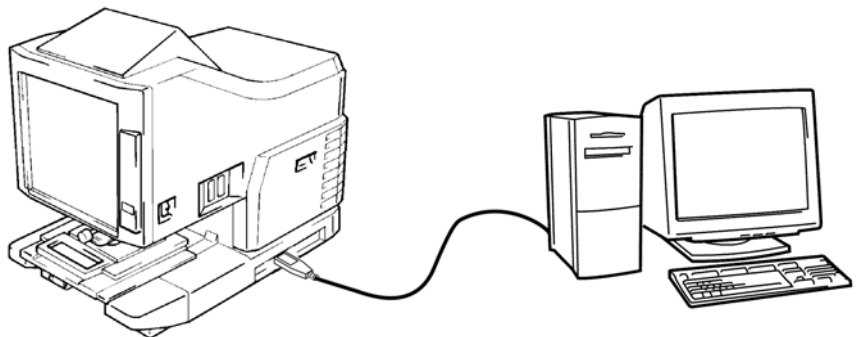
PR 모드(프린터에 연결됨)

이 스캐너는 전용 프린터에 연결되어 있어서 스캔한 이미지를 곧바로 인쇄할 수 있습니다.

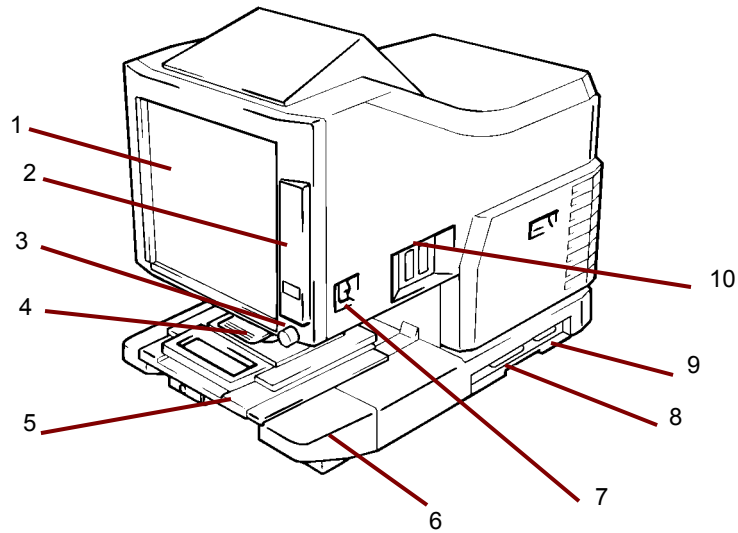


PC 모드(PC에 연결됨)

스캐너가 PC에 연결되어 있어서 USB 케이블을 통해 스캔한 이미지를 컴퓨터에 업로드할 수 있습니다.



제어판을 사용하여 PC(PC 모드) 또는 프린터(PR 모드)에 연결할 수 있습니다.



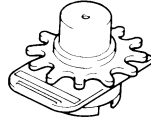
- 1 **화면** - 필름 이미지가 화면에 표시됩니다. 화면의 프레임은 데이터 읽기 범위를 표시합니다.
- 2 **제어판** - 대부분의 작동은 제어판의 키 및 표시기에서 제어됩니다. 자세한 내용은 2장 **제어판 및 기능**을 참조하십시오.
- 3 **이미지 회전 노브** - 화면의 이미지를 회전할 때 이 노브를 사용합니다.
- 4 **투사 렌즈(선택 사항)** - 크기를 변경하고 화면의 이미지 초점을 조정할 때 사용됩니다.
- 5 **피시 캐리어 5(선택 사항)** - 판필름의 보기를 지원합니다.
- 6 **투사 램프 유닛** - 화면에 필름 이미지를 투사하는 미러 및 렌즈가 포함되어 있습니다.
- 7 **전원 스위치** - 스캐너 전원을 켜고 끌 때 사용됩니다.
- 8 **USB 커넥터(선택 사항)** - USB 케이블을 통해 PC에 스캐너를 연결합니다.
- 9 **프린터 커넥터** - 인터페이스 케이블을 통해 프린터에 스캐너를 연결합니다.
- 10 **커넥터** - 다양한 옵션(롤 필름 캐리어 및 컨트롤러)을 연결하는 지점을 제공합니다.

전원 코드 소켓 - 제공된 전원 코드를 이 소켓에 꽂습니다. 이 소켓은 장치 뒤에 있으며 이 그림에서는 나타나지 않습니다.

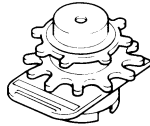
선택 품목인 액세서리

여러 액세서리를 스캐너에 사용할 수 있습니다. 이러한 액세서리에 대한 자세한 내용은 **Kodak** 대리점에 문의하십시오.

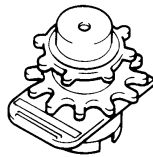
투사 렌즈 - 여러 가지 투사 렌즈를 사용하여 이미지의 크기를 변경하고 초점을 조절할 수 있습니다. 다음의 네 가지 렌즈를 사용할 수 있습니다.



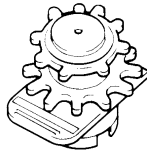
일안 렌즈 7.5X



줌 렌즈 9-16X



줌 렌즈 13-27X



줌 렌즈 23-50X

자동 검색 컨트롤러



Mini Mars-2 컨트롤러 - 최대 2 레벨의 이미지 마크를 사용하여 16mm 카트리지 마이크로필름을 자동으로 판독합니다.

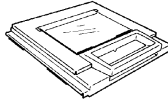


Mars IV 컨트롤러 - 최대 3 레벨의 이미지 마크를 사용하여 16mm 카트리지 마이크로필름을 자동으로 판독합니다.

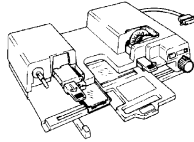
참고: **Kodak IMC** 코드에 대한 내용은 해당 지역 공급업체 또는 **Kodak** 서비스 및 지원에 문의하십시오.

두 개의 컨트롤러는 모두 **RFC-15A** 또는 **RFC-15M** 캐리어와 함께 사용할 수 있습니다.

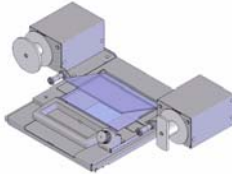
필름 캐리어



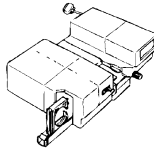
피시 캐리어-5 - 재킷, 판필름 및 애퍼처 카드와 함께 사용합니다.



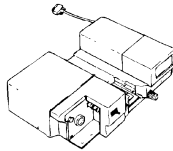
UC-2 - 16 및 35 mm 오픈 스푼 필름, 판필름, 애퍼처 카드, 재킷의 반자동 로드용 전동 캐리어입니다.



UC8 - 수동 스테딩을 제외한 롤 필름용 전동 캐리어입니다.



RCF-15A - 16 mm ANSI 클립 카트리지 마이크로 필름을 자동으로 로드합니다(오픈 스푼 어댑터 옵션).

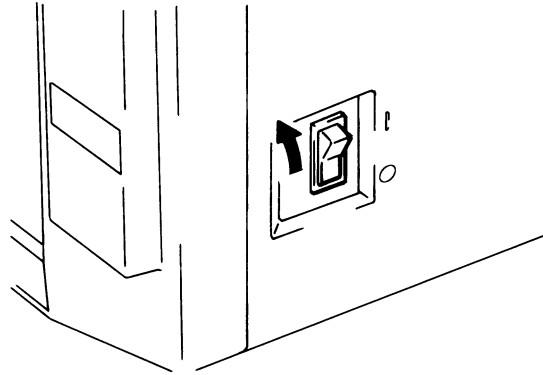


RCF-15M - 16 mm 3M 유형 카트리지 마이크로 필름을 자동으로 로드합니다.

전원 켜기 및 끄기

전원을 켜려면:

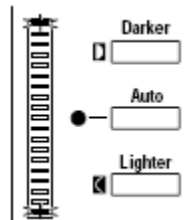
1. 스캐너의 전원 스위치를 I(켜짐) 위치로 누릅니다.



2. 프린터의 전원 스위치를 I(켜짐) 위치로 누릅니다.
3. 제어판에서 깜박이는 "1"이 표시되고 스캐너가 예열되기 시작합니다. "1"이 깜박이는 것을 멈추면 스캐너는 데이터를 읽을 준비가 됩니다.



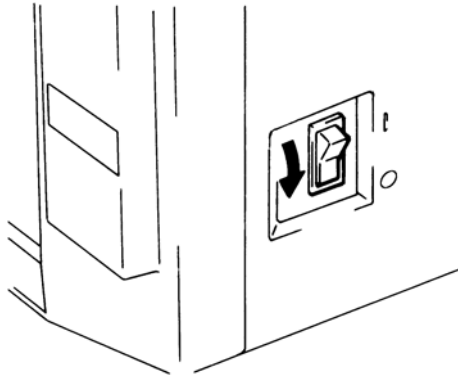
참고: 필름 캐리어에 필름을 넣고 프린터를 예열하는 동안 **Start** (시작) 버튼을 누르면 약 9페이지(Letter 또는 A4 크기/400dpi)의 필름 이미지를 스캔하여 시스템에 저장할 수 있습니다. 그러면 프린터가 예열되는 즉시 해당 인쇄 프로세스를 시작할 수 있습니다.



노출 디스플레이의 양쪽 끝이 모두 깜박거립니다. 이 기능을 사용하지 않으려면 Kodak 서비스 센터에 문의하십시오.

전원을 끄려면:

1. 스캐너의 전원 스위치를 O(꺼짐) 위치로 누릅니다.



2. 프린터의 전원 스위치를 O(꺼짐) 위치로 누릅니다.

참고: 켜짐/꺼짐 스위치가 장착된 코드를 사용하여 프린터 및 스캐너를 동시에 켜고 끌 수 있습니다. 사용하는 모든 코드가 장치의 지정 등급을 준수하고 있는지 확인하십시오.

자동 절전/투사 램프 기능

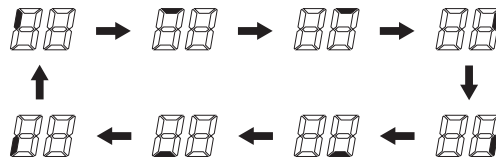
사전 설정된 시간 동안 스캐너를 사용하지 않으면 스캐너가 Auto Power Save(자동 절전) 모드로 들어갑니다. 스캐너가 Auto Power Save(자동 절전) 모드로 들어가면 스캐너 투사 램프 및 프린터 히터가 자동으로 꺼져 전력 소모를 줄일 수 있습니다.

User Mode(사용자 모드) 기능을 사용하면 장치가 Auto Power Save(자동 절전) 모드로 들어가는 데 걸리는 시간을 설정할 수 있습니다. 설정 옵션은 다음과 같습니다:

- 자동 절전(15분)
- 자동 절전(30분)
- 자동 절전(60분)

참고: 자동 절전 모드를 사용하지 않을 수 있습니다. 이 기능을 사용하지 않으려면 Kodak 대리점에 문의하십시오.

기기가 Auto Power Save(자동 절전) 모드에 있으면 Multi-Print(복수 인쇄) 디스플레이의 세그먼트가 순차적으로 시계 방향으로 불이 들어와다가 나갑니다.



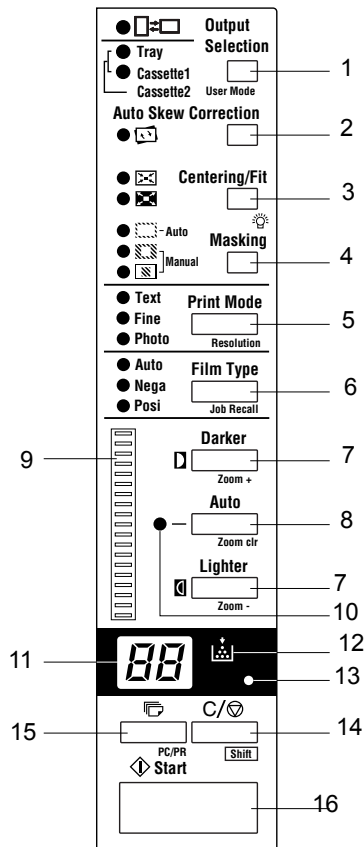
Auto Power Save(자동 절전) 모드를 유지하려면 제어판에서 아무 키나 누릅니다. 스캐너 투사 램프에 불이 켜지고 프린터가 예열 상태로 설정됩니다.

참고: 미국 및 캐나다만 해당. 이 기능을 사용하려면 Energy Miser 키가 설치되어 있어야 합니다.

2 제어판 및 기능

다음은 제어판 기능에 대한 설명입니다. 일부 기능은 Shift(시프트) 키를 사용하여 사용 가능하며, 또 다른 기능은 선택적 액세스러리에 대한 액세스를 제공합니다. 이 장에서는 각 기능에 대한 개요를 제공하고 이미지 처리 기능에 대해 설명합니다. 3장 스캐너 사용에서는 각 기능을 사용하는 방법에 대한 절차를 제공합니다.

제어판 - 기본



- 1 Output Selection(출력 선택)** - 화면에 표시되는 필름 이미지 형식에 따라 용지 공급원을 선택합니다. 이 키는 PR 모드에서만 사용할 수 있습니다.



이 램프가 점등될 경우: 인쇄 중에 90도 이미지 회전이 수행됩니다. 화면의 이미지가 90도 회전합니다. 화면 이미지는 세로로 위치한 용지에서 가로로 배치되고, 가로로 위치한 용지에서는 세로로 배치됩니다.

이 램프가 깜박거릴 경우: 자동 필름 형식 선택 인쇄 기능은 급지함 및 용지 카세트에서 Letter(또는 A4) 크기의 용지를 세로 및 가로 위치로 놓을 때 사용할 수 있습니다. 인쇄 시 화면 이미지 형식에 가장 적합한 용지를 사용합니다.

이 기능을 사용하려면 Kodak 대리점에 문의하십시오.

Tray(용지함):

인쇄 용지함에서 급지된 용지에 필름 이미지를 인쇄합니다.

Cassette1(카세트1): 카세트 1에서 급지된 용지에 필름 이미지를 인쇄합니다.

- 2 Auto Skew Correction(자동 기울기 보정)** - 자동 기울기를 설정하거나 해제합니다. 자동 기울기가 설정되면 표시등에 불이 켜지고 인쇄 중에 이미지의 기울기가 보정됩니다.

인쇄 중에 기울기가 유지되거나 재설정됩니다. 기본값을 변경하려면 Kodak 대리점에 문의하십시오.

3 **Centering/Fit**(중앙 정렬/맞춤) 키 - 이 키를 누르면 중앙 정렬 및 맞춤 기능이 활성화되거나 비활성화됩니다. **Auto Masking**(자동 마스크킹), **Trimming**(트리밍) 또는 **Masking**(마스크킹)이 **Off**(꺼짐)로 설정되었을 때 **Centering**(중앙 정렬)을 선택하면 자동 마스크킹이 자동으로 활성화됩니다.

- **센터링**: 자동 마스크킹을 사용하여 검색한 화면 이미지 또는 트리밍된 이미지를 페이지 중앙에 놓습니다.
- **맞춤**: 자동 마스크킹을 사용하여 검색한 화면 이미지 또는 페이지에 맞게 트리밍한 이미지를 확대합니다. **Masking**(마스크킹)을 선택하거나 스캐너를 PC에 연결한 경우 이 모드를 사용할 수 없습니다.

4 **Masking**(마스크킹) - 이 키를 누르면 **Off**(꺼짐), **Auto Masking**(자동 마스크킹), **Manual Trimming**(수동 트리밍) 및 **Manual Masking**(수동 마스크킹)을 순환합니다.

- **해제**: 마스크킹 또는 트리밍이 수행되지 않습니다.

