



**Kodak**

# 3000 DV Plus 디지털 스캐너

사용자 안내서

# 안전

---

다음 항목에는 작동자 안전과 관련된 중요한 정보가 있으며 이 정보는 장비 문제를 방지하는 데 도움이 될 수 있습니다. 본 설명서에 열거된 모든 주의사항을 준수하십시오.

## 안전 주의사항

- 화재, 전기충격 또는 고장을 유발할 수 있으므로 이 제품을 개조하지 마십시오.
- 제품에 부착되어 있는 덮개 및 패널을 제거하려고 하지 마십시오. 일부 제품에는 내부에 전기충격 또는 실명을 초래할 수 있는 고전압 부품 또는 레이저 광선이 들어 있습니다. 작동자는 스캐너의 투사 장치를 밀어서 빼거나 넣을 수만 있습니다.
- 제공된 전원 코드만 사용하십시오.
- 지정된 전원 공급 전압만 사용하십시오.
- 다른 가전 제품이나 기계를 연결하는 데 복합 콘센트 어댑터를 사용하지 마십시오.
- 전원 코드의 플러그를 젖은 손으로 만지지 마십시오.
- 전원 코드의 플러그를 전원 콘센트에 확실히 연결하십시오.
- 전원 코드를 굽거나, 문질러 벗기거나, 위에 무거운 물체를 놓거나, 열을 가하거나, 꼬거나, 구부리거나 잡아 당기거나 손상시키지 마십시오. 이러한 상태 중 하나가 발생하면 즉시 전원 스위치를 끄고 전원 콘센트에서 전원 코드의 플러그를 뽑은 다음 **Kodak** 서비스 센터에 문의하십시오.
- 연장 코드는 사용하지 마십시오. 연장 코드가 필요할 경우 **Kodak** 서비스 센터에 문의하십시오.
- 물, 금속 클립 또는 기타 작은 금속 물체가 들어 있는 용기를 이 제품 위에 두지 마십시오.
- 제품 내부에 금속 조각, 물 또는 기타 비슷한 이물질이 들어가면 즉시 전원 스위치를 끄고 전원 콘센트에서 전원 코드의 플러그를 뽑은 다음 **Kodak** 서비스 센터에 문의하십시오.
- 제품이 너무 뜨거워지거나 연기 또는 이상한 냄새가 나거나 소음이 날 경우 즉시 전원 스위치를 끄고 전원 콘센트에서 전원 코드의 플러그를 뽑은 다음 **Kodak** 서비스 센터에 문의하십시오. 제품을 계속 사용하면 화재나 전기충격을 유발할 수 있습니다.
- 전원 코드의 플러그를 접지 단자가 달린 소켓-콘센트에 연결하십시오.
- 제품을 떨어뜨리거나 덮개가 손상된 경우 즉시 전원 스위치를 끄고 전원 콘센트에서 전원 코드의 플러그를 뽑은 다음 **Kodak** 서비스 센터에 문의하십시오.
- 제품 근처에서 가연성 스프레이, 액체, 가스를 사용하지 마십시오.
- 어떤 물체가 이 제품의 환기구를 막지 않도록 하십시오.
- 직사광선에 노출되어 있는 장소, 또는 에어컨 또는 난방 장치 근처에 이 제품을 설치하지 마십시오.
- 식탁, 욕실 또는 가슴기 근처 등 증기나 그을음에 노출된 장소, 또는 더러운 장소에 제품을 두지 마십시오.
- 이 제품을 불안정하거나 기울어진 벤치 또는 많은 진동 및 충격에 노출된 장소에 두지 마십시오.
- 이 제품을 설치한 후 안전한 기반 위에 고정시키십시오.
- 자기장에 민감한 플로피 디스크 또는 시계 근처에 토너 및 **PC** 드럼 장치를 보관하지 마십시오.
- 전원 플러그 주위에 아무 물체도 두지 마십시오.
- 긴급 상황이 발생하면 전원 플러그를 빼기 어려울 수 있으므로 소켓-콘센트는 기계 주변에 설치해야 하고 쉽게 접근할 수 있어야 합니다.
- 항상 환기가 잘 되는 곳에서 제품을 사용하십시오.
- 이 제품을 이동할 때마다 전원 코드 및 기타 케이블을 분리하십시오.
- 전원 코드의 플러그를 뽑을 때는 플러그를 꼭 잡으십시오.
- 직사광선 및 고온고습한 곳에 토너 또는 **PC** 드럼 장치를 보관하지 마십시오.
- 직사광선에 노출된 장소에서 토너 장치 및 **PC** 드럼 장치를 교체하지 마십시오.
- 사용하기 전까지 토너 장치 또는 **PC** 드럼 장치를 풀지 마십시오. 풀지 않은 장치를 세워놓지 말고, 즉시 설치하십시오.
- **PC** 드럼 장치를 똑바로 또는 거꾸로 세워두지 마십시오.

- 토너 장치나 PC 드럼 장치를 던지지 마십시오.
- 암모니아나 기타 가스 또는 화학물질이 있는 장소에서 이 제품을 사용하지 마십시오.
- 온도가 작동자 설명서에 지정된 범위를 벗어나는 환경에서 제품을 사용하지 마십시오.
- 제품을 통해 스테이플로 맨 용지, 먹지 또는 알루미늄 호일을 공급하려고 하지 마십시오.
- 토너 장치 현상 롤러 및 PC 드럼의 표면을 만지거나 긁지 마십시오.
- 권장되는 소모품만 사용하십시오.

### 안전 규칙

- 습기, 오염, 먼지와 열 및 직사광선에 대한 노출로부터 기기를 보호해야 합니다.
- 롤러 및 기타 움직이는 부품으로부터 손, 머리카락 및 의류를 멀리 두십시오.
- 투사 램프 유닛을 제거하기 전에 기기를 "꺾은지" 확인하십시오.
- 적정 전압이 사용되고 있고 기기가 잘 접지되었는지 확인하십시오. 전기 연결선은 가능한 사용하지 마십시오.
- 최적의 성능을 위해 권장되는 소모품을 이 제품과 함께 사용하십시오.
- 고정된 덮개를 제거하려고 하지 마십시오.

### FCC Part 15 - 무선 주파수 장치(미국 사용자의 경우)

이 장치는 FCC 규정의 Part 15를 준수합니다.

다음 조건에 준하여 작동됩니다.

- 이 장치는 유해한 간섭을 야기하지 않아야 하며, 원하지 않는 작동을 야기할 수 있는 간섭을 포함하여 수신된 모든 간섭을 수용해야 합니다.