자동 마스크킹: 인쇄된 필름 이미지의 프레임(비이미지 영역)을 생략합니다.

- **OFF**(꺼짐) 상태에서 **ON**(켜짐)을 선택할 때마다 이전 **Centering/Fit**(센터링/맞춤) 설정이 적용됩니다.
- **ON**(켜짐) 상태에서 **OFF**(꺼짐)을 선택할 경우, **Centering/Fit**(센터링/맞춤)을 사용할 수 없게 됩니다.

참고: 자동 **마스크킹**은 마스크킹 또는 **트리밍** 설정으로 적용할 수 없습니다.

Trimming(트리밍): **ON**(켜짐)을 선택하면 자동으로 숨겨진 비이미지 영역(프레임)과 함께 이미지가 인쇄(스캔)됩니다.

Masking(마스크킹): 화면에서 정의한 영역 외부의 이미지만 인쇄합니다.

- **트리밍**을 **OFF**(꺼짐) 상태에서 선택할 경우 센터링/맞춤 및 수동 마스크킹에 대해 이전한 입력한 설정이 적용됩니다.
- 트리밍에서 **마스크킹**을 선택하면 센터링/맞춤 설정을 사용할 수 없고 마스크킹 영역에 대한 이전 설정이 적용됩니다.
- 마스크킹 상태에서 **OFF**(꺼짐)을 선택할 때마다 수동 마스크킹 영역이 취소됩니다.

참고:

- **Trimming**(트리밍) 또는 **Masking**(마스크킹)은 자동 마스크킹 기능을 통해 사용할 수 없습니다.
- 스캐너를 PC에 연결하면 **Trimming**(트리밍) 및 **Masking**(마스크킹)을 설정할 수 없습니다.

5 **Print Mode**(인쇄 모드) - 사용되는 원본에 따라 인쇄물의 이미지 품질을 미세 조정할 수 있습니다. 이 키를 누를 때마다 **Text**(텍스트), **Fine**(파인) 또는 **Photo**(사진)로 바꿉니다.

- **텍스트**: 텍스트 이미지와 함께 사용할 경우 선택합니다.
- **Fine**(파인): 더 낮은 필름 등급과 함께 사용할 경우 선택합니다.
- **Photo**(사진): 사진 이미지와 함께 사용할 경우 선택합니다.

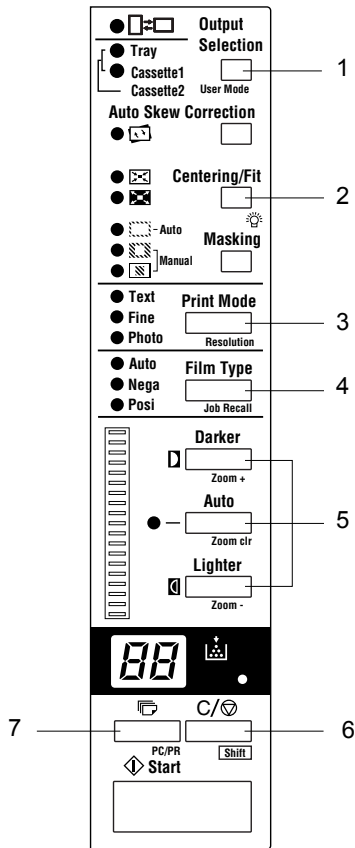
- 6 **Film Type**(필름 종류) - 키를 누를 때마다 **Auto**(자동), **Nega**(네거티브) 또는 **Posi**(포지티브)로 바뀝니다.
 - **Auto**(자동): 스캐너에서 인쇄 제작을 위해 자동으로 네거티브 또는 포지티브 필름 종류 옵션을 결정합니다.
 - **Nega**(네거티브): 네거티브 필름을 사용할 때 선택합니다. 인쇄물의 어둡고 밝은 값은 보전됩니다.
 - **Posi**(포지티브): 포지티브 필름을 사용할 때 선택합니다. 인쇄물의 어둡고 밝은 값은 필름 이미지와 일치합니다.
- 7 **Exposure Adjustment**(노출 조정) - **Auto**(자동) 또는 **Manual Exposure**(수동 노출) 모드 중에 인쇄되는 이미지의 이미지 밀도를 조정합니다.
 - 더 어둡게: 더 어두운 이미지 밀도를 지원합니다.
 - 더 밝게: 더 밝은 이미지 밀도를 지원합니다.
- 8 **Exposure Mode**(노출 모드) - **Auto**(자동) 또는 **Manual Exposure**(수동 노출) 모드를 선택합니다.
- 9 **Exposure display**(노출 디스플레이) - 인쇄된 이미지의 현재 밀도 레벨을 표시합니다.
- 10 **Exposure Mode**(노출 모드) **표시등** - 녹색 자동 등이 켜지면 **Auto Exposure**(자동 노출) 모드를 나타냅니다. 스캐너가 **Manual Exposure**(수동 노출) 모드에 있으면 녹색 자동 등이 꺼집니다.
- 11 **Multi-Print display**(복수 인쇄 디스플레이) - 인쇄할 매수를 표시합니다. 또한 고장 또는 용지가 잘못 급지된 경우 해당하는 코드를 표시합니다. 이 디스플레이에서 깜박거리는 숫자는 스캐너가 작동 중임을 나타냅니다.
- 12 **Add Toner**(토너 추가) **표시등** - 프린터의 이미징 카트리지 또는 토너 카트리지에서 토너를 거의 다 쓰면 불이 깜박거리고 카트리지의 토너를 완전히 다 쓰면 불이 들어옵니다. *PR 모드만 해당.*
- 13 **Memory Input Key**(메모리 입력 키) - 다음 기능 중 하나를 스캐너의 메모리에 저장하려면 먼저 제어판의 기능 중 하나를 설정한 다음 펜 또는 다른 장치의 머리로 핀홀을 누릅니다. 다음에 스캐너를 켜면 새로운 설정이 입력될 때까지 해당 기능이 기본 설정으로 나타납니다. 최대 세 개의 설정을 메모리에 저장할 수 있습니다.
 - 음성 또는 양성
 - 인쇄 모드
 - 출력 형식
 - 인쇄 이미지 밀도
 - 노출 모드
 - 센터링 또는 맞춤
 - 마스킹
 - 자동 기울기 보정
 - 가로 영역 설정
 - 세로 영역 설정
 - 전자 줌
 - 해상도
 - 이미지 일그러짐 보정

참고: 자동 재설정 기능을 켜 상태에서 설정을 선택한 후 60초 이내에 핀홀을 누르지 않으면 이전 설정이 적용됩니다.

- 14 **Clear/Stop**(지우기/중지) - 복수 인쇄 디스플레이의 설정을 지우거나 디스플레이를 1로 재설정하거나 복수 인쇄 사이클을 중지합니다.
- 15 **Multi-Print**(복수 인쇄) - 여러 장의 연속 페이지를 인쇄할 때 인쇄 매수를 설정할 때 사용합니다. 이 설정 값은 키를 누를 때마다 하나씩 (1, 2, 3...) 증가합니다. (최대 19). *PR 모드만 해당.*
- 16 **Start**(시작) - 표시된 이미지의 인쇄(스캔) 프로세스를 시작합니다.

제어판 - Shift 기능

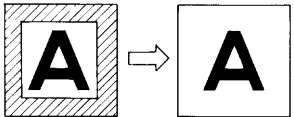
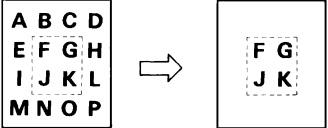
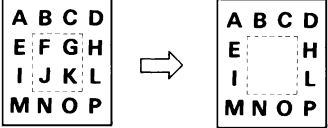
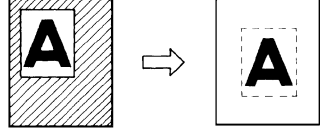
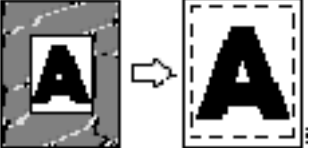

아래 모든 기능을 사용하려면 Shift(시프트) 키를 함께 눌러야 합니다.

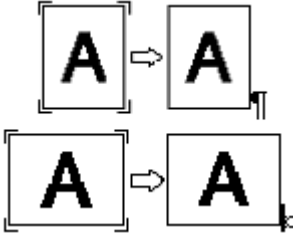
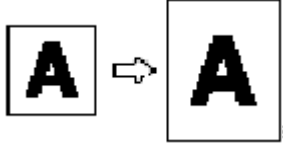
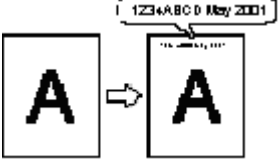


- 1 **User Mode**(사용자 모드) - 사용자 모드로 들어갑니다. 자세한 내용은 *부록 B 사용자 및 시스템 설정*을 참조하십시오.
- 2 **Lamp Illuminance**(램프 조도) - 화면의 조도를 조정합니다. 이 키를 계속 누르면 화면이 꺼질 때까지 화면이 점차 어두워집니다. 아무 키나 누르면 조도가 최대 레벨로 돌아갑니다.
- 3 **Resolution**(해상도) - 스캐너의 해상도를 설정합니다.
 - 스캐너가 프린터에 연결된 경우: 6H.
 - 스캐너가 PC에 연결된 경우: 2H, 3H, 4H, 6H 및 8H.
 참고: 4H는 400dpi를 나타내고, 6H는 600dpi를 나타냅니다.
- 4 **Job Recall**(작업 리콜) - Shift(시프트) 키와 함께 누르면 프로그램 등록 위치(1J, 2J 및 3J)가 호출됩니다. Shift(시프트) 키를 누른 상태에서 이 키를 누를 때마다 디스플레이가 1J, 2J 및 3J 순서로 변경됩니다.
- 5 **Zoom**(확대/축소) - 전자 줌 확대를 설정합니다.
 - **확대/축소+**: Shift(시프트) 키와 함께 누르면 0.01X씩 확대됩니다(최대 2.00X).
 - **줌 지우기**: Shift(시프트) 키와 함께 1초 동안 누르면 표준 확대가 재시작됩니다.
 - **확대/축소-**: Shift(시프트) 키와 함께 누르면 0.01X씩 확대가 감소됩니다(최소 0.50X).
- 6 **Shift**(시프트) - 이 절에서 설명하는 기능 중 하나에 액세스하려면 Shift(시프트) 키를 눌러야 합니다.
- 7 **PC/PR** - Shift(시프트) 키와 함께 누르면 PC 또는 프린터에 대한 연결이 선택됩니다. *이 키는 USB 인터페이스 키(선택 사항)이 설치되어 있지 않으면 사용할 수 없습니다.*

이미지 처리 기능

이 절에서는 이미지 처리 기능에 대해 설명합니다. 이러한 기능을 사용하는 방법에 대한 절차는 3장 *스캐너 사용*을 참조하십시오.

화면 이미지 - 인쇄 이미지	설명
<p>자동 마스크(1개 프레임)</p> 	<p>이미지의 가장자리를 따라 표시되는 검은색 영역이 숨겨집니다.</p>
<p>트리밍(1개 프레임)</p> 	<p>이미지 중심을 제외한 모든 항목이 숨겨집니다. 수동 프레임 마스크 킷(옵션)이 필요합니다.</p>
<p>마스크(1개 프레임)</p> 	<p>화면에 나타나는 이미지의 중심이 숨겨집니다. 수동 마스크 킷 (옵션)이 필요합니다.</p>
<p>자동 센터링</p> 	<p>프레임이 숨겨져 표시되는 이미지에서 인쇄된 페이지 중심에 이미지가 생성됩니다.</p>
<p>맞춤</p> 	<p>화면의 이미지를 인쇄물의 전체 표면에 맞춥니다.</p>
<p>자동 기울기 보정</p> 	<p>이미지가 인쇄될 때 기울기를 자동으로 보정합니다.</p>

화면 이미지 - 인쇄 이미지	설명
<p>자동 필름 형식 선택 인쇄</p> 	<p>화면 이미지의 형식(세로 또는 가로)을 자동으로 결정하고 필요에 따라 인쇄합니다. 이 기능을 사용하려면 Kodak 대리점에 문의하십시오.</p>
<p>이미지 확대</p> 	<p>시스템에서 사용되는 용지 크기에 따라 화면 이미지를 확대합니다. 확대 범위는 Ledger의 경우 1.55x, Legal의 경우 1.27x, A3의 경우 1.41x 및 B4 크기 용지의 경우 1.22x입니다.</p>
<p>오버레이</p> 	<p>시간, 날짜 및 메시지를 출력물에 포함할 수 있습니다. 이 기능을 사용하려면 Kodak 대리점에 문의하십시오.</p>

3 스캐너 사용

이 장에서는 *Kodak 2400 DV* 플러스 디지털 스캐너를 사용하는 방법에 대한 절차를 제공합니다.

다음은 기본적인 인쇄 절차에 대한 개요입니다. 이 장에서 이러한 단계에 대해 상세히 설명합니다.

1. 필름 넣기. 필름을 넣는 절차는 사용되는 필름 캐리어(선택 사항) 종류에 의해 결정됩니다. 자세한 내용은 필름 캐리어와 함께 제공된 작동자 설명서를 참조하십시오.
2. 렌즈를 선택한 후 교체합니다.
3. 연결 모드(PC 또는 PR)를 선택합니다.
4. 원하는 경우 확대/축소, 초점 또는 회전 옵션을 선택합니다.
5. 네거티브 또는 포지티브 인쇄를 선택합니다.
6. 이미지 밀도를 선택합니다.
7. 인쇄할 매수를 입력합니다.
8. 출력 형식을 선택합니다.
9. 필요한 경우 이미지 처리 기능을 조정합니다.
10. **Start**(시작)를 눌러 표시된 이미지를 스캔하거나 인쇄합니다. **Start**(시작) 키를 누르면 이미지 스캔 또는 인쇄가 시작됩니다.

투사 렌즈 선택

투사 렌즈는 다음 유형으로 사용할 수 있습니다. 사용 중인 필름에 따라 렌즈 종류를 선택합니다.

- 1 유형 1: 7.5X
- 2 유형 1: 9 ~ 16X
- 3 유형 2: 13 ~ 27X
- 4 유형 3: 23 ~ 50X

다음 목록은 필름의 표준 유형과 시스템 프린터에 사용되는 권장 렌즈 확대율을 나타냅니다. 필름 한 프레임의 크기와 형식은 촬영 조건에 따라 다를 수 있습니다.

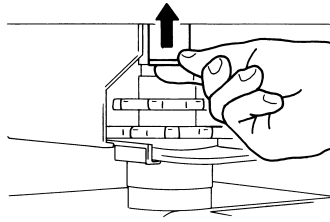
필름		스캔 크기 A4(8 1/2 x 11인치)
35 mm	절반	2
	전체	1
16 mm	절반	3
	전체	2
원본 문서	60	3
	98	3 또는 4로 선택합니다
	325	4
	420	4
COM	63	3
	70	3
	80	3 또는 4로 선택합니다
	84	3 또는 4로 선택합니다
	120	3 또는 4로 선택합니다
	208	4
	270	4

스캔하는 크기에 맞는 최적의 비율을 찾으려면 렌즈를 확대 및 축소합니다.

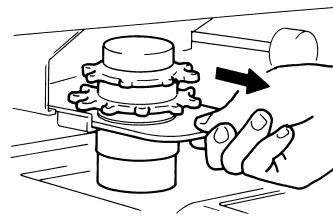
투사 렌즈 교체

미리 설치된 렌즈와 확대율이 다른 렌즈로 교체하려면:

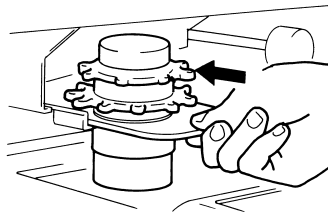
1. 프리즘 홀더 레버를 잡고 위로 밟니다.



2. 렌즈 유닛을 당겨 빼냅니다.

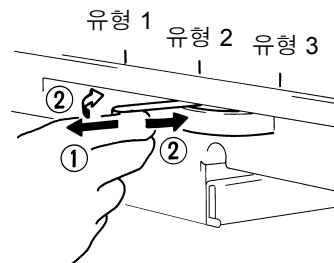


3. 렌즈 가이드에 따라 제자리로 렌즈 유닛을 밀습니다.



4. 밝기 선택 레버를 당겨 빼고 스캐너에 넣은 투사 렌즈 유형에 적합한 위치로 밀습니다. 레버가 제자리를 찾아 딸깍하는 소리가 나야 합니다.

참고: 사용 중인 투사 렌즈 종류에 따라 밝기 선택 레버가 제자리에 없으면 화면의 밝기가 고르지 않을 수 있습니다. 투사 렌즈 종류에 따라 레버가 올바른 위치에 있는지 확인하십시오.



연결 모드 선택

PR(프린터에 연결) 또는 **PC**(PC에 연결)로 스캐너 연결을 선택할 수 있습니다. *PC에 연결된 경우 선택 사항인 인터페이스 키가 필요합니다.*

- 1초 이상 **Shift**(시프트) 키를 누른 상태로 **PC/PR** 키를 함께 누릅니다.

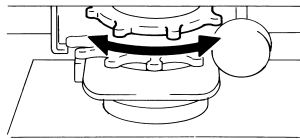
PC 모드 - 디스플레이가 복수 인쇄에서 PC로 바뀌면 PC로의 연결이 유효합니다.

PR 모드 - 디스플레이가 PC에서 복수 인쇄로 바뀌면 프린터로의 연결이 유효합니다.

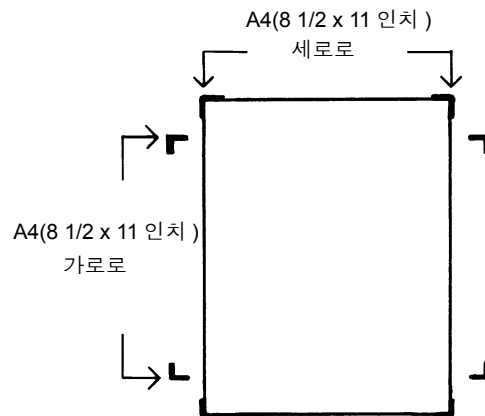
줌 및 초점 맞추기

화면 이미지 확대/축소

1. **Zooming Ring Dial**(줌 링 다이얼)을 돌려 화면 이미지를 인쇄 크기 프레임으로 가져옵니다.

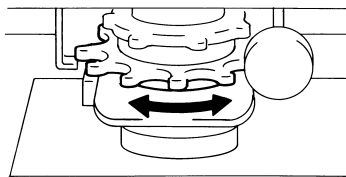


2. 용지 크기(8-1/2 x 11인치 또는 A4)에 따라 해당 크기 표시가 화면에 나타납니다. 내부 표시자에 맞게 필름 이미지를 확대/축소합니다.



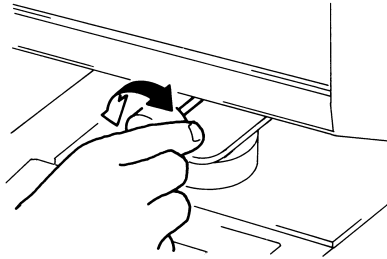
화면 이미지 초점 맞추기

- **Focusing Ring Dial**(포커스 링 다이얼)을 돌려 화면 이미지의 초점을 맞춥니다.



이미지 회전

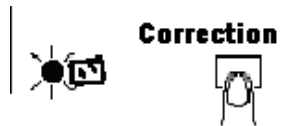
- 이미지가 원하는 회전 위치에 표시될 때까지 이미지 회전 노브를 돌립니다. 이미지 회전 노브의 회전 각도를 크게 할수록 회전 속도가 빨라집니다.



참고: Shift(시프트) 키를 누른 상태에서 이미지 회전 노브를 돌리면 이미지가 90도씩 빠르게 회전합니다.

자동 기울기 보정

Auto Skew Correction(자동 기울기 보정) 키를 설정하면 인쇄할 때 시스템이 자동으로 이미지 기울기를 보정합니다. 이 기능은 최대 30도까지 각도 회전을 지원합니다.



필름 종류 선택

Auto(자동)

Auto(자동)를 선택하면 시스템에서 사용될 필름 극성을 자동으로 결정합니다.



참고: 시스템에서 특정 종류의 필름 극성을 결정할 수 없습니다. 시스템이 필름 종류를 감지하지 못하면 수동으로 필름 종류를 선택하십시오. 시스템은 캐리어 유리 표면의 오염 또는 굽힘 등의 외부 상태를 감지하지 못합니다.

Nega(네거티브 필름)

네거티브 필름이 사용되는 경우 **Film Type(필름 종류)** 키를 눌러 **Nega(네거티브)**를 선택합니다.



Posi(포지티브 필름)

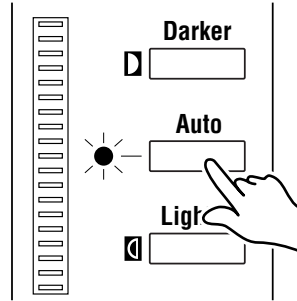
포지티브 필름이 사용되는 경우 **Film Type(필름 종류)** 키를 눌러 **Posi(포지티브)**를 선택합니다.



이미지 밀도 선택

자동 노출 사용

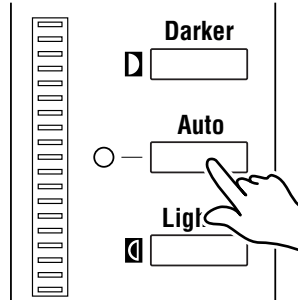
1. **Exposure Mode Select**(노출 모드 선택) 키를 눌러 **Auto Exposure** (자동 노출) 모드를 선택합니다. **Auto Exposure**(자동 노출) 모드를 선택하면 키의 왼쪽에 있는 LED에 불이 켜집니다.



2. 자동 노출 설정이 만족스럽지 않으면 **Lighter**(더 밝게) 또는 **Darker** (더 어둡게) 중 적당한 **Exposure Adjustment**(노출 조정) 키를 눌러 원하는 이미지 밀도를 설정합니다.

수동 노출 사용

1. **Exposure Mode Select**(노출 모드 선택) 키를 누르고 **Manual Exposure**(수동 노출) 모드를 선택합니다. **Auto Exposure**(자동 노출) 모드를 선택하면 키의 왼쪽에 있는 LED에 불이 켜집니다.



2. **Lighter**(더 밝게) 또는 **Darker**(더 어둡게) 중 적당한 **Exposure Adjustment**(노출 조정) 키를 눌러 원하는 이미지 밀도를 설정합니다.
참고: **Lighter**(더 밝게) 키와 **Darker**(더 어둡게) 키를 함께 누르면 노출 레벨이 가운데가 됩니다.

인쇄 매수 입력

이 기능은 PR 모드에서만 사용할 수 있습니다.

- **Multi Print**(복수 인쇄) 키를 사용하여 원하는 인쇄 매수를 입력합니다.



참고: 입력할 수 있는 최대 수는 19입니다.

숫자 수정

- **Clear/Stop**(지우기/중지) 키를 누릅니다. **Multi-Print**(복수 인쇄) 디스플레이의 숫자가 "1"로 재설정됩니다.

출력 형식 선택

- 키를 눌러 용지 공급원 및 인쇄 형식을 선택합니다.

용지 공급 선택

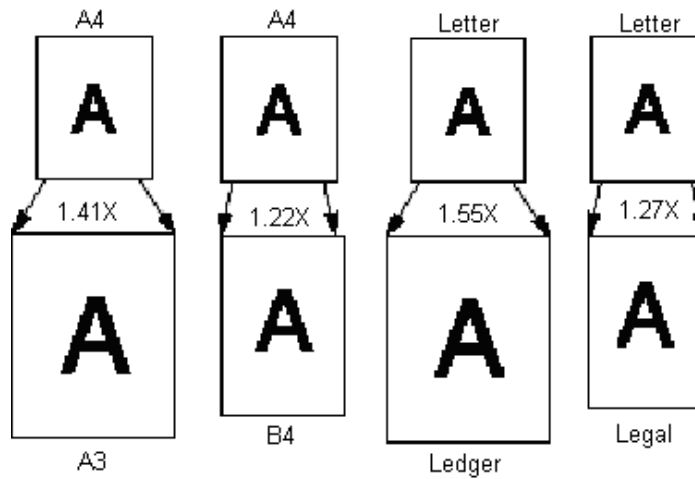
Tray (용지함): 인쇄 용지함에서 급지된 용지에 필름 이미지를 인쇄합니다.

카세트 1: 카세트 1의 용지에 필름 이미지를 인쇄합니다.

표준 확대는 급지기에서 선택한 용지 크기에 따라 고정됩니다.

용지 크기	A3	B4	A4	B5	Ledger	Legal	Letter
표준 확대	1.41x	1.22x	1.00x	1.00x	1.55x	1.27x	1.00x

A3, B4, Ledger 및 Legal의 경우 상기 표준 확대로 확대되고 화면 상의 범위 8-1/2" x 11" (A4) 내에서 인쇄됩니다.



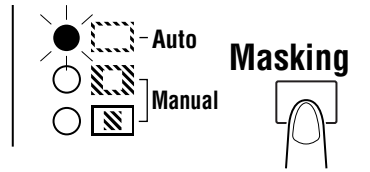
인쇄 형식 선택

표시	급지	설명
등 꺼짐	세로로	화면 상의 세로 영역을 인쇄합니다.
	가로로	화면 상의 가로 영역을 인쇄합니다.
등 켜짐	세로로	화면 상의 가로 영역을 인쇄합니다.
	가로로	화면 상의 세로 영역을 인쇄합니다.
깜박거림	세로로	세로 또는 가로인지를 자동으로 판단하여 화면 상의 이미지를 인쇄합니다.
	가로로	

자동 마스크 사용

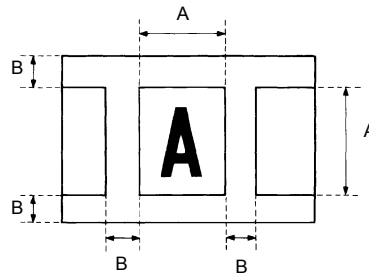
자동 마스크 기능은 필름 이미지의 프레임(비이미지 영역)이 출력물에 나타나지 않도록 합니다.

- 이 기능을 설정하려면 **Auto Masking**(자동 마스크) 키를 누릅니다.

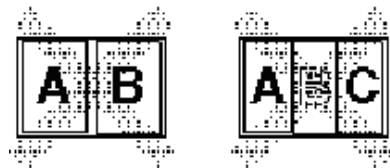


자동 마스크의 작동 조건

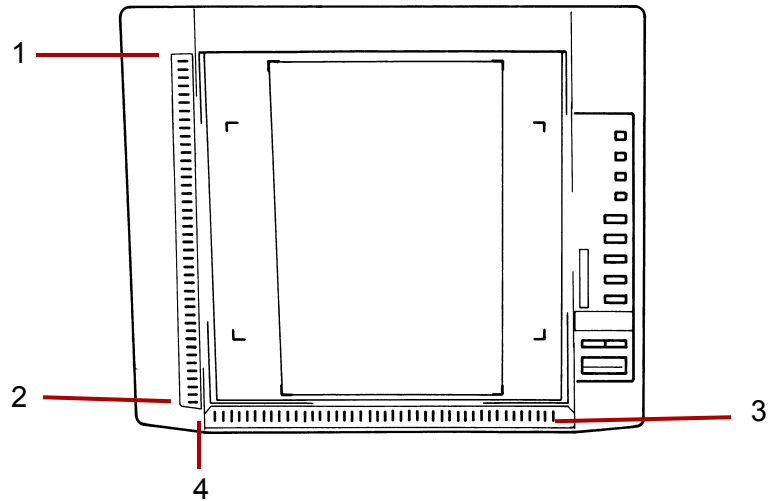
- 화면의 이미지 영역은 가로와 세로로 최소 45 mm를 제공해야 합니다.
- 숨겨진 프레임 너비는 최소 10 mm이어야 합니다.



- 화면의 필름 이미지가 상기 요구 사항을 충족시키지 못할 경우 자동 마스크 기능이 제대로 작동하지 않습니다. Auto Masking(자동 마스크)은 프레임 지우기 기능으로, 두 개의 프레임 사이에 있는 이미지를 제거할 수 없습니다.



수동 마스크 패널(옵션)



- 1 Vertical Area Indication(세로 영역 표시) 패널** - 화면에 세로 인쇄(스캔) 영역을 지정할 때 사용합니다. 7 mm 간격으로 42개의 등이 있습니다. 등은 인쇄할 화면의 영역을 지정할 때 켜지며 패턴을 만듭니다.
- 2 Vertical Area Clear(세로 영역 지우기) 키** - 이전에 지정된 세로 인쇄(스캔) 영역을 지울 때 누릅니다.
- 3 Horizontal Area Indication(가로 영역 표시) 패널** - 화면에 가로 인쇄(스캔) 영역을 지정할 때 사용합니다. 7mm 간격으로 42개의 등이 있습니다. 등은 인쇄할 화면의 영역을 지정할 때 켜지며 패턴을 만듭니다.
- 4 Horizontal Area Clear(가로 영역 지우기) 키** - 이전에 지정된 가로 인쇄(스캔) 영역을 지울 때 누릅니다.

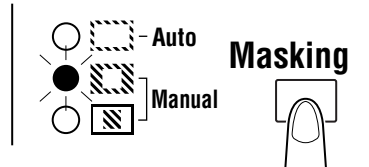
수동 마스크 사용

참고:

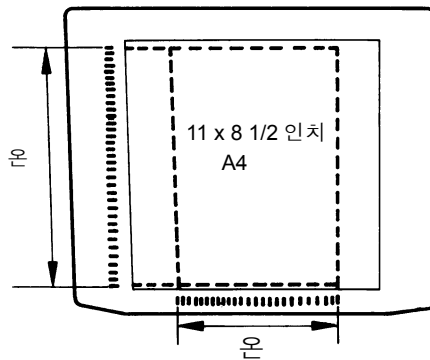
- PC 모드에서는 수동 마스크 패널을 사용하여 인쇄(스캔) 영역을 정의할 수 있습니다.
- PC 모드에서는 Trimming(트리밍) 및 Masking(마스킹) 기능을 사용할 수 없습니다.

선택 사항인 수동 마스크 킷을 통해 두 개의 다른 기능(트리밍 및 마스킹)을 통해 표시되는 인쇄 영역을 지정할 수 있습니다.

트리밍 선택



- (수동)Masking(마스킹) 키를 눌러 Trimming(트리밍)을 선택합니다. 패널의 등은 현재 선택한 용지 크기 및 인쇄 위치에 따라 점등합니다.



참고: 녹색 등으로 지정된 영역을 인쇄할 수 있습니다. 선택한 용지 크기 및 인쇄 위치와 일치하지 않는 표시등은 Job Program(작업 프로그램)을 불러온 직후 불이 켜질 수 있습니다.

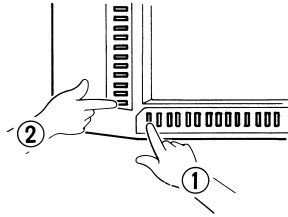
인쇄 영역 정의

영역 표시 판의 녹색등을 사용하여 화면 이미지의 세로 및 가로 양단 지점을 정의합니다.