### 경고

이 장비는 FCC 규정 Part 15에 준하여 Class A 디지털 장치에 대한 제한 사항을 준수하는 것으로 테스트 및 확인되었습니다. 이러한 제한 사항은 상업 환경에서 장비를 작동할 때 유해한 간섭으로부터 보호하기 위해 제정되었습니다. 이 장비는 라디오 주파수 에너지를 생성 및 사용하고 방사할 수 있으므로, 지침 설명서에 따라 설치하여 사용하지 않을 경우 라디오 통신에 유해한 간섭을 일으킬 수 있습니다. 이 장비를 주거 지역에서 작동하면 유해한 간섭을 일으킬 수 있으며 사용자 부담으로 이러한 간섭 문제를 해결해야 합니다.

본 기기의 설계 및 제작은 FCC 규정을 따르므로 변경이나 변형은 FCC에 등록되어야 하며 FCC 통제를 받습니다. 먼저 제조업체에 문의하지 않고 구매자 또는 사용자에게 의한 변경은 FCC 규정 하에 벌금이 부과됩니다.

### 간섭 유발 장비 표준(ICES-003 ISSUE 4) (캐나다 사용자의 경우)

이 A급 디지털 장치는 Canadian ICES-003를 준수합니다.

Cet appareil numérique de la classe A est conforme à la norme NMB-003 du Canada.

### CE 마크(적합성 선언) (유럽 사용자의 경우)

이 제품은 다음과 같은 EU 명령을 준수합니다:

2006/95/EC 및 2004/108/EC 지령.

이 선언은 유럽연합(EU)에서만 유효합니다.

이 장치는 차폐 인터페이스 케이블과 차폐 네트워크 케이블로 사용해야 합니다.

비차폐 케이블을 사용하면 무선 통신으로 간섭이 발생할 수 있으므로 규정에 따라 금지됩니다.

### 음향 잡음

기계 잡음 규정 3 GSGV, 18.01.1991: EN27779에 따라 작동자 위치에서 사운드 압력 레벨은 70 dB (A) 이하입니다.

### 유럽 연합



이 기호는 최종 사용자가 이 제품을 폐기해야 함을 나타냅니다. 제품 폐기 시, 제품은 복원 및 재활용을 위한 적절한 시설로 보내져야 합니다. 이 제품에 이용할 수 있는 수집 및 복구 프로그램에 대하여 자세한 내용을 알아보려면 해당 지역의 Kodak 대리점에 문의하거나 [www.kodak.com/go/recycle](http://www.kodak.com/go/recycle)을 방문하십시오.

## REACH 선언문

EC 규정 번호 1907/2006 (REACH)의 59(1)조에 따라 후보 목록에 포함된 물질의 존재 여부에 대한 정보를 보려면 [www.kodak.com/go/REACH](http://www.kodak.com/go/REACH)로 문의하십시오.

## 배터리 정보

이 제품에는 리튬이온 버튼셀 배터리가 포함되어 있습니다. 유자격 서비스 엔지니어만 이 배터리를 제거 또는 교체할 수 있습니다.

## 안전 정보(34PPM 비디오 레이저 프린터)



**경고:** 이 기호는 화상의 가능성을 경고합니다.

이 프린터 내부에는 고온 상태인 부분이 있어 화상을 입을 수 있습니다. 장치 내부에 급지 오류와 같은 고장이 있는지 확인할 때 "고온 주의" 라벨로 표시된 위치(퓨즈 장치 주변 등)를 만지지 마십시오.

**레이저 안전:** 이 프린터는 레이저로 작동되는 페이지 프린터입니다. 본 설명서에서 제공된 지침에 따라 프린터를 작동할 경우 레이저에 의한 위험 가능성이 없습니다.

레이저에서 방출된 방사선은 보호 가구 및 외부 커버 내에 완전히 갇히게 되므로 사용자 조작 중에 기계에서 레이저 광선이 새나갈 수 없습니다.

이 프린터는 1급 레이저 제품으로 인증되었습니다. 이는 프린터에서 위험한 레이저 방사능을 만들어내지 않음을 의미합니다.

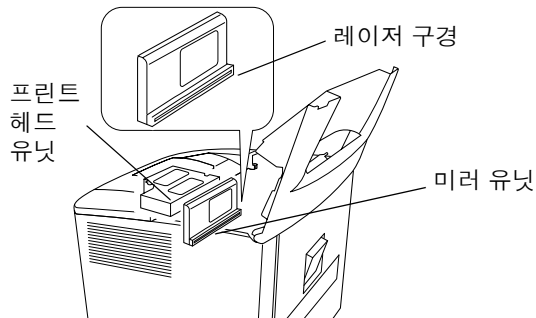
**내부 레이저 방사선:** 이 제품은 눈에 보이지 않는 레이저 광선이 들어 있는 IIIb급 LD (Laser Diode)를 사용합니다. LD (Laser Diode) 및 SPM (Scanning Polygon Mirror)은 프린트헤드 유닛에 통합되어 있지 않습니다.

**최대 평균 방사 전력:** 미러 유닛의 레이저 구경에서 37  $\mu$ W

**전파 파장:** 770-800 nm

프린트헤드(토너 카트리지가 앞의 프린터 내부에 있음)는 프린트헤드 유닛과 미러 유닛으로 구성되어 있습니다. 레이저 광선이 프린트헤드 유닛에서 방출되어 미러 유닛을 통과한 다음 미러 유닛의 레이저 구경을 통해 프린터 내부로 방출됩니다.

**경고:** 프린트헤드는 현장 서비스 항목이 아닙니다. 따라서 프린트헤드는 어떤 상황에서도 열어서는 안됩니다.



## 미국

**CDRH 규정:** 이 프린터는 1990년의 식품, 의약품, 화장품 법에 따라 규정 성능 표준 하에 Class I 레이저 제품으로 인증되었습니다.

미국에서 거래되는 레이저 제품의 경우 준수는 의무 사항이며 미국 DHHS (Department of Health and Human Service) FDA (Food and Drug Administration)의 CDRH (Center for Devices and Radiological Health)에 보고됩니다. 이는 제품이 위험한 레이저 방사능을 만들어 내지 않음을 의미합니다.

아래 표시된 라벨은 CDRH 규정을 준수하고 있음을 나타내므로 미국에서 거래되는 레이저 제품에 부착되어야 합니다.

**주의:** 본 설명서에 명기되어 있지 않은 제어 장치를 사용하거나 성능 또는 절차를 조정하면 위험한 방사능에 노출될 수 있습니다.

이는 반도체 레이저입니다. 최대 레이저 다이오드 전력은 15 mW이고 파장은 770-800 nm입니다.

## 기타 모든 사용자

경고: 본 설명서에 명기되어 있지 않은 제어 장치를 사용하거나 성능 또는 절차를 조정하면 위험한 방사능에 노출될 수 있습니다. 이는 반도체 레이저입니다. 최대 레이저 다이오드 전력은 15 mW이고 파장은 770-800 nm입니다.

### 덴마크

ADVARSEL: Usynlig laserstråling ved åbning, når sikkerhedsafbrydere er ude af funktion. Undgå udstelse for stråling. Klasse 1 laser produkt der opfylder IEC60825 sikkerheds kravene.

### 핀란드, 스웨덴

VAROITUS! : Laitteen käyttäminen muulla kuin tässä käyttöohjeessa mainitulla tavalla saattaa altistaa käyttäjän turvallisuusluokan 1 ylittävälle näkymättömälle lasersäteilylle

VARNING: Om apparaten används på annat sätt än i denna bruksanvisning specificerats, kan användaren utsättas för osynlig laserstråling, som överskrider gränsen för laserklass 1.

VARO: Avattaessa ja suojalukitus ohitettaessa olet alttiina näkymättömälle lasersäteilylle. Aja katso sateeseen.

VARNING: Osynlig laserstråling när denna del är öppnad och spärren är urkopplad. Betrakta ej strålen.

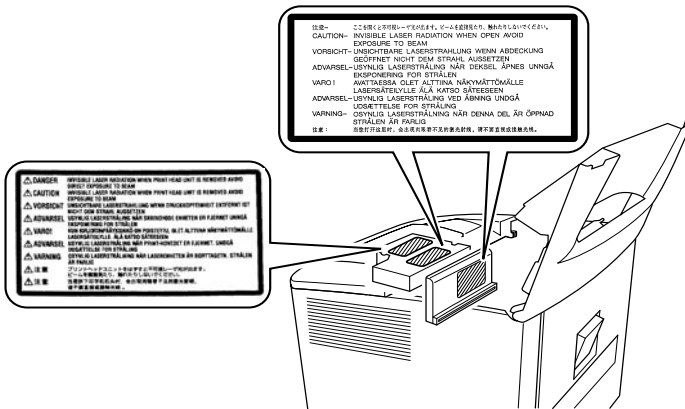
### 노르웨이

ADVARSEL: Dersum apparatet brukes på annen måte enn spesifisert i denne bruksanvisning, kan brukeren utsettes for usynlig laserstråling som overskrider grensen for laser klasse 1.

Dette er en halvleder laser. Maksimal effekt til laserdiode er 15mW, og bolgelengde er 770-800 nm.

## 경고 표시

세 개의 레이저 주의 라벨은 아래 그림과 같이 기기 외부에 부착되어 있습니다.

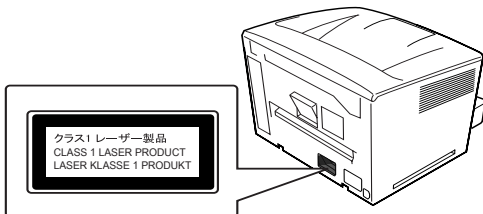


## 오존 배출(모든 사용자)

프린터 작동 중 소량의 오존이 방출됩니다. 이 양은 심각한 영향이나 유해한 영향을 끼치기에 충분히 많지 않지만, 대량의 자료를 인쇄하거나 장기간 기기를 계속 사용 중인 경우에 특히, 기기를 사용하고 있는 방이 환기가 잘 되고 있는지 확인하십시오.

### 경고 표시

레이저 안전 라벨은 아래 그림과 같이 기기 외부에 부착되어 있습니다.



<b>1 개요</b> .....	<b>1-1</b>
제품 설명 .....	1-1
설치 .....	1-2
전원 .....	1-2
접지 .....	1-3
공간 요구사항 .....	1-3
작동 환경 .....	1-4
시스템 구성 .....	1-4
스캐너 구성 요소 .....	1-5
선택적 액세스서리 .....	1-7
전원 켜기 및 끄기 .....	1-9
자동 절전/투사 램프 기능 .....	1-10
<b>2 제어판 및 기능</b> .....	<b>2-1</b>
제어판 1의 Shift 키 기능 사용 .....	2-4
이미지 처리 기능 .....	2-7
<b>3 스캐너 사용</b> .....	<b>3-1</b>
투사 렌즈 선택 .....	3-2
투사 렌즈 교체 .....	3-3
필름 이미지 배치 .....	3-4
확대/축소, 초점 맞추기 및 이미지 회전 .....	3-5
필름 종류 선택 .....	3-6
용지 크기 선택 .....	3-7
자동 용지 선택 기능 사용 .....	3-7
자동 필름 형식 선택 기능 사용 .....	3-8
인쇄 위치 선택 .....	3-8
이미지 밀도 선택 .....	3-9
인쇄할 매수 입력 .....	3-10
이미지 처리 기능 조정 .....	3-11
자동 마스크 사용 .....	3-11
수동 마스크 패널(옵션) .....	3-12
수동 마스크 사용 .....	3-12
센터링 및 맞춤 사용 .....	3-15
사이클 인쇄 모드 사용 .....	3-16
연결 모드 선택 .....	3-17
해상도 선택 .....	3-18
작업 프로그램 등록 .....	3-18
작업 프로그램 불러오기 .....	3-19
전자 줌 사용 .....	3-19
화면 조도 조정 .....	3-20
<b>4 프린터 기능</b> .....	<b>4-1</b>
프린터 구성 요소 .....	4-1
용지 사양 .....	4-3
급지함에 용지 넣기 .....	4-3
용지 카세트에 용지 넣기 .....	4-4

토너 카트리지 교체 .....	4-8
배기 필터 교체 .....	4-11
문제 해결 .....	4-11
잘못 금지된 용지 제거 절차 .....	4-11
금지함에서 잘못 금지된 용지 제거 .....	4-12
용지 카세트에서 잘못 금지된 용지 제거 .....	4-12
프린터 내부에서 잘못 금지된 용지 제거 .....	4-12
프린터 유지관리 .....	4-14
용지 카세트 픽업 롤러 청소 .....	4-14
<b>5 유지관리 .....</b>	<b>5-1</b>
스캐너 청소하기 .....	5-1
투사 램프 교체 .....	5-3
<b>6 문제 해결/메시지 .....</b>	<b>6-1</b>
프린터/스캐너 고장 .....	6-1
인쇄 문제 해결 .....	6-2
<b>부록 A 제품 사양 .....</b>	<b>A-1</b>
<b>부록 B 사용자 및 시스템 설정 .....</b>	<b>B-1</b>
<b>부록 C 주요 작동자 정보 .....</b>	<b>C-1</b>
<b>부록 D 시스템 기본값 설정 .....</b>	<b>D-1</b>
사용자 모드를 사용한 설정 변경 .....	D-1
사용자 모드에 들어가기 및 나가기 .....	D-2
각 사용자 모드 기능에서 설정 .....	D-3

# 1 개요

---

이 작동 설명서에는 *Kodak 3000 DV Plus* 디지털 스캐너를 사용하기 위한 정보와 절차가 나와 있습니다. 다음은 본 안내서 내용의 요약입니다.