참고: 세로 및 가로 영역을 정의하는 지점을 아무 순서대로 선택할 수 있습니다. 표시판의 등이 깜박거리면 지정된 영역의 입력이 잘못되었음을 나타냅니다.

정의한 인쇄 영역 지우기

- **Vertical**(세로) 및 **Horizontal**(가로), **Clear**(지우기) 키를 눌러 정의한 인쇄 영역을 지웁니다.


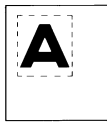

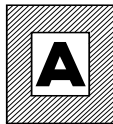




마스크 선택

- 이미지의 특정 영역을 숨기려면 (수동) **Masking**(마스킹) 키를 누릅니다.
참고: 수동 마스킹의 기본 조작은 트리밍과 유사합니다. 수동 마스킹 수행에 대한 내용은 트리밍 및 영역 정의에 대한 이전 절차를 참조하십시오.

센터링 및 맞춤 사용

화면의 이미지가 수동으로 트리밍되거나 자동으로 마스킹되면 **Image Centering**(이미징 중앙 정렬) 기능이 이미지를 인쇄물의 중앙으로 이동시킵니다. 그러나 **Fit**(맞춤) 기능은 화면의 이미지를 인쇄물의 전체 표면에 맞춥니다.

	화면 이미지	이미지 인쇄	
중앙 정렬		중앙 정렬 끄기 	중앙 정렬 켜기 
맞춤		맞춤 끄기 	맞춤 켜기 

Centering(중앙 정렬)

- **Centering/Fit**(중앙 정렬/맞춤) 키를 눌러 중앙 정렬을 설정한 다음 **Start**(시작) 키를 누릅니다.

참고: **Masking**(마스킹)을 선택한 경우 **Centering/Fit**(중앙 정렬/맞춤) 모드를 사용할 수 없습니다.

Fit(맞춤)

- **Centering/Fit**(중앙 정렬/맞춤) 키를 눌러 맞춤을 설정한 다음 **Start**(시작) 키를 누릅니다.

참고: 스캐너를 PC에 연결하면 **Fit**(맞춤) 모드를 사용할 수 없습니다.

사이클 인쇄 모드 사용

이 기능은 사전 설정한 시간 후에 다음 이미지를 자동으로 스캔합니다. 사이클 사이에 이미지를 수동으로 캐리어 유리에 넣습니다.

사이클 인쇄 모드는 **Kodak** 서비스 센터에서 입력해야 하는 시스템 설정입니다.

이 기능은 PR 모드에서만 사용할 수 있습니다.

스캔 조작 사이의 간격 지정

아래 도표는 스캔 작업 사이에 설정할 수 있는 시간 간격을 제공합니다. 시간 간격은 이동하는 데 걸리는 시간(예를 들어, 프레임 간 필름 롤)을 기준으로 합니다. 값을 선택할 때 이 표를 참조하십시오.

값	1	2	3	4	5	6	7	8	9	0
기간(초)	0.5	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0

1. **Multi-Print**(복수 인쇄) 키를 눌러 값을 **A**로 변경합니다. 이렇게 하면 사이클 인쇄 모드를 사용할 수 있습니다.
2. **Multi-Print**(복수 인쇄) 키를 눌러 스캔 작업 사이의 시간 간격을 설정합니다(위의 표 참조).
3. **Memory Input**(메모리 입력) 키를 눌러 현재 선택한 사이클 인쇄 모드의 간격 설정을 메모리에 저장합니다.

사이클 인쇄 모드에서의 작동

사이클 인쇄 모드에 들어간 후 **Start**(시작) 키를 누릅니다.

- 첫 번째 스캔 작업이 끝나면 시스템이 사전 설정한 시간 간격에 따라 자동으로 다음 이미지를 스캔합니다. 사이클 인쇄 모드를 취소할 때까지 시스템이 계속 작동됩니다.
- 스캔 및 대기 작업 중에 **No. of Copies**(인쇄 매수) 값이 깜박거립니다.
- 시스템이 같은 작업을 자동으로 시작하기 전에 **Start**(시작) 키를 눌러 다음 스캔 작업을 수동으로 시작할 수 있습니다.

사이클 인쇄 모드 중 작업을 일시 중지하려면: **Clear**(지우기) 키를 누릅니다(**No. of Copies**(인쇄 매수) 값이 깜박거리다가 계속 켜집니다).

- 일시중지 기능을 사용하는 동안 **Clear**(지우기) 키를 다시 눌러 사이클 인쇄 모드를 종료할 수 있습니다. **No. of Copies**(인쇄 매수) 디스플레이에 표시되는 값이 "1"로 변경됩니다.

해상도 선택

1. **Shift**(시프트) 키와 **Resolution**(해상도) 키를 동시에 누릅니다. 현재 해상도가 표시됩니다.
2. 해상도를 설정하려면 **Shift**(시프트) 키를 누른 상태에서 **Resolution**(해상도) 키를 누릅니다.

연결 모드	해상도	표시
PR 모드	600 dpi	6H
PC 모드	200dpi	2H
	300 dpi	3H
	400 dpi	4H
	600 dpi	6H
	800 dpi	8H

참고: 800 dpi는 스캔 영역의 너비가 220 mm 미만일 경우에만 선택할 수 있습니다.

작업 프로그램 등록

PR 연결 및 PC 연결에 대해 모두 최대 세 개의 프로그램 등록 위치(1J, 2J, 3J)에 현재 설정을 설정할 수 있습니다. 작업 프로그램이 설정된 후 필요에 따라 리콜할 수 있습니다.

1. **Setting**(설정) 모드에서 **Memory Input**(메모리 입력) 키를 누릅니다. 1J가 깜박이기 시작합니다.

프로그램 등록 위치를 변경하려면 **Multi-Print**(복수 인쇄) 키를 누릅니다. 디스플레이가 1J, 2J, 3J, 1J 순서로 바뀝니다.



2. 프로그램 등록 위치(1J, 2J 또는 3J)를 선택하고 **Memory Input**(메모리 입력) 키를 다시 누릅니다.

제어판의 모든 LED에 불이 켜지면 프로그램 등록이 끝나고 정상적인 디스플레이가 재시작됩니다.

작업 프로그램 불러오기

등록된 작업 프로그램을 불러오려면:

1. **Shift**(시프트) 키와 **Job Recall**(작업 리콜) 키를 동시에 누릅니다.

Shift(시프트) 키를 누른 상태에서 **Job Recall**(작업 리콜) 키를 누를 때마다 디스플레이가 1J, 2J, 3J 순서로 변경됩니다.

원하는 설정이 표시되면 키에서 손을 뗍니다.

전자 줌 사용

렌즈로 확대하는 것 외에도 인쇄 시 이미지 확대를 위해 Electrical Zoom(전자 줌) 기능이 제공되었습니다. 이 기능은 PR 모드에서만 사용할 수 있습니다.

확대/축소+: Zoom+(줌 확대) 키를 **Shift(시프트)** 키와 함께 누르면 0.01X씩 확대됩니다(최대 2.00X).

확대/축소-: Zoom-(줌 축소) 키를 **Shift(시프트)** 키와 함께 누르면 0.01X씩 감소됩니다(최소 0.50X).

참고:

- 줌 확대가 복수 인쇄 디스플레이에 소수점 둘째 자리까지 표시됩니다.
- 줌 확대 레벨이 노출 디스플레이에 표시됩니다. 예를 들어, 확대가 0.50X일 때 50으로 표시되고, 확대가 1.50X일 때도 50으로 표시됩니다.

줌 확대 지우기

1초 이상 **Zoom clr(줌 지우기)** 키를 **Shift(시프트)** 키와 함께 누르고 있으면 표준 확대가 다시 시작됩니다.

표준 확대는 선택한 용지 크기에 따라 고정됩니다:

용지 크기	A3	B4	A4	B5	Ledger	법률	Letter
표준 확대	1.41x	1.22x	1.00x	1.00x	1.55x	1.27x	1.00x

참고: Zoom(줌) 확대가 변경되면 다음과 같이 Multi-Print Display(복수 인쇄 디스플레이)에 표시됩니다.



표준 확대로 돌아가면 이 디스플레이가 꺼집니다.

줌 기능을 사용하면 복수 인쇄를 최대 9까지만 설정할 수 있습니다.

화면 조도 조정

- **Shift(시프트)** 키와 **Illumination(조도)** 키를 동시에 누르면 화면의 조도가 조정됩니다.

화면은 꺼질 때까지 점차적으로 어두워집니다. 아무 키나 누르면 조도가 최대 레벨로 돌아갑니다.

4 프린터 기능

이 장에서는 **Kodak 34 PPM** 고속 비디오 레이저 프린터를 사용 및 유지 관리하는 방법에 대해 설명합니다.

프린터 주의사항

프린터 최적의 성능을 보장하려면 아래에 열거된 주의사항을 따르십시오.

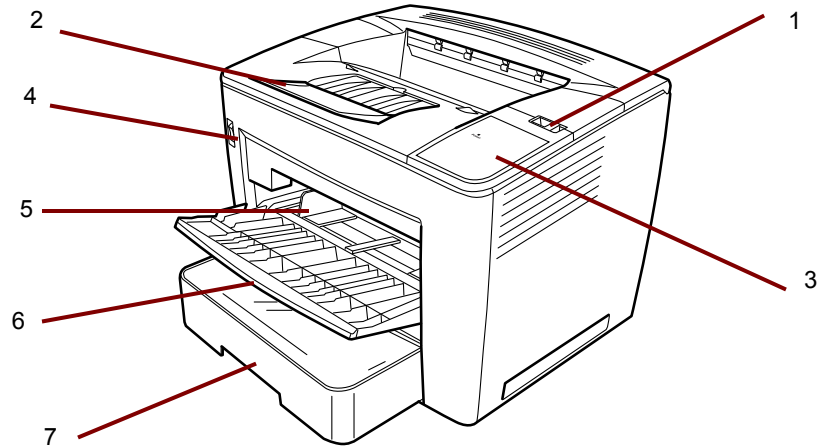
- 인쇄 도중에 덮개를 열거나 프린터를 끄지 마십시오.
- 프린터 가까이에서 자성 물체 또는 가연성 가스 또는 액체를 가져오지 마십시오.
- 항상 전원 플러그를 꽂으십시오.
- 대량의 연속적인 인쇄를 할 경우 항상 환기가 잘 되도록 하십시오.
- 프린터를 환기가 잘 되는 방에 놓습니다. 정상적인 프린터 작동 중 소량의 오존이 방출됩니다. 그러나 프린터를 장시간 작동할 경우 환기가 잘 되지 않으면 불쾌한 냄새가 날 수 있습니다.

프린터 소모품 관리

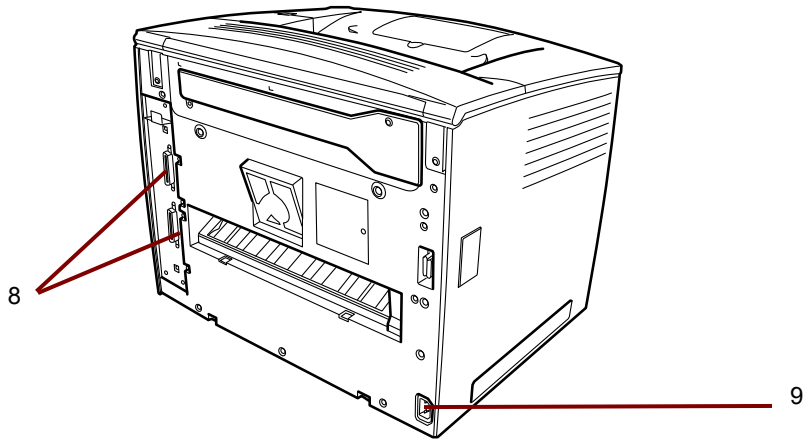
프린터 소모품(이미징 카트리지, 용지 등)을 취급할 때는 다음 주의사항을 준수하십시오.

- 인쇄 소모품을 보관할 때 다음과 같은 곳은 피하십시오.
 - 직사광선이 비치는 곳
 - 뜨거운 곳이나 화기 근처
 - 습한 곳
 - 지저분한 곳
- 이미징 카트리지를 형광등에 노출되는 곳에 보관하지 마십시오.
- 포장지를 뜯었으나 인쇄 용지함에 넣지 않은 용지는 밀봉한 플라스틱 가방에 넣어 시원하고 어두운 장소에 보관하십시오.
- 이 프린터와 함께 사용하도록 설계된 이미징 카트리지만 사용하십시오.
- 손에 토너가 묻어 더러워진 경우 즉시 비눗물로 씻으십시오.
- 이미징 카트리지를 프린터에서 분리할 때마다 빛이 들어가지 않도록 즉시 두꺼운 천으로 감싸십시오.

프린터 구성 요소

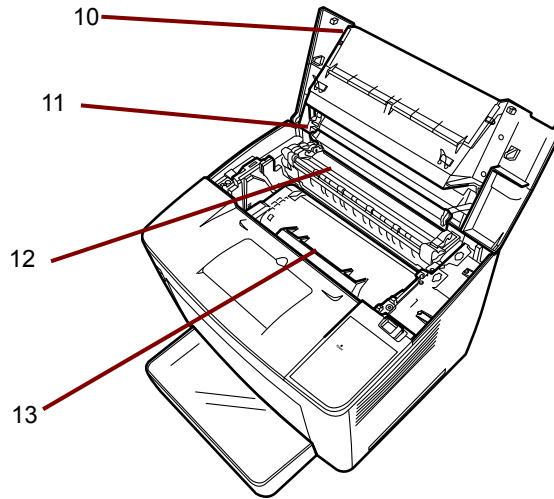


- 1 상단 덮개 릴리스 레버 - 상단 덮개를 열 때 사용됩니다.
- 2 출력 용지함 확장대 - B4보다 큰 용지에 인쇄할 때 펼칩니다.
- 3 전원 표시기 - 프린터를 켜면 불이 켜집니다.
- 4 전원 스위치 - 프린터를 켜고 끌 때 사용합니다.
- 5 용지 가이드 - 가이드를 밀어 넣고 용지 더미를 고정합니다.
- 6 급지함 - A4(8 1/2 x 11인치)에서 A3(11 x 17인치) 범위의 표준 용지를 최대 200장까지 넣을 수 있습니다.
- 7 용지 카세트 - 표준 크기의 용지(B5)5 1/2 x 8 1/2인치 ~ (A3)11 x 17 인치를 최대 500장까지 넣을 수 있습니다.



8 인터페이스 연결 – 두 개의 커넥터를 통해 개별 스캐너 장치를 연결할 수 있습니다.

9 AC 전원 연결 – 전원 코드를 이 소켓에 꽂습니다.



10 상단 덮개 – 토너 카트리지를 교체하고 잘못 급지된 용지를 제거할 때 엽니다.

11 이미지 전송 롤러 – 이미지를 용지에 전송합니다. 맨 손으로 이 롤러를 만지지 마십시오.

12 퓨즈 장치– 영구적으로 이미지를 용지에 고정합니다.

13 토너 카트리지 – 용지로 전송하기 위해 이미지가 생성되는 곳입니다. 맨 손으로 토너 카트리지를 만지지 마십시오.

용지 사양

다음과 같은 용지 종류만 사용하십시오.