**1장 소개** - 제품 설명, 설치 정보, 환경 사양, 외부 구성 요소의 개요, 스캐너를 켜고 끄는 방법을 포함하여 *Kodak 3000 DV Plus* 디지털 스캐너에 대한 일반 정보를 제공합니다.

**2장 제어판 및 기능** - 작동자 제어판에 있는 아이콘 및 사용 방법 목록을 제공합니다.

**3장 스캐너 사용** - 렌즈의 선택과 설치, 이미지 확대/축소와 초점 맞추기, 이미지 회전, 용지 크기 선택, 인쇄 위치 및 이미지 밀도, 이미지 처리 기능 조정 및 표시된 이미지 인쇄 및 스캔 방법을 포함하여 스캐너 사용 방법에 대한 절차를 제공합니다.

**4장 프린터 기능** - 프린터 사용 및 유지관리 방법을 제공합니다.

**5장 유지관리** - 투사 램프 교체 절차를 포함하여 스캐너의 유지관리 절차를 제공합니다.

**6장 문제 해결/메시지** - 작동/인쇄 문제 또는 오류의 분석 및 해결에 대한 정보를 제공합니다.

**부록 A** - *Kodak 3000 DV Plus* 디지털 스캐너 및 *Kodak 34 PPM* 비디오 레이저 프린터의 제품 사양을 제공합니다.

**부록 B** - 사용자 및 시스템 설정은 사용자 또는 *Kodak* 서비스 센터에서 변경할 수 있습니다. 이 부록에서는 공장 출고시 설정 및 해당 설정에 대한 설명을 제공합니다.

**부록 C** - 주요 작동자 정보를 스캐너/프린터 모델, 액세서리 이름 및 일련 번호와 같은 시스템 정보를 기록할 수 있는 도표와 함께 제공합니다.

**부록 D** - 사용자 및 시스템 설정에 대한 정보를 제공합니다.

## 제품 설명

*Kodak 3000 DV Plus* 디지털 스캐너는 이미지를 스캔하여 내장 비디오 인터페이스를 통해 *Kodak 34 PPM* 비디오 레이저 프린터(선택 사항)에 출력합니다. *3000 DV Plus* 디지털 스캐너는 판필름, 재킷, 애퍼처 카드, 16 및 35 mm 롤 필름, 16 mm M 및 ANSI 카트리지와 같은 모든 형식의 필름의 중간 용량 및 대용량 스캐닝에 이상적입니다.

## 설치

아래에 설명한 환경에 기기를 배치하면 오랜 서비스 수명 기간 내내 최적의 성능을 확보할 수 있습니다.

- 환기가 잘 되는 곳.
- 암모니아 또는 기타 유기 가스가 없는 장소.
- 기기의 플러그를 쉽게 꽂거나 뽑 수 있도록 전원 소켓-콘센트에 쉽게 접근할 수 있는 장소.
- 직사 광선이 비치지 않는 곳.
- 에어컨, 히터 또는 통풍기의 직접적인 기류가 나오지 않고 온도 또는 습도가 너무 높거나 낮아지지 않는 곳.
- 과도한 진동이 예상되지 않는 평평한 면의 안정된 장소.
- 프린터의 열 배출관을 차단하는 물체가 없는 곳.
- 커튼 또는 쉽게 탈 수 있는 물건들에서 멀리 동떨어진 장소.
- 옆질러진 물 또는 기타 액체로부터 안전한 장소.
- 먼지가 없는 위치.

참고: 스캐너를 창문 가까이에 배치할 경우 화면이 창문 쪽을 향하지 않도록 하십시오.

## 전원

- 전압 변동이 최소한인 전원 공급을 사용하십시오.

전원: 50 Hz-60 Hz

전압 변동:  $\pm 10\%$  이내

주파수 변동:  $\pm 3\%$  이내

참고: 자세한 사양은 부록 A를 참조하십시오.

- 동일한 콘센트로 다른 가전 제품에 전원을 공급할 경우 특히, 콘센트의 용량을 초과하지 않도록 주의하십시오.
- 필요할 경우 전원 코드의 플러그를 즉시 뽑을 수 있도록 콘센트는 기기 가까이에 위치하고 쉽게 접근할 수 있어야 합니다.
- 기기에 사용되는 콘센트 멀티 소켓에 다른 가전 제품이나 기계를 연결하지 마십시오.
- 전원 코드 및 연장 코드가 시스템의 기계 부품에 끼지 않았는지 확인하십시오. 전원 또는 연장 코드가 기기 증량에 눌리지 않도록 하십시오.

## 접지

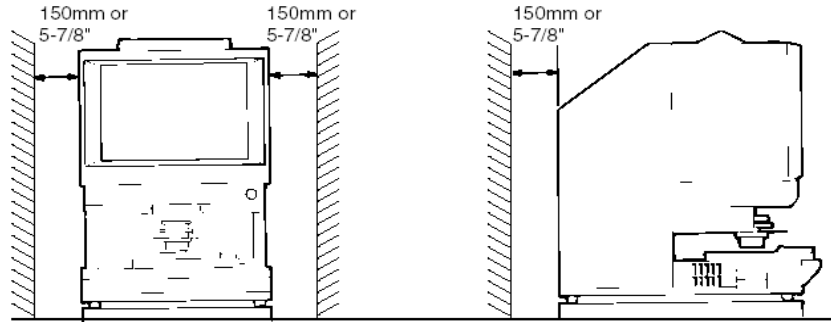
전기 누전에 의한 전기 충격을 방지하려면 항상 프린터를 접지하십시오.

- 접지선을 연결할 곳:
  - 콘센트의 접지 단자
  - 현지 전기 표준을 준수하는 접지점
- 가스 파이프에 전화 또는 수도관용 접지선을 연결하지 마십시오.

## 공간 요구사항

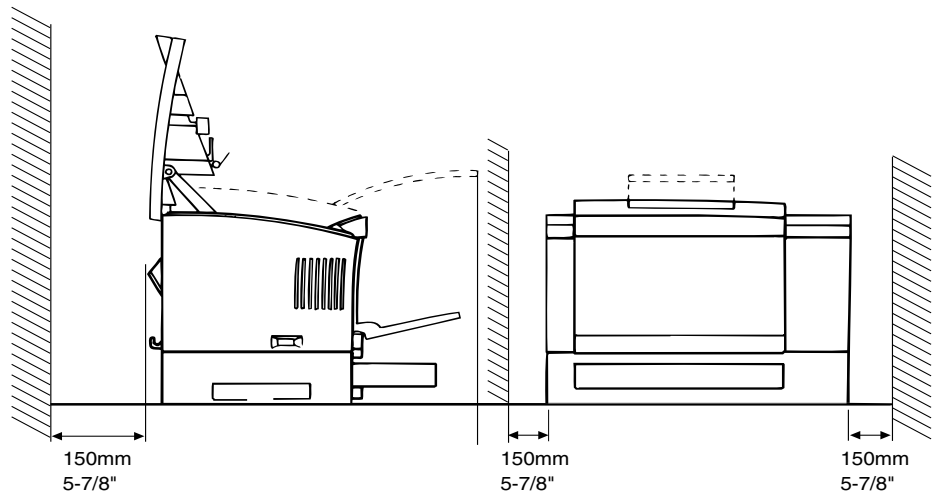
스캐너

아래 그림에 여유 공간이 표시되어 있습니다.



시스템 프린터

손쉬운 작동, 소모품 유지관리 및 보충을 위해 아래 표시된 최소 여유 공간이 필요합니다. 쉽게 접근할 수 있는 곳에 프린터를 설치합니다.



## 작동 환경

시스템 작동을 위한 환경적 요구 사항은 다음과 같습니다:

**온도:** 시간당 변동이 최대 10°C인 10°C - 35°C

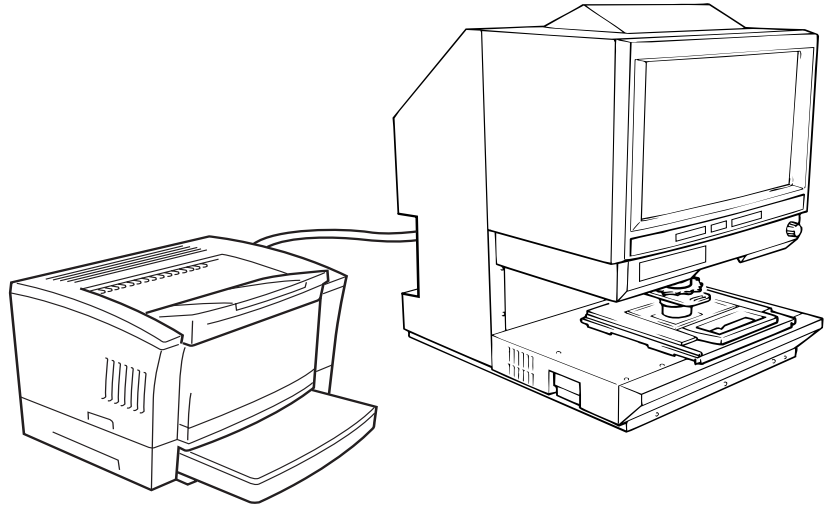
**습도:** 시간당 변동이 최대 20%인 15% - 85%

## 시스템 구성

이 스캐너는 다음과 같은 구성으로 사용할 수 있습니다.

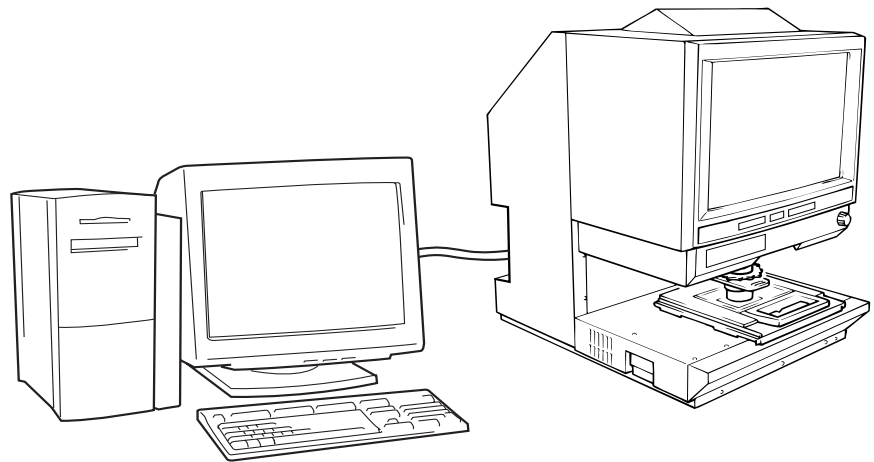
프린터 모드(프린터에 연결됨)

이 스캐너는 전용 **Kodak 34 PPM** 비디오 레이저 프린터에 연결되어 있어서 스캔한 이미지를 곧바로 인쇄할 수 있습니다.

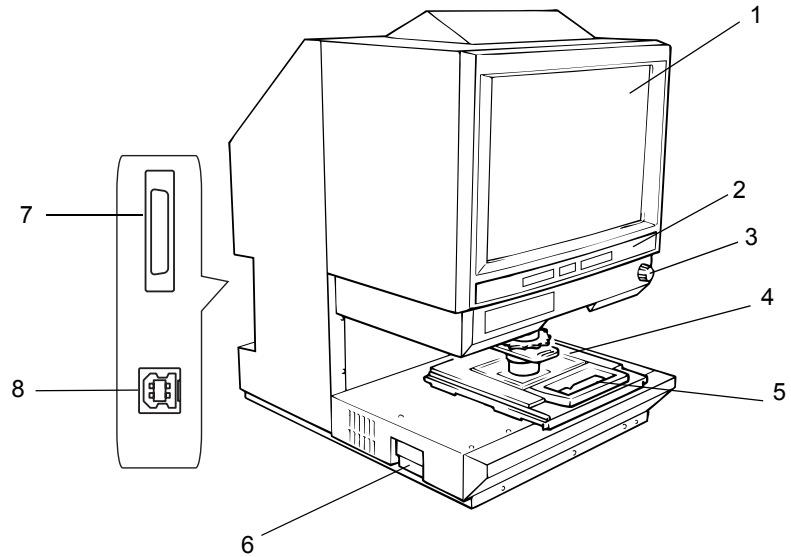


PC 모드(USB 2.0 케이블을 통해 PC에 연결됨)

스캐너가 PC에 연결되어 있어서 스캔한 이미지를 컴퓨터에 업로드할 수 있습니다.