종류 - 일반 용지 및 재생 용지(무게 60~90g/m²)

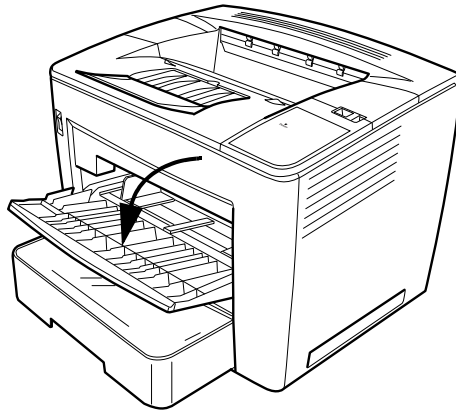
표준 크기 - 11 x 17인치, 8 1/2 x 11인치, 8 1/2 x 14인치, A3 및 A4

용량

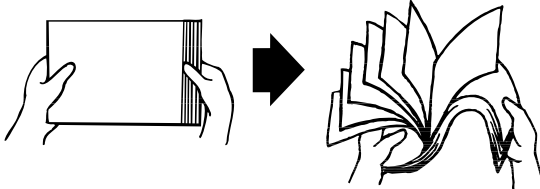
- **급지함:** 8 1/2 x 11인치, 11 x 8 1/2인치, 8 1/2 x 14인치, 11 x 17인치 (또는 A3, A4) 일반 및 재생 용지 - 최대 200장
- **용지 카세트:** 11 x 8 1/2인치, 8 1/2 x 14인치, 11 x 17인치(또는 A3, A4) 일반 및 재생 용지 - 최대 500장

급지함에 용지 넣기

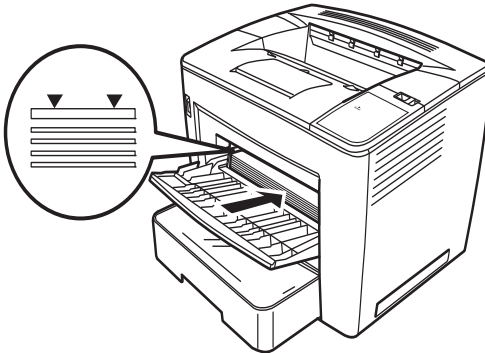
1. 급지함을 엽니다.



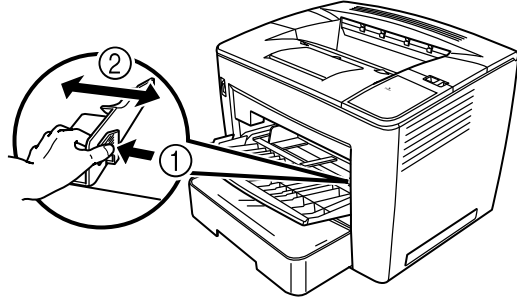
2. 용지 더미에 바람을 불어 넣습니다.



3. 용지 가장자리를 정렬한 다음 인쇄되는 면이 위로 향하게 하여 넣습니다. 급지함 내부 왼쪽에 있는 급지 한도 표시 위로 용지를 넣지 마십시오.



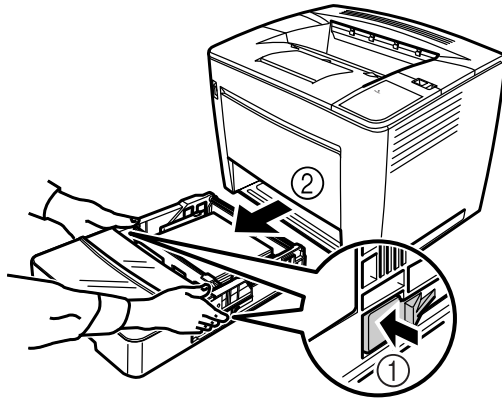
4. 용지 가이드의 오른쪽에 있는 버튼을 누르면서 용지 가이드를 밀어 조정합니다.



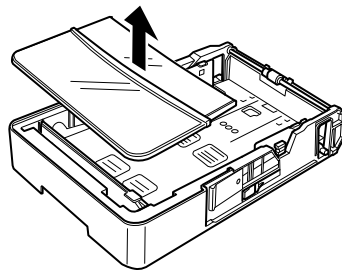
참고: 용지가 가이드 사이로 쉽게 맞추어 졌는지 확인하십시오. 가이드를 잘못 조정하면 인쇄 품질이 저하되고, 용지 걸림 또는 프린터 손상이 초래될 수 있습니다.

용지 카세트에 용지 넣기

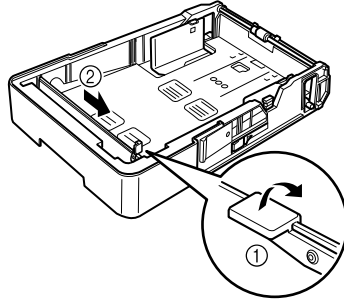
1. 용지 카세트를 최대한 당겨 빼냅니다.
2. 릴리스 버튼(각 면에 하나씩)을 누르면서 용지 카세트를 분리합니다.



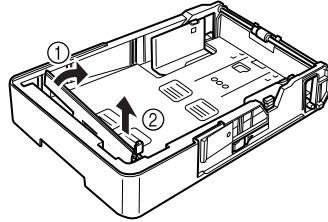
3. 카세트 덮개를 분리합니다.



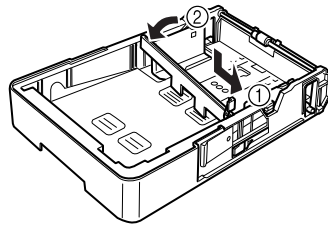
- 용지 보유함의 오른쪽 끝에 있는 회색 레버를 들어올린 다음 용지 보유함을 오른쪽으로 밀니다.



- 용지 보유함을 분리하려면 왼쪽 끝에서 들어 올립니다.

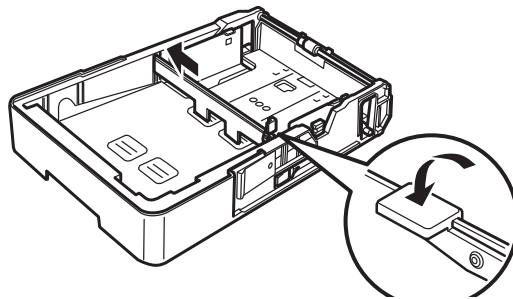


- 용지 보유함의 오른쪽 끝을 넣어 용지 크기의 슬롯에 끼웁니다.



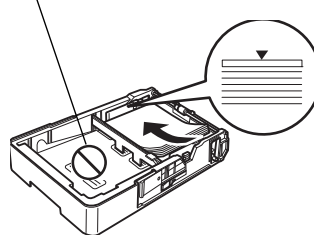
참고: 용지 보유함의 위치에 따라 용지 크기가 감지됩니다. 넣어 용지 크기에 따라 정확하게 용지 보유함의 위치를 지정합니다.

- 용지 보유함을 왼쪽으로 밀 다음 회색 레버를 눌러 용지 보유함을 고정합니다. 용지함이 제대로 안착되었는지 확인하십시오.

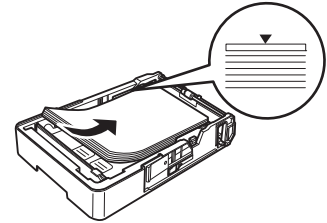


8. 용지의 네 가장자리를 정렬한 다음 인쇄되는 면을 위로 가게 하여 용지를 넣습니다.

이 쪽에는 용지를 넣지 마십시오.



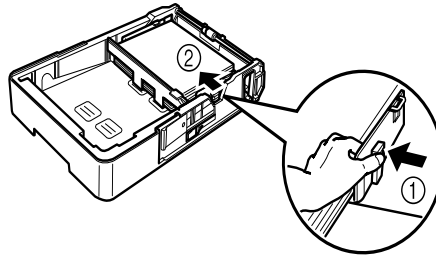
긴 가장자리 급지 예
Letter, A4 및 B5



짧은 가장자리 급지 예
Ledger, Legal, A3 및 B4

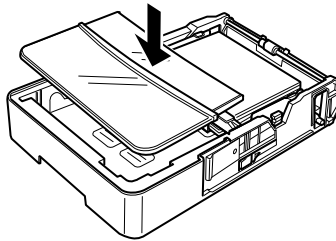
참고: 최대 500장의 용지(80g/m² 본드 일반 용지)를 넣을 수 있습니다. 삼각형 표시를 지난 곳에 용지를 넣을 경우 잘못 급지될 수 있습니다.

9. 용지 가이드의 버튼을 누른 다음 용지 가장자리를 향해 가이드를 밀니다.

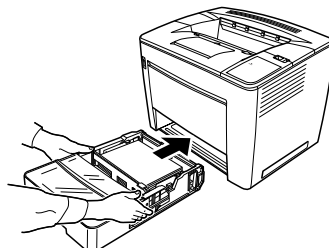


참고: 용지가 가이드 사이로 쉽게 맞추어져야 합니다. 가이드를 잘못 조정하면 인쇄 품질이 저하되고, 용지 걸림 또는 프린터 손상이 초래될 수 있습니다.

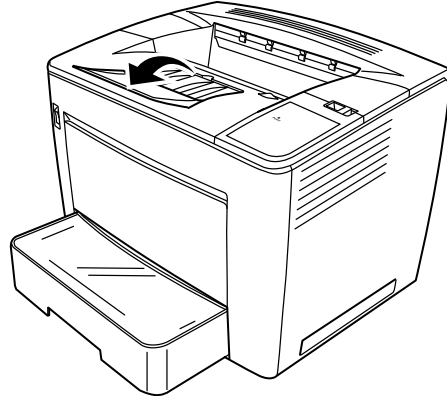
10. 카세트 덮개를 설치합니다.



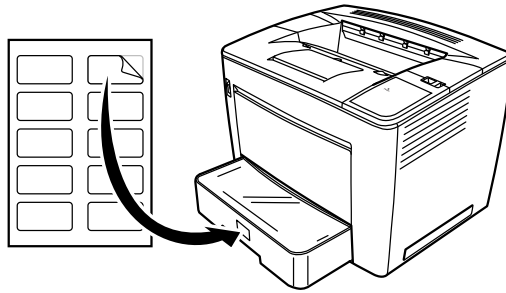
11. 용지 카세트를 프린터에 밀어 넣습니다.



12. B4 이상의 용지에 인쇄할 때는 출력 용지함 확장대를 펼칩니다.

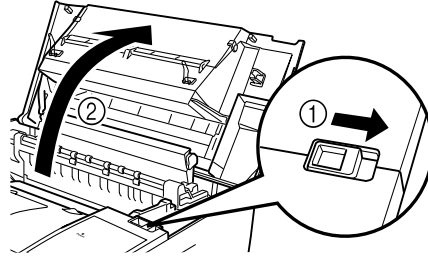


13. 넓은 용지 크기를 표시하려면 용지 카세트에 용지 크기 라벨(프린터와 함께 제공됨)을 부착합니다.



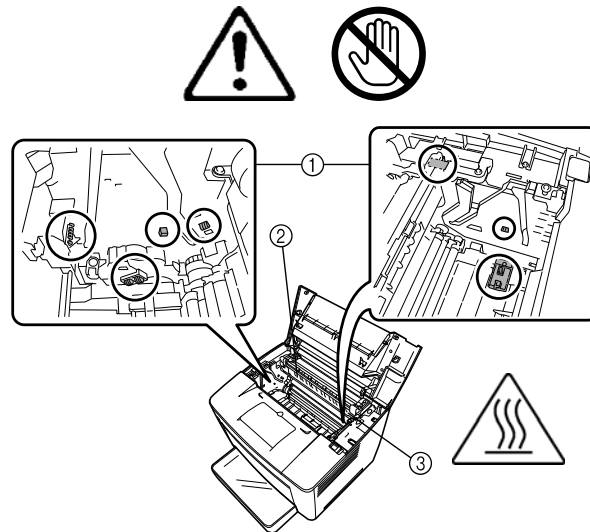
토너 카트리지 교체

1. 상단 덮개 릴리스 레버를 오른쪽으로 밀고 상단 덮개를 엽니다.

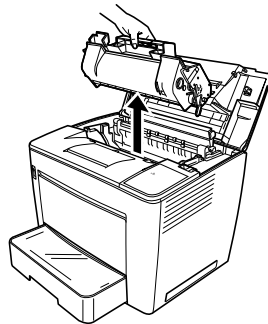


참고:

- 구리 또는 황동 전극 또는 상단 덮개 안쪽 및 토너 카트리지 아래에 있는 전기 부품을 만지지 마십시오. 프린터가 고장날 수 있습니다.
- 이미지 전송 롤러 주변(이 영역의 특정 부품을 건드리면 인쇄 품질이 저하될 수 있음) 또는 퓨즈 장치(내부 온도가 약 200°C에 도달한 이후 이 영역의 부품을 건드리면 화상을 입을 수 있음) 주변을 만지지 않도록 주의하십시오.

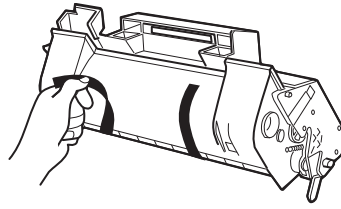


2. 사용한 토너 카트리지를 제거합니다.

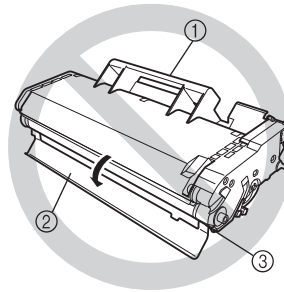


3. 보호 상자에서 새 토너 카트리지를 제거합니다.

4. 포장 테이프를 벗깁니다.

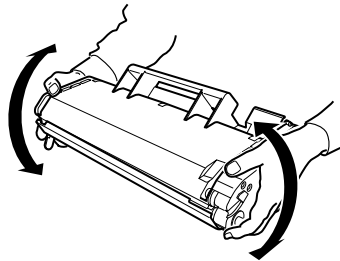


참고: 핸들로 토너 카트리지를 잡습니다. OPC(녹색 영역)의 보호 덮개를 열거나 OPC에 어떤 것도 닿지 않도록 하십시오. 손으로 오일을 묻히거나 긁힌 자국을 내는 것은 매우 민감하므로 인쇄 품질이 저하됩니다. 이러한 종류의 손상은 보증 대상에 적용되지 않습니다.



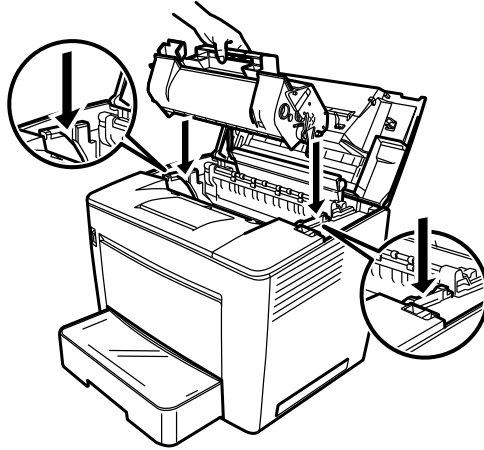
5. 토너를 분사하려면 왼쪽 및 오른쪽으로 7회 또는 8회 기울이면서 토너 카트리지를 천천히 흔들립니다.

토너는 무독성입니다. 손에 토너가 묻었을 경우 차가운 물과 순한 중성 세제로 닦으십시오. 옷에 토너가 묻었을 경우에는 가능한 한 많이 가볍게 토너를 털어 냅니다. 토너가 옷에 남아 있을 경우, 옷을 세탁할 수 있다면 뜨겁지 않은 차가운 물을 사용하여 토너를 씻어 냅니다.



경고: 눈에 토너가 묻은 경우 즉시 차가운 물로 씻어내고 의사의 진찰을 받으십시오.

6. 카트리지의 탭(각 면에 하나씩)과 프린터의 새김눈을 정렬한 다음 가능한 한 멀리에서 카트리지 함에 카트리지를 끼우십시오.



7. 제자리에 잠길 때까지 아래로 밀어 상단 덮개를 닫습니다.