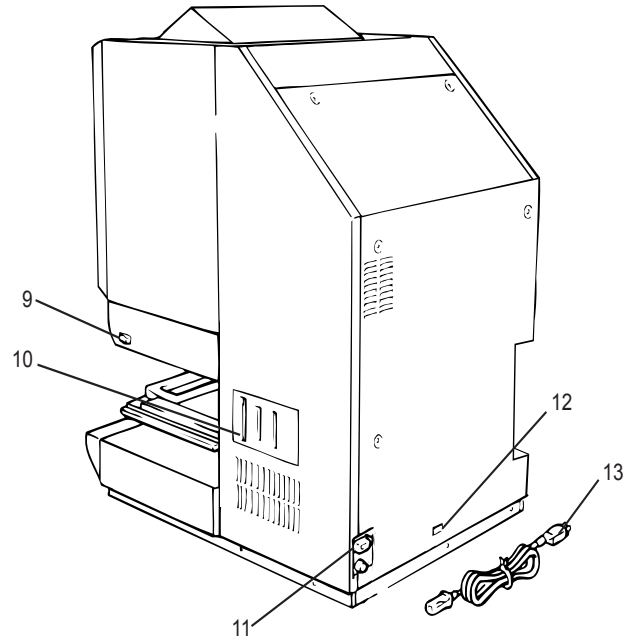


제어판을 사용하여 PC (PC 모드) 또는 프린터(PR 모드)에 연결할 수 있습니다.



- 1 **화면** - 필름에서 가져온 이미지가 화면에 표시됩니다. 화면의 프레임 임은 데이터 읽기 범위를 표시합니다.
- 2 **제어판** - 대부분의 작동은 제어판의 키와 표시등에서 제어됩니다. 자세한 내용은 2장 **제어판 및 기능**을 참조하십시오.
- 3 **이미지 회전 노브** - 화면의 이미지를 회전하려면 이 노브를 사용하십시오.
- 4 **투사 렌즈(선택 사항)** - 여러 개의 투사 렌즈를 사용하여 이미지의 크기를 변경하고 초점을 조정할 수 있습니다. 투사 렌즈에 대한 자세한 내용은 다음 절을 참조하십시오.
- 5 **피시 캐리어-5(선택 사항)** - 판필름의 보기를 지원합니다.
- 6 **투사 램프 유닛** - 화면에 필름 이미지를 투사하는 투사 램프(할로겐 램프)가 포함되어 있습니다.
- 7 **프린터 커넥터** - 인터페이스 케이블을 통해 스캐너를 프린터에 연결합니다.
- 8 **USB 2.0 커넥터** - USB 케이블을 통해 스캐너를 PC에 연결합니다.

## 뒷면



- 9 전원 스위치 - 기기 전원을 켜고 끌 때 사용됩니다.
- 10 커넥터 - 다양한 옵션(필름 캐리어 및 컨트롤러)을 연결하는 지점을 제공합니다.
- 11 전원 코드 소켓 - 스캐너와 함께 제공된 전원 코드의 플러그를 이 소켓에 꽂으십시오.
- 12 퓨즈 홀더 - 회로를 과부하로부터 보호합니다. (정격: 6 A, 250 V)
- 13 총 카운터 - 용지 크기에 상관없이 출력한 인쇄물의 총 수를 표시합니다.
- 14 전원 코드 - 스캐너를 전원 소켓-콘센트에 연결합니다.

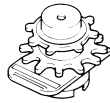
## 선택적 액세서리

여러 액세서리를 스캐너에 사용할 수 있습니다. 이 액세서리에 대한 자세한 내용은 **Kodak** 서비스 센터에 문의하십시오.

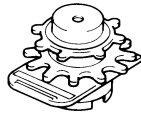
**투사 렌즈** - 여러 개의 투사 렌즈를 사용하여 이미지의 크기를 변경하고 초점을 조정할 수 있습니다. 다음과 같은 네 가지 렌즈를 사용할 수 있습니다.



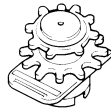
단일 렌즈 7.5X



줌 렌즈 9-16X



줌 렌즈 13-27X



줌 렌즈 20-50X

## 자동 검색 컨트롤러



**Mini Mars-2 컨트롤러** - 최대 2 레벨의 이미지 마크를 사용하여 16mm 카트리지 마이크로필름을 자동으로 판독합니다.



**Mars IV 컨트롤러** - 최대 3 레벨의 이미지 마크를 사용하여 16 mm 카트리지 마이크로필름을 자동으로 판독합니다.

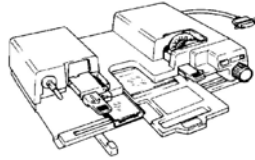
참고: **Kodak** IMC 코드에 대한 내용은 현지 공급업체 또는 **Kodak** 서비스 및 지원 부서에 문의하십시오.

두 가지 컨트롤러는 모두 RFC-15A 또는 RFC-15M 캐리어와 함께 사용할 수 있습니다.

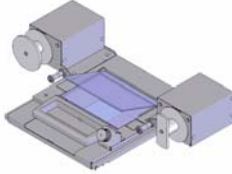
## 필름 캐리어



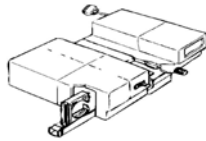
**피시 캐리어-5** - 재킷, 판필름 및 애퍼처 카드와 함께 사용합니다.



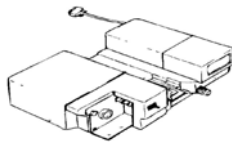
**UC-2** - 16 및 35 mm 오픈 스푼 필름, 판필름, 애퍼처 카드, 재킷의 반자동 로드용 전동 캐리어입니다.



**UC8** - 수동 스테딩을 제외한 롤 필름용 전동 캐리어입니다.



**RCF-15A** - 16 mm ANSI 클립 카트리지 마이크로 필름을 자동으로 로드합니다(오픈 스푼 어댑터 옵션).

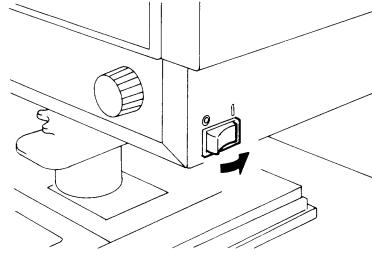


**RCF-15M** - 16 mm 3 M 유형 카트리지 마이크로 필름을 자동으로 로드합니다.

## 전원 켜기 및 끄기

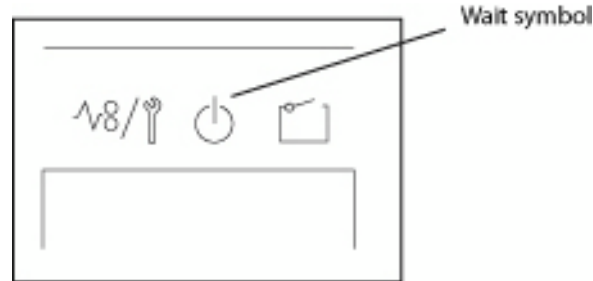
### 전원을 켜려면:

- 스캐너의 전원 스위치를 (I) 켜짐 위치로 누릅니다.



- 프린터의 전원 스위치를 (I) 켜짐 위치로 누릅니다.

제어판의 표시등에 불이 켜지고 시스템에서 초기화 작업이 시작됩니다. 대기 표시등이 꺼지면 인쇄 준비가 완료된 것입니다.

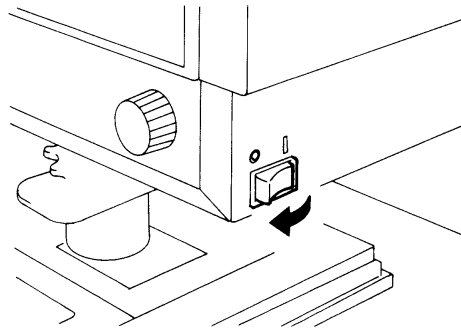


참고: 필름 캐리어에 필름을 넣고 프린터를 예열하는 동안 Start(시작) 버튼을 누르면 약 9페이지(Letter 또는 A4 크기/400 dpi)의 필름 이미지를 스캔하여 시스템에 저장할 수 있습니다. 그러면 프린터가 예열되는 즉시 해당 인쇄 프로세스를 시작할 수 있습니다.

노출 디스플레이의 양쪽 끝이 모두 깜박거립니다. 이 기능을 사용하지 않으려면 Kodak 서비스 센터에 문의하십시오.

### 전원을 끄려면

- 스캐너의 전원 스위치를 O(꺼짐) 위치로 누릅니다.



- 프린터의 전원 스위치를 O(꺼짐) 위치로 누릅니다.

## 자동 절전/투사 램프 기능

이 시스템은 전력 소비를 줄이는 데 도움이 되는 두 가지 기능을 제공합니다.

- 프린터 히터에 대한 전원 공급을 자동으로 중단하는 자동 절전 기능
- 스캐너의 투사 램프를 자동으로 끄는 자동 투사 램프 꺼짐 기능

두 가지 기능은 모두 시스템이 지정된 시간 동안 유휴 상태일 경우 활성화됩니다.

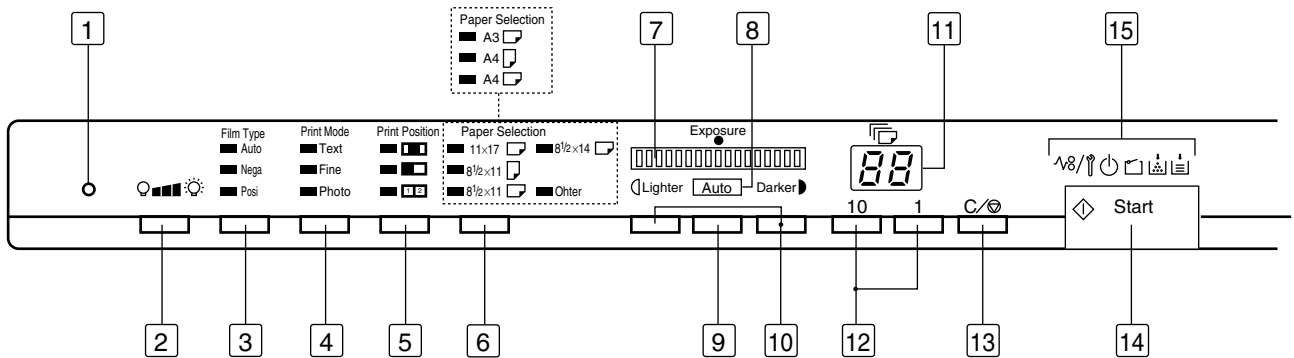
이러한 기능은 비활성화하거나 활성화할 수 있습니다. 이 기능이 활성화된 경우 시간을 30분 또는 60분으로 선택할 수 있습니다. 두 가지 기능 모두 기본적으로 비활성화되어 있습니다. 자세한 내용은 **Kodak** 서비스 센터에 문의하십시오.

자동 절전 모드 상태에서 복수 인쇄 디스플레이 LED외부의 각 부분은 순차적으로 불이 켜집니다.

## 2 제어판 및 기능

다음은 제어판 기능에 대한 설명입니다. 일부 기능은 **Shift** 키를 사용하여 사용 가능하며, 또 다른 기능은 선택적 액세스리에 대한 액세스를 제공합니다. 이 장에서는 각 기능의 개요를 제공하고 이미지 처리 기능에 대해 설명합니다. 3장 *스캐너 사용*에서 각 기능의 사용 방법에 대한 절차를 제공합니다.

### 제어판 - 표준






1 **메모리 입력 키** - 다음 기능 중 하나를 스캐너의 메모리에 저장하려면 먼저 제어판 1 및 2의 기능 중 하나를 설정한 다음 펜 또는 다른 장치의 머리로 이 구멍을 누릅니다. 다음에 스캐너를 켜면 새로운 설정이 입력될 때까지 해당 기능이 기본 설정으로 나타납니다. 최대 세 개의 설정을 기억할 수 있습니다.






- 음성 또는 양성
- 인쇄 모드
- 인쇄 위치\*
- 용지 크기\*
- 인쇄 이미지 밀도
- 노출 모드
- 센터링 또는 맞춤
- 수동 마스크
- 자동 마스크
- 자동 기울기 보정
- 가로 영역 설정
- 세로 영역 설정
- 전자 줌 확대
- 해상도
- 이미지 일그러짐 보정

\* 현재 용지함 또는 카세트가 용지 크기를 설정할 때 넣은 용지함/카세트와 다른 경우 인쇄 위치로 **Center Image Print**(중앙 이미지 인쇄)가 선택되고 현재 용지 크기가 선택됩니다.

참고: 자동 재설정 기능을 켜 상태에서 설정을 선택한 후 60초 내에 구멍을 누르지 않을 경우 이전 설정이 유효한 상태를 유지합니다.