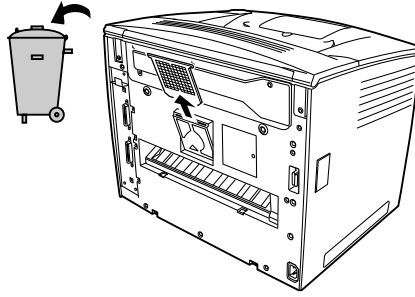
참고:

- 토너 카트리지를 설치한 상태에서 프린터를 옮기지 마십시오. 프린터 안으로 토너가 엇질러질 경우 인쇄 품질이 떨어지거나 프린터가 손상될 수 있습니다.
- 유지관리 또는 수리 중에 교체된 토너 카트리지 폐기 지침을 참조할 수 있습니다. 해당 지역 규정을 따르거나 Kodak 웹 사이트 (www.kodak.com/go/msds)에 액세스하여 MSDS(Material Safety Data Sheet)를 참조하십시오. Kodak 웹 사이트에서 MSDS에 액세스할 때 토너 카트리지 카탈로그 번호를 제공해야 합니다. 카탈로그 번호 394 7884.

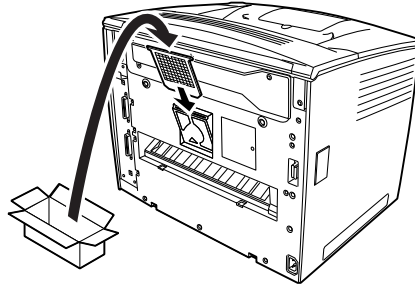
다 쓴 필터 교체

토너 카트리지를 교체할 때 프린터 뒤쪽의 다 쓴 필터를 교체하십시오.

1. 다 쓴 필터를 제거하고 해당 지역 규정에 따라 폐기합니다.



2. 상자에서 새 필터를 꺼내 제자리에 끼웁니다.



문제 해결

잘못 금지된 용지 제거 절차

코드를 사용하여 잘못 금지된 부분을 찾고 잘못 금지된 용지를 제거합니다.

주의: 프린터 내부의 퓨즈 장치는 작동 중에 매우 뜨거워집니다. 화상을 입지 않으려면 닿지 않도록 매우 주의하십시오.

코드	설명
P0	잘못된 크기의 용지를 금지함에 넣었습니다. • 설정된 방향으로 설정된 크기의 용지를 넣습니다. 또한 이 코드는 두 장 이상의 용지가 동시에 금지되면 나타납니다.
P1	용지가 걸린 부위 근처에서 용지가 잘못 금지되거나 여러 장의 용지가 동시에 금지되었습니다.
P2	토너 카트리지 근처에서 용지가 잘못 금지되었습니다.
P3	퓨즈 장치 근처에서 용지가 잘못 금지되었습니다.

급지함에서 잘못 급지된 용지 제거

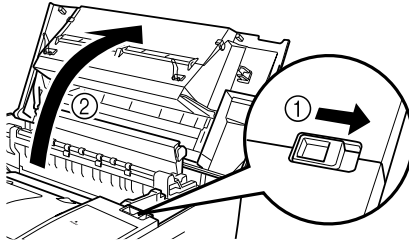
1. 급지함에서 모든 용지를 제거합니다.
2. 잘못 급지된 용지를 당겨 빼냅니다.
3. 용지를 급지함에 정확하게 넣습니다.
4. 필요할 경우 상단 덮개를 열었다 닫아서 급지 오류 코드를 취소합니다.

용지 카세트에서 잘못 급지된 용지 제거

1. 용지 카세트를 최대한 당겨 빼냅니다.
2. 릴리스 버튼(각 면에 하나씩)을 누르면서 카세트를 분리합니다.
3. 잘못 급지된 용지를 당겨 빼냅니다. 카세트의 롤러 아래에 용지가 남아 있지 않은지 확인하십시오.
4. 잘못 급지된 용지를 쉽게 당겨 빼낼 수 없을 경우 내부 오른쪽의 녹색 레버를 들어올려 용지 급지 롤러를 푼 다음 용지를 당겨 빼냅니다. 잘못 급지된 용지를 제거한 후 녹색 레버를 원래 위치로 돌려 놓으십시오. 걸린 용지를 제거할 때 과도한 힘을 사용하지 마십시오.
5. 카세트를 다시 끼워넣기 전에 카세트에 남은 용지가 올바르게 놓여 있는지 확인하십시오. 카세트의 롤러 아래에 잘못 급지된 용지가 없는지 확인하십시오.
6. 카세트를 다시 끼웁니다.

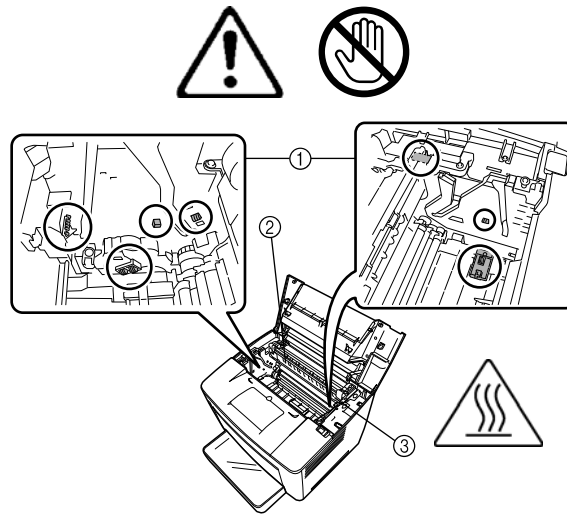
프린터 내부에서 잘못 급지된 용지 제거

1. 상단 덮개를 엽니다.

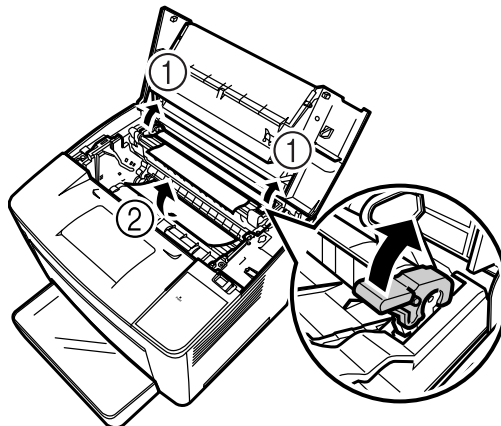


주의: 구리 또는 황동 전극 또는 상단 덮개 안쪽 및 토너 카트리지 아래에 있는 전기 부품을 만지지 마십시오. 프린터가 고장날 수 있습니다.

이미지 전송 롤러 주변을 만지거나(인쇄 품질이 떨어질 수 있음) 퓨즈 장치 주변을 만지지 마십시오(화상을 입을 수 있음).

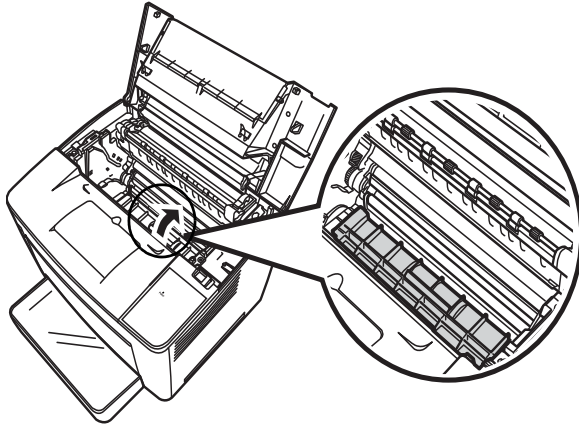


2. 토너 카트리지를 분리하여 빛이 들어가지 않는 보호 가방에 보관합니다.
3. 용지가 퓨저에 의해 멈출 경우 각 면의 녹색 레버를 올린 다음 롤러에서 용지를 천천히 당겨 빼냅니다.



참고: 롤러 위에서 용지를 당겨 빼내지 마십시오. 그렇지 않으면 인쇄 품질이 저하될 수 있습니다.

4. 잘못 급지된 용지를 제거한 후 두 개의 레버를 내립니다.
5. 급지 롤러 덮개를 엽니다.



6. 걸린 용지를 당겨 빼냅니다.
7. 급지 롤러 덮개를 닫습니다.
8. 토너 카트리지의 탭을 프린터의 노치에 맞춰 카트리지를 삽입합니다.
참고: 프린터 내 롤러 또는 기어를 만지지 마십시오.
9. 상단 덮개를 닫습니다.

출력함에서 잘못 급지된 용지 제거

1. 출력함에서 용지를 제거합니다.
2. 필요할 경우 계속 걸려 있는 용지를 부드럽게 당겨 빼냅니다.

프린터 유지관리

정기적으로 프린터를 청소합니다.

참고:

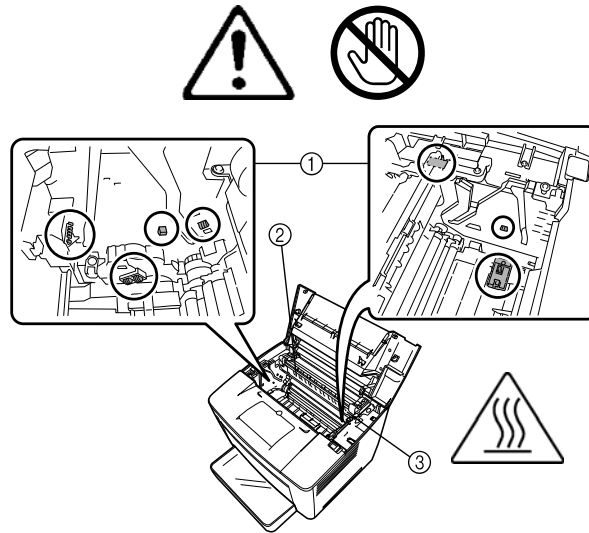
- 부드러운 천을 사용하고 연마성 또는 부식성 세정제를 사용하지 마십시오. 더 깔끔하게 청소하려는 경우 젖은 천에 가정용 세제를 묻혀 사용할 수 있습니다.
- 프린터 표면에 직접 클리닝 용해제를 분사하지 마십시오. 스프레이 액이 프린터 통풍구에 들어가 프린터를 손상시킬 수 있습니다.
- 프린터에 물이나 세정제를 분사하지 마십시오.
- 구리 또는 황동 전극 또는 상단 덮개 안쪽 및 토너 카트리지 아래에 있는 전기 부품을 만지지 마십시오. 프린터가 고장날 수 있습니다.
- 이미지 전송 롤러 주변을 만지거나(인쇄 품질이 떨어질 수 있음) 퓨즈 장치 주변을 만지지 마십시오(화상을 입을 수 있음).

용지 픽업 롤러 청소

1. 프린터를 끄고 상단 덮개를 엽니다.

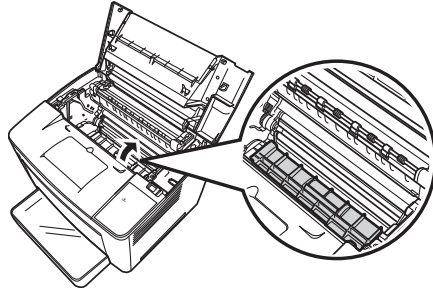
참고:

- 구리 또는 황동 전극 또는 상단 덮개 안쪽 및 토너 카트리지 아래에 있는 전기 부품을 만지지 마십시오. 프린터가 고장날 수 있습니다.
- 이미지 전송 롤러 주변(이 영역의 특정 부품을 건드리면 인쇄 품질이 저하될 수 있음) 또는 퓨즈 장치(내부 온도가 약 200°C에 도달한 이후 이 영역의 부품을 건드리면 화상을 입을 수 있음) 주변을 만지지 않도록 주의하십시오.

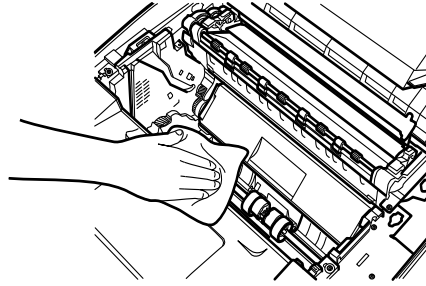


2. 토너 카트리지를 분리하여 빛이 들어가지 않는 가방에 보관합니다.

3. 급지 롤러 덮개를 엽니다.



4. 부드러운 마른 헝겂으로 두 개의 급지 롤러를 닦습니다.



5. 급지 롤러 덮개를 닫습니다.

6. 카트리지의 탭(각 면에 하나씩)과 프린터의 새김눈을 정렬한 다음 가능한 한 멀리에서 카트리지 함에 카트리지를 끼우십시오.

7. 상단 덮개를 닫습니다.

8. 프린터를 켭니다.

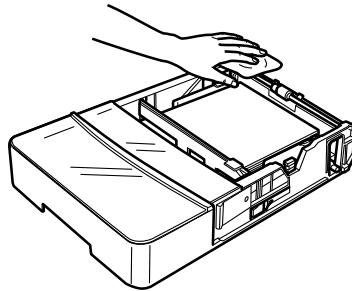
용지 카세트 픽업 롤러 청소

센서가 더러워지거나 먼지가 많으면 인쇄 품질이 저하됩니다.

1. 멈출 때까지 프린터에서 용지 카세트를 끌어 당깁니다.

2. 용지 카세트를 분리합니다.

3. 부드러운 마른 헝겂으로 픽업 롤러를 닦습니다.



4. 용지 카세트를 프린터에 다시 끼웁니다.

5 스캐너 유지관리

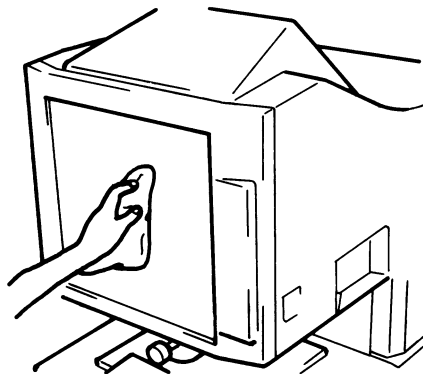
이 장에서는 스캐너를 청소하고 투사 램프를 교체하기 위한 유지관리 절차를 제공합니다.

스캐너 청소하기

최적의 작동 상태를 유지하기 위해서는 매일 스캐너를 청소해야 합니다.

스캐너 화면 청소

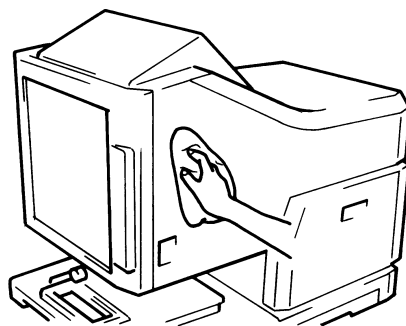
- 젖은 헝겊으로 화면의 먼지나 파편을 닦아서 제거합니다.



주의: 화면이 손상되지 않게 또는 프레임 크기 마크가 지워지지 않도록 청소할 때 알코올이나 기타 세제를 사용하지 마십시오.

외부 덮개

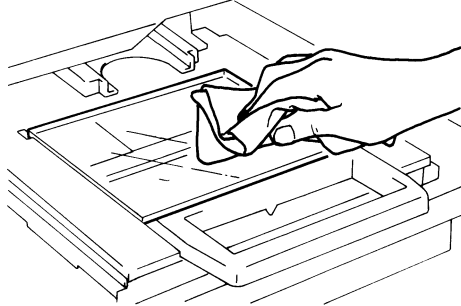
- 부드러운 마른 헝겊으로 스캐너 외부 패널의 먼지를 닦습니다.



캐리어 유리

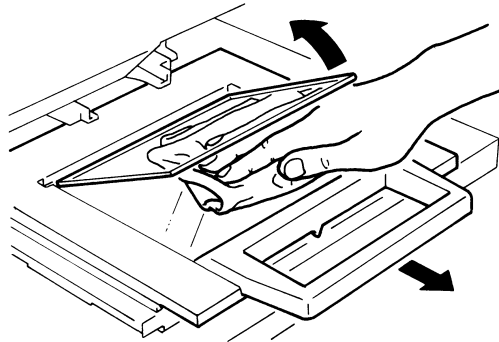
참고: 캐리어 유리를 닦기 전에 스캐너에서 투사 렌즈를 분리하십시오.
절차는 3장 "투사 렌즈 설치"를 참조하십시오.

- 젖은 헝겊으로 캐리어 유리의 표면에서 먼지나 파편을 닦아서 제거합니다.



캐리어 유리를 열려면:

- 마이크로필름 홀더를 당겨 빼냅니다. 젖은 헝겊을 사용하여 캐리어 유리 안쪽 표면에 있는 먼지나 파편을 닦아서 제거합니다.



- 더러움이나 오염을 방지하려면 부드러운 마른 헝겊으로 유리의 물기를 없앤 후 깨끗히 닦습니다.

투사 램프 교체

다음 절차에 따라 화면의 밝기 감소가 감지되거나 또는 램프가 꺼질 때마다 투사 램프를 교체하십시오. 교체 램프가 이 스캐너(DC20V 150W DDL 유형)와 함께 사용되도록 지정되었는지 확인하십시오.

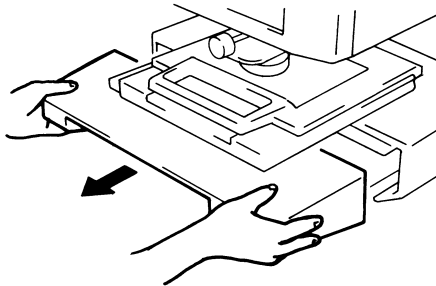
인쇄 작업 중 투사 램프가 꺼질 경우 L2 코드가 나타나고 인쇄 작업이 중단됩니다. 작업 단계에 따라 용지의 빈 부분이 출력될 수 있습니다.

시스템에서 투사 램프가 꺼진 것을 감지하면 스캔 작업이 취소됩니다. 시스템이 사이클 인쇄 모드에서 작동되는 경우 스캐너 작동이 중단됩니다.

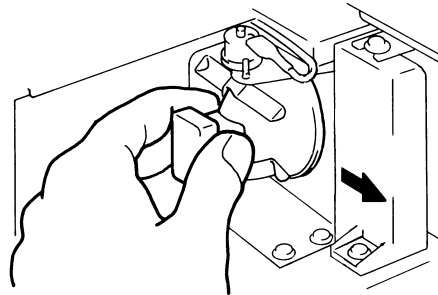
1. 전원 스위치를 끕니다.

경고: 작동 후 바로 또는 기기를 끈 후 즉시 맨손으로 램프를 만지지 마십시오.

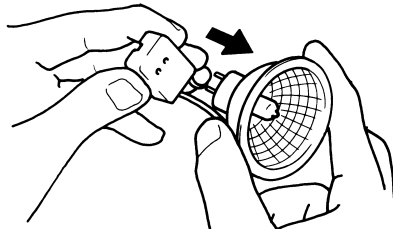
2. 투사 램프 유닛을 밀어 빼냅니다.



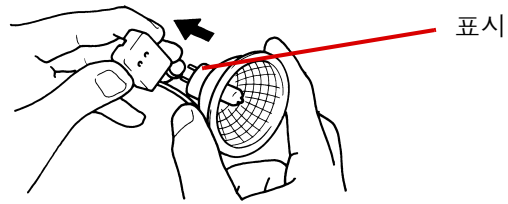
3. 램프 홀더에서 투사 램프를 제거합니다.



4. 램프 소켓에서 투사 램프를 제거합니다.

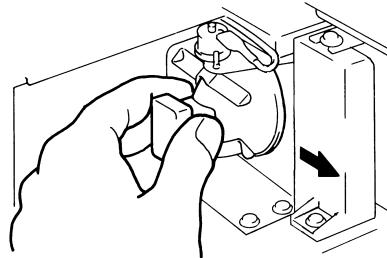


5. 바닥의 표시가 위로 향하게 하여 새 투사 램프를 끼웁니다. 투사 램프와 램프 소켓 사이에 틈이 없도록 새 투사 램프가 제대로 끼워졌는지 확인하십시오.

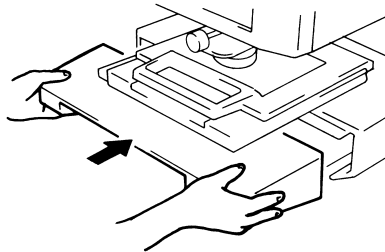


주의: 투사 램프의 반사경 표면을 만지지 마십시오. 지문, 얼룩 또는 부스러기가 있을 경우 부드러운 마른 헝겊으로 닦아야 합니다.

6. 투사 램프를 램프 홀더에 끼웁니다.



7. 투사 램프 유닛을 확실히 제자리로 밀어 넣습니다.



참고: 투사 램프 유닛이 제대로 설치되지 않으면 전원이 공급되지 않고 스캐너가 작동하지 않습니다.

8. 전원 스위치를 켭니다.

6 문제 해결/메시지

이 장에는 *Kodak 2400 DV* 플러스 디지털 스캐너를 사용하는 중에 자주 발생할 수 있는 작동 문제나 오류를 분석 및 해결하는 방법이 나와 있습니다.

프린터/스캐너 오작동

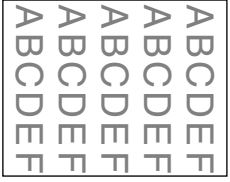
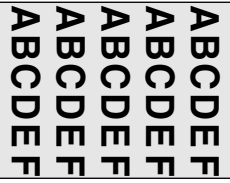
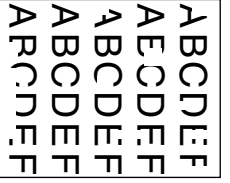
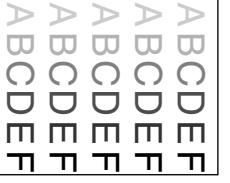

코드	설명
<i>E1</i>	프린터 전원이 꺼져 있거나 프린터와 인터페이스 케이블의 연결에 문제가 있습니다. • 프린터를 켜거나 인터페이스 케이블이 올바르게 연결되어 있는지 확인하십시오.
<i>E2</i>	프린터 상단 덮개가 닫히지 않았습니다. • 완전히 닫혔는지 확인하십시오.
<i>E3</i>	토너 카트리지가 설치되어 있지 않거나 결함이 있습니다. • 정확한 토너 카트리지를 설치하십시오.
<i>E4</i>	다른 종류의 토너 카트리지가 설정되었습니다. • 정확한 토너 카트리지를 설치하십시오.
<i>FE</i>	수명이 다한(다 쓴) 토너 카트리지를 사용하고 있습니다. Start (시작) 키를 다시 누르면 인쇄됩니다. Clear/Stop (지우기/중지) 키를 누르면 인쇄가 취소됩니다. • 토너 카트리지를 즉시 교체합니다.
<i>PE</i>	프린터에 용지가 없습니다. • 용지 카세트에 용지를 몇 장 넣습니다.
<i>PF</i>	출력함에 용지가 가득 찼습니다. • 출력함에서 용지를 제거합니다.
<i>PC</i>	이것은 스캐너가 PC에 연결되고 스캔할 준비가 되면 깜박거립니다. • Start (시작) 키를 눌러 스캔을 시작합니다.
<i>Pc</i>	스캐너가 PC에 연결되어 있지 않습니다. • PC를 켜거나 인터페이스 케이블을 사용하여 스캐너를 PC에 연결합니다.
<i>L2</i>	투사 램프가 꺼졌습니다. • 전원을 끄고 전원 코드를 뽑은 다음 램프를 교체합니다. 인쇄 중 램프가 나갈 경우 비어 있는 페이지가 출력될 수 있습니다.
<i>Lb</i>	날짜 인쇄용 배터리가 나갔습니다. • Date Print (날짜 인쇄) 기능을 끄거나 Kodak 서비스 센터에 전화하십시오.
<i>01</i>	확대 경고 디스플레이 • 전자 줌으로 확대를 수정했습니다. • 표준 확대를 선택하지 않으면 이 기호가 표시됩니다.

다음은 시스템에서 발생한 고장 목록입니다.

위치	코드	설명
스캐너	C1	광학 경로 변경 실패
	C2	스캔 고장
	C4	팬 모터 고장
프린터	C6	퓨즈 장치 고장
	C7	레이저 고장
	C8	다면경 모터 고장
	C9	메인 드라이브 모터 고장 이미징 카트리지 드라이브 모터 고장
	CA	팬 모터 고장
	CG	이미지 전송 전압 오류
스캐너 프린터	Cb	통신 오류 (프린터)
	CL	프린터 시계 고장
스캐너 PC	CC	통신 오류(PC)

인쇄 문제 해결

가벼운 인쇄 문제를 해결할 때는 다음 절차를 따르십시오. 아래 절차를 수행한 후에도 인쇄 품질이 향상되지 않을 경우 Kodak 서비스 센터에 문의하십시오.

증상	원인	작업
<p>얇은 이미지</p> 	<p>인쇄 밀도가 올바르게 설정되지 않았습니다.</p> <p>토너 카트리지의 토너가 떨어졌습니다.</p>	<p>필요에 따라 인쇄 밀도 설정을 변경하십시오.</p> <p>토너 카트리지를 새 카트리지로 교체하십시오.</p>
<p>진한 이미지</p> 	<p>인쇄 밀도가 올바르게 설정되지 않았습니다.</p>	<p>필요에 따라 인쇄 밀도 설정을 변경하십시오.</p>
<p>부분적으로 빈 이미지</p> 	<p>용지함의 용지가 축축합니다.</p>	<p>축축한 용지를 마른 새 용지로 교체하십시오.</p>
<p>고르지 않은 이미지 밀도</p> 	<p>토너 카트리지의 토너가 고르게 분배되지 않았습니다.</p>	<p>토너 카트리지를 꺼내어 여러 번 흔든 후 다시 끼우십시오.</p>
<p>공백 인쇄</p> 	<p>프린터가 고장났습니다.</p>	<p>Kodak 서비스 센터에 문의하십시오.</p>

다음은 *Kodak 2400 DV* 플러스 디지털 스캐너 및 *Kodak 34 PPM* 비디오 레이저 프린터에 대한 사양입니다.

참고: 사양은 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다.

Kodak 2400 DV 플러스 디지털 스캐너

사양	
유형	데스크탑 유형 마이크로필름 스캐너
필름 종류	마이크로 필름 카드, 자켓, 경구 카드, 16 mm 및 35 mm 롤 필름, 16 mm 필름 카트리지
확대	7.5x, 9x-16x, 13x-27x, 23x-50x
화면	300 mm x 300 mm
이미지 회전	프리즘 회전, 캐리어 회전(피시 캐리어)
스캔 방법	스캔/스캔 방향: CCD 스캔 스캔/급지 방향: 미러 스캔
노출 제어	자동 및 수동
광원	할로겐 램프(DC20V 150W DDL 유형)
전원 요건	120 VAC (60Hz) 또는 220-240 VAC (50-60Hz)
전력 소비	350W 미만 자동 절전 모드: 6W 미만(120V 영역) 8W 미만(220V 영역)
크기	503(너비) x 821(깊이) x 716(높이)mm
중량	42 kg(92.5 lbs)
표준 액세서리	전원 코드, 프린터 케이블, 프리즘 유닛, 사용자 안내서
옵션	투사 렌즈, 피시 캐리어 5, 범용 캐리어 UC-2 및 UC-8, 롤 필름 캐리어 15A/15M, MARS Mini 컨트롤러 2, 수동 프레임 마스킹 키트, 풋 스위치 키트, 그레이스케일 메모리 보드, PC 인터페이스 키트

PC 모드

사양	
해상도	200, 300, 400, 600, 800 dpi
출력 비율	2진, 그레이스케일(옵션)
PC 인터페이스	USB 2.0 고속

PR 모드 - Kodak 34 PPM 비디오 레이저 프린터

사양	
해상도	600 dpi
출력 비율	2진
인쇄 방법	레이저 정전
인화 시스템	슈퍼 마이크로-토닝(Super-MT) 시스템
인쇄 크기	A4(8-1/2 x 11인치) 가로, A3(11 x 17인치) 세로 A4(8 1/2 x 11인치) 세로, B4(8 1/2 x 14인치) 세로
예열 시간	70초 미만
최초 인쇄 시간	19초(11 x 17인치 또는 A3, 600 dpi, AE) 16.5초(8 1/2 x 11인치 또는 A4, 600 dpi, AE)
인쇄 속도	분당 18.5매(11 x 17인치 또는 A3, 600 dpi) 분당 34장(8 1/2 x 11인치 또는 A4, 600 dpi)
복수 인쇄	1-19장(LED 카운트다운 확인)
용지 공급	자동 급지 공급 급지함(최대 200매) 용지 카세트(최대 500매)
프린터의 소비 전력	1100W 미만
프린터 크기	539(가로) x 566(세로) x 423(높이)mm
프린터 중량	32.5kg(토너 카트리지 포함)

이 시스템에서는 다음 설정을 제공합니다.

- 제어판에서 사용자가 설정하는 사용자 설정
- 사용자 모드를 통해 사용자가 지정하는 설정
- 판매자가 설정하는 시스템 설정

다음은 공장 출고시 설정 목록입니다.

사용자 설정	초기 설정
노출 모드	자동
인쇄 이미지 밀도	센터
용지 크기	Letter(A4) 가로 회전 꺼짐
필름 종류	자동
자동 기울기 보정	OFF(꺼짐)
자동 마스킹	OFF(꺼짐)
수동 마스킹	수동 마스킹 킷(옵션)이 장착된 경우에만 사용할 수 있음
센터링/맞춤	OFF(꺼짐)
인쇄 모드	텍스트
해상도	600 dpi

참고: 이 기능 중 하나가 변경되면 **Memory Input**(메모리 입력) 키를 눌러 시스템 메모리에 새 설정을 저장합니다.

사용자 모드

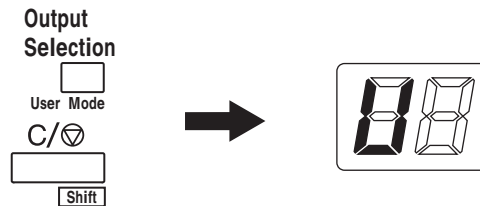
사용자 모드를 통해 필요에 따라 다양한 기능의 기본 값을 설정하거나 변경할 수 있습니다. 이러한 기능의 대부분은 Kodak 대리점에서 설정 및 변경되지만, 일부 사용자 모드는 사용자가 변경할 수 있습니다.

필요에 따라 이러한 기본값을 설정하면 시간이 절약되고 보다 효율적으로 작업할 수 있습니다. 다음 모드를 설정할 수 있습니다.

표시	기능	설명
U1	특수 인쇄 모드	사용할 수 없음
U2	엔지니어링 강화 모드	스캔 방향에서 일어나는 약간의 이미지 일그러짐을 보정합니다.
U3	자동 절전	기기가 자동 절전 모드로 자동 설정되는데 걸리는 시간을 설정할 때 사용됩니다.
U4	급지함 크기	급지함에 넣은 용지 크기 및 방향을 설정할 때 사용됩니다.
U5	임프린트 위치 설정	날짜 인쇄 및 문자 오버레이 기능을 켜거나 끄고 날짜 인쇄 인쇄 위치를 설정할 때 사용됩니다.
U6	연, 월, 일 설정 모드	날짜 인쇄 기능의 인쇄 패턴을 설정할 때 사용됩니다.
U7	임프린트 모드 설정	날짜 인쇄 기능의 TOD(time-of-day)를 수정할 때 사용됩니다.
U8	총 스캔 카운터	스캐너에서 수행한 스캔 대기열 수를 표시할 때 사용됩니다.

사용자 모드에 들어가기 및 나가기

1. **Shift**(시프트) 키와 **Output Selection**(출력 선택) 키를 0.5초 동안 동시에 누르고 있습니다. 복수 인쇄 디스플레이에 "U"가 표시됩니다.



2. **Exposure Adjustment**(노출 조정) 키(Darker(더 어둡게) 또는 Lighter(더 밝게))를 눌러 특정 기능을 선택합니다.

- **Darker**(더 어둡게) 키를 눌러 U, U1, U2, U3 순으로 기능을 선택합니다. U8
- **Lighter**(더 밝게) 키를 눌러 U8, U7, U6, U5 순으로 기능을 선택합니다. U

3. **Exposure Mode**(노출 모드) 키를 눌러 **d(*)**를 표시합니다.

*: 현재 설정 값



4. **Exposure Adjustment**(노출 조정) 키(Darker 또는 Lighter)를 눌러 특정 설정 값을 선택합니다.

- **Darker**(더 어둡게) 키를 눌러 d0, d1...d5 순으로 설정 값을 이동합니다.
- **Lighter**(더 밝게) 키를 눌러 d5, d4...d0 순으로 설정 값을 이동합니다.

5. **Start**(시작) 키를 눌러 설정 값을 확인합니다.

참고:

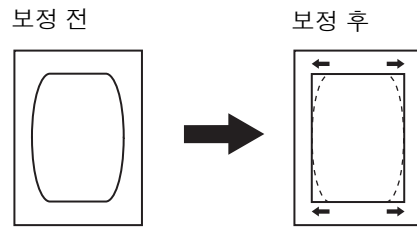
- **Exposure Mode**(노출 모드) 키를 누를 경우 설정 값이 확인되지 않고 사용자 모드 초기 화면(U)이 나타납니다.
- 새 기능을 설정할 경우 2단계부터 절차를 시작합니다.

6. **Clear**(지우기) 키를 눌러 사용자 모드를 종료합니다.

각 사용자 모드 기능에서 설정

U1: 특수 인쇄 모드 - 이 기능은 사용할 수 없습니다.

U2: 엔지니어링 강화 모드 - 스캔 방향에서 약간의 이미지 일그러짐이 발생하면 이 기능으로 보정할 수 있습니다.



1. User(사용자) 모드에서 **U2**를 선택합니다.
2. **Exposure Mode**(노출 모드) 키를 눌러 **d***를 표시합니다.
3. **Exposure Adjustment**(노출 조정) 키(Darker 또는 Lighter)를 눌러 원하는 설정 값을 선택합니다.
4. **Start**(시작) 키를 눌러 설정 값을 확인합니다.

참고: 이 설정은 전원 스위치를 끄면 기본값으로 돌아갑니다. 작업 프로그램 기능을 사용하여 이 설정을 등록할 수 있습니다.

코드	설정 값	초기 설정
d0	0mm	
d1	0.5mm	
d2	1.0mm	
d3	1.5mm	*
d4	2.0mm	
d5	2.5mm	
d6	3.0mm	
d7	3.5mm	
d8	4.0mm	

U3: 자동 절전 - 장치가 절전 모드로 자동 설정되는 데 걸리는 시간입니다.

1. User(사용자) 모드에서 **U3**를 선택합니다.
2. **Exposure Mode**(노출 모드) 키를 눌러 **d***를 표시합니다.
3. **Exposure Adjustment**(노출 조정) 키(Darker 또는 Lighter)를 눌러 원하는 설정 값을 선택합니다.
4. **Start**(시작) 키를 눌러 설정을 확인합니다.

코드	설정 값	초기 설정
d1	자동 절전 (15 분)	*
d2	자동 절전 (30 분)	
d3	자동 절전 (60 분)	

참고: 미국 및 캐나다만 해당. Energy Star 키가 스캐너에 장착된 경우에만 자동 절전 기능을 사용할 수 있습니다.

U4: 급지함 크기 - 이 기능을 사용하여 급지함에 넣은 용지 크기 및 방향을 설정할 수 있습니다.

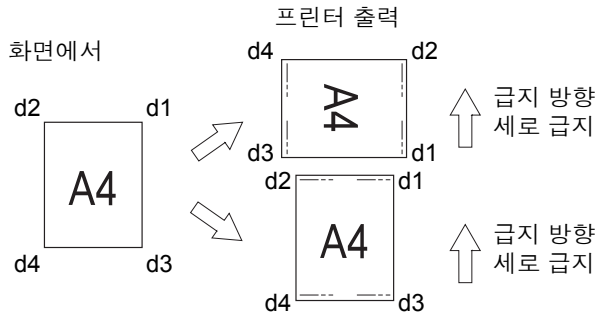
1. 사용자 모드에서 **U4**를 선택합니다.
2. **Exposure Mode**(노출 모드) 키를 눌러 **d***를 표시합니다.
3. **Exposure Adjustment**(노출 조정) 키(**Darker** 또는 **Lighter**)를 눌러 원하는 설정 값을 선택합니다.
4. **Start**(시작) 키를 눌러 설정을 확인합니다.

코드	설정 값	초기 설정
d0	Letter/A4(가로)	*
d1	Letter/A4(세로)	
d2	Ledger(세로)	
d3	Legal(세로)	

참고: 미국과 캐나다만 d3

U5: Imprint Position(임프린트 위치) - 이 기능을 사용하여 날짜 인쇄 및 문자 오버레이 기능을 설정하거나 해제할 수 있고 날짜 인쇄 위치를 설정할 수 있습니다.

날짜 인쇄 위치는 프린터의 급지 방향과 상관없이 화면에서 설정됩니다.



1. 사용자 모드에서 **U5**를 선택합니다.
2. **Exposure Mode**(노출 모드) 키를 눌러 **d***를 표시합니다.
3. **Exposure Adjustment**(노출 조정) 키(**Darker** 또는 **Lighter**)를 눌러 원하는 설정 값을 선택합니다.
4. **Start**(시작) 키를 눌러 설정을 확인합니다.

코드	설정 값	초기 설정
d0	Date Print(날짜 인쇄) 및 Character Overlay(문자 오버레이) 기능 끄기	*
d1	날짜 인쇄 기능(상단 오른쪽)	
d2	날짜 인쇄 기능(하단 오른쪽)	
d3	날짜 인쇄 기능(상단 왼쪽)	
d4	날짜 인쇄 기능(하단 왼쪽)	
d5	문자 오버레이 기능†	

† 오버레이 데이터를 스캐너로 전송할 경우에만 PC 및 인터페이스 키가 필요합니다.

U6: 연, 월 및 일 설정 모드 - 이 기능을 사용하여 날짜 인쇄 기능의 인쇄 패턴을 설정할 수 있습니다.

1. 사용자 모드에서 **U6**을 선택합니다.
2. **Exposure Mode**(노출 모드) 키를 눌러 **d***를 표시합니다.
3. **Exposure Adjustment**(노출 조정) 키(**Darker** 또는 **Lighter**)를 눌러 원하는 설정 값을 선택합니다.
4. **Start**(시작) 키를 눌러 설정을 확인합니다.

코드	설정 값	초기 설정
d0	연, 월, 일(2009.05.15)	*
d1	월 일 연(05 15 2009)	
d2	일 월 연(15 05 2009)	
d3	월, 일 시간:분(05.15 13:45)	

연: 서기 4자리

월: 2자리

일: 2자리

시간: 2자리(24시간 시스템)

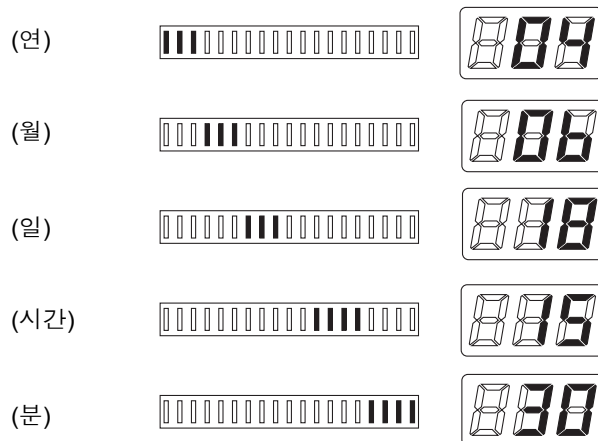
분: 2자리

U7: 임프린트 모드 설정 - 시간이 잘못된 경우 날짜 인쇄 기능을 사용하여 올바른 시간을 설정합니다.

1. 사용자 모드에서 **U7**를 선택합니다.
2. **Exposure Mode**(노출 모드) 키를 누릅니다. **Exposure Mode**(노출 모드) 키를 누르면 **Exposure Display**(노출 디스플레이) 및 **Multi-Print Display**(복수 인쇄 디스플레이)가 모두 계속 점등합니다.

참고: 초기 상태에서는 연 기본 설정이 표시됩니다.

- **Darker**(더 어둡게) 키를 누를 때마다 노출 디스플레이가 위쪽으로 이동하여 현재 설정 모드를 월, 일, 시간, 분 순으로 선택할 수 있습니다.
- **Lighter**(더 밝게) 키를 누를 때마다 노출 디스플레이가 아래쪽으로 이동하여 설정 모드를 선택할 수 있습니다.



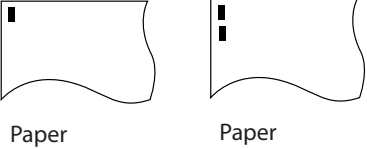
3. 각 설정 모드에서 **Multi-Print(복수 인쇄)** 키를 눌러 설정 값을 입력합니다. **Multi-Print(복수 인쇄)** 키를 누를 때마다 설정 값이 증가합니다. 값이 선택한 모드의 최대 설정을 초과하면 00 또는 01(월, 일)로 돌아갑니다.
4. 모든 모드의 설정이 완료되면 **Start(시작)** 키를 눌러 TOD(time-of-day) 설정을 확인합니다.

U8: 총 스캔 수 - 이 기능을 사용하여 스캐너에서 수행된 스캔 대기열 수를 표시할 수 있습니다.

1. User(사용자) 모드에서 **U8**를 선택합니다.
2. **Start(시작)** 키를 누릅니다. 스캐너에서 수행하는 현재 스캔 대기열 수가 표시됩니다.

시스템 설정

시스템 설정	선택	초기 설정	설명
자동 재설정	활성화됨 활성화되지 않음	200 V * 120 V *	입력 60초 내에 사용되지 않는 제어판에서 수행한 설정 변경은 자동으로 취소되고 시스템은 원래 설정으로 돌아갑니다.
자동 절전 켜짐/꺼짐	활성화됨 활성화되지 않음	200 V * 120 V *	기기가 자동 절전 모드를 사용 또는 사용 안함으로 설정합니다. <i>미국 및 캐나다(120 V 영역)의 경우 자동 절전 모드는 Energy Star 키가 스캐너에 장착된 경우에만 사용할 수 있습니다.</i>
프린터 히터 꺼짐 (PR 모드만 해당)	활성화되지 않음 30분 60분	*	시스템이 특정 기간 동안 유휴 상태일 경우 프린터의 히터를 끕니다. 절전이 설정된 경우에는 절전 모드가 우선됩니다.
자동 투사 램프 꺼짐	활성화되지 않음 30분 60분	*	시스템이 특정 기간 동안 유휴 상태일 경우 투사 램프를 끕니다. 절전이 설정된 경우에는 절전 모드가 우선됩니다.
미세 모드 대비 선택	대비 강조 윤곽선 강조	*	필요할 경우 다음 기능을 적용합니다: 대비 강조: 필름에 읽기 어려울 정도로 배경색과 대비가 좋지 않은 텍스트가 포함되어 있을 경우 적용됩니다. 윤곽선 강조: 필름에 흐릿한 흑백 이미지가 있는 경우 적용됩니다.
자동 기울기 보정 유지	유지됨 유지되지 않음	*	인쇄한 후 화면 이미지의 원래(보정하지 않은) 기울기를 유지할지 여부를 결정합니다.

시스템 설정	선택	초기 설정	설명
기기 ID 인쇄 (PR 모드만 해당)	활성화되지 않음 패턴 1 패턴 2	*	두 대의 스캐너가 하나의 프린터에 연결된 경우 이 기능은 작업에서 사용된 스캐너를 인쇄 후 확인할 수 있도록 인쇄물에 확인 마크를 남깁니다. Pattern 1 Pattern 2  Paper Paper
사이클 인쇄 모드 (PR 모드만 해당)	활성화됨 활성화되지 않음	*	이 기능은 사전 설정한 시간에 따라 다음 이미지를 자동으로 스캔합니다. 시간은 Kodak 서비스 센터에서 설정할 수 있습니다. 사이클 간에 사용자가 캐리어 유리에 이미지를 설정합니다.
급지함의 용지 크기 (PR 모드만 해당)	사용자 모드의 U4 설정과 동일합니다.		프린터의 급지함에서 원하는 용지 크기 및 방향을 결정합니다.
대비 설정	더 밝게 보통에는 사용할 수 없습니다 더 어둡게	*	표준 밀도 범위로 정교한 이미지를 명확하게 보려면: 밝게(-1 ~ -7) 더 어둡고 더 밝은 이미지 범위를 드러나게 하려면: 어둡게(+1 ~ +7)
토너 없음 또는 토너 카트리지 수명 감지 시 인쇄 기능 (PR 모드만)	<ul style="list-style-type: none"> • 없음>사용 안함 • 인쇄 수명>인쇄 사용 안함 • 없음>인쇄 수명 사용>인쇄 사용 안함 • 없음>인쇄 수명 사용>인쇄 사용 	*	빈 토너 상태 또는 토너 카트리지 수명이 감지되면 인쇄를 중지 하거나 인쇄를 계속 하도록 선택할 수 있습니다. 참고: 토너 카트리지 수명이 다 된 후 Enable Print (인쇄 사용)를 선택하면 Start (시작) 키를 누르는 동안 TE 가 표시됩니다.
자동 필름 형식 인쇄 선택 기능 (PR 모드만 해당)	사용 가능 사용 불가	*120 V *200 V	자동 형식 인쇄 선택 기능은 제어판을 통해 활성화하거나 비활성화할 수 있습니다.
90도 회전 설정	사용 가능 사용 불가	*	프리즘을 사용하여 화면 이미지를 90도 회전할 수 있습니다.
자동 용지 공급 변경 (PR 모드만 해당)	자동 변경 자동 변경 사용 안함	*	급지함 및 용지 카세트에 Letter 또는 A4 크기의 용지를 세로 또는 가로 방향으로 넣으면 용지 공급원을 지정할 수 있습니다. 자동 변경 지정한 용지 공급원의 용지가 떨어지면 남아 있는 용지 공급원으로 자동 변경하여 인쇄를 계속합니다. 자동 변경 사용 안함 : 용지 없음 모드가 발생하고 지정된 용지 공급원의 용지가 떨어지면 인쇄가 중단됩니다. 인쇄를 다시 시작하려면 용지 공급원에 용지를 넣거나 Output Selection (출력 선택) 키를 눌러 용지 공급원을 변경해야 합니다.

* 위에서 설명한 시스템 설정을 변경하려면 **Kodak** 서비스 센터에 문의하십시오.

서비스를 요청해야 하는 경우 다음 정보를 제공할 수 있도록 준비하십시오.

- 회사 이름, 주소, 전화 번호, 부서 이름, 층 수, 기계 위치 등
- K#(스캐너 또는 프린터) 모델 이름, 일련 번호, 상태 또는 디스플레이의 시스템 표시 등

모델명	Kodak 2400 DV 플러스 디지털 스캐너 일련 번호 K#
	Kodak 34 PPM 비디오 레이저 프린터 일련 번호 K#
부착된 액세서리	일련 번호.
	일련 번호.
	일련 번호.
	일련 번호.
	일련 번호.
설치 날짜	
Kodak 대리점 전화 #	

Kodak