- 2 **램프 조도** - 투사 램프의 조도를 수동으로 조정합니다. 투사 램프가 꺼진 경우 아무 키나 눌러 다시 켤 수 있습니다.
- 3 **Film Type(필름 종류)** - 키를 누를 때마다 **Auto(자동)**, **Nega(네거티브)** 또는 **Posi(포지티브)**로 바꿉니다.
  - **Auto(자동)**: 스캐너에서 인쇄 제작을 위해 자동으로 포지티브 필름 또는 네거티브 필름 종류 옵션을 결정합니다.
  - **Nega(네거티브)**: 네거티브 필름을 사용할 때 선택합니다. 인쇄물의 어둡고 밝은 값은 보전됩니다.
  - **Posi(포지티브)**: 포지티브 필름을 사용할 때 선택합니다. 인쇄물의 어둡고 밝은 값은 필름 이미지와 일치합니다.
- 4 **Print Mode(인쇄 모드)** - 사용 중인 원본에 따라 인쇄물의 이미지 품질을 미세조정할 수 있습니다. 이 키를 누를 때마다 **Text(텍스트)**, **Fine(미세)** 또는 **Photo(사진)**로 바꿉니다.
  - **Text(텍스트)**: 텍스트 이미지와 함께 사용할 경우 선택합니다.
  - **Fine(파인)**: 더 낮은 등급의 필름과 함께 사용할 경우 선택합니다.
  - **Photo(사진)**: 사진 이미지와 함께 사용할 경우 선택합니다.
- 5 **Print Position(인쇄 위치)** - 화면에 표시된 이미지에서 인쇄할 부분을 선택합니다.
  - **Center**  (중앙): 화면 중앙의 이미지가 인쇄됩니다.
  - **왼쪽** : 화면 왼쪽 부분의 이미지가 인쇄됩니다.
  - **페이지별** : 화면의 왼쪽 및 오른쪽 양쪽의 이미지가 A4 (8 1/2 x 11인치) 용지에 연속적으로 인쇄됩니다. 이 옵션은 A4 (8 1/2 x 11인치) 용지가 선택된 경우에만 사용 가능합니다.
- 6 **Paper Selection(용지 선택)** - **PC** 또는 **PR** 모드를 선택할 수 있습니다.
  - **PC 모드**: 스캐닝 크기를 선택합니다. *표준 크기 이외의 필름 이미지를 스캔할 때 **Other(기타)** 램프에 불이 들어옵니다.*
  - **PR 모드**: 인쇄에 사용할 용지 크기를 선택합니다. 프린터의 급지함에 A4 (8 1/2 x 11인치) 용지가 들어 있고 용지 카세트에 A3 (11 x 17인치) 용지가 들어 있는 경우, 이 키를 누르면 **Auto(자동)**, **Feeding Tray(급지함)** 및 **Paper Cassette(용지 카세트)** 옵션 간에 이동합니다.  
**Auto(자동)**를 선택하면 A4 (8 1/2 x 11인치) 및 A3 (11 x 17인치) 표시등에 모두 불이 들어옵니다.
- 7 **노출 디스플레이** - 인쇄된 이미지의 현재 밀도 레벨을 표시합니다.
- 8 **노출 모드** - 녹색의 **Auto(자동)** 등을 켜면 자동 노출 모드가 표시됩니다. 스캐너가 수동 노출 모드에 있으면 녹색 **Auto(자동)** 등이 꺼집니다.
- 9 **Exposure Mode(노출 모드)** - **Auto(자동)** 또는 **Manual(수동)** 노출 모드 중 하나를 선택할 때 누릅니다.

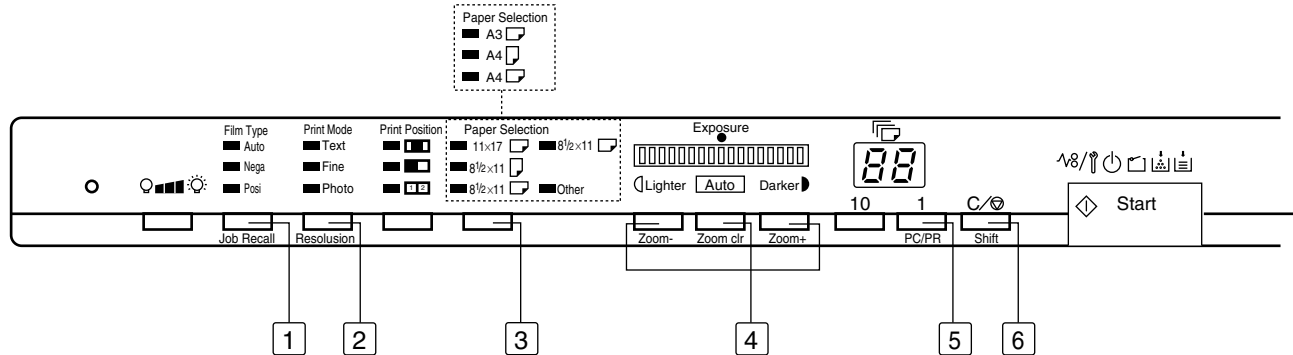
- 10 **Exposure Adjustment**(노출 조정) - **Auto**(자동) 또는 **Manual**(수동) 노출 모드에서 인쇄될 이미지의 밀도를 조정합니다.
- **Darker**(더 어둡게): 더 어두운 이미지 밀도를 지원합니다.
  - **Lighter**(더 밝게): 더 밝은 이미지 밀도를 지원합니다.
- 11 **Multi-Print display**(복수 인쇄 디스플레이) - 인쇄할 매수를 표시합니다. 또한 고장 또는 용지가 잘못 급지된 경우 해당하는 코드를 표시합니다. 이 디스플레이에서 깜박거리는 숫자는 진행 중인 인쇄 사이클을 나타냅니다.
- 12 **Multi-Print**(복수 인쇄) - 인쇄할 매수를 입력하기 위해 사용됩니다. 이 기능은 PR 모드에서만 사용할 수 있습니다.
- **10**: 인쇄할 매수를 10씩(10, 20, 3 ...90 등) 증가시킵니다.
  - **1**: 인쇄할 매수를 1씩(1, 2, 3 ... 9 등) 증가시킵니다.
- 13 **Clear/Stop**(지우기/중지) - **Multi-Print**(복수 인쇄) 디스플레이의 설정을 지우거나 디스플레이를 1로 재설정하거나 복수 인쇄 사이클을 중지합니다. 이 기능은 PR 모드에서만 사용할 수 있습니다.
- 14 **Start**(시작) - 표시된 이미지의 인쇄(스캔) 프로세스를 시작합니다.
- 15 표시등:

	<b>급지 오류/Kodak 연락</b> : 용지가 잘못 급지되거나 고장이 발생하면 불이 켜집니다.
	<b>대기</b> : 스캐너가 초기화되고 프린터가 예열될 때 불이 켜집니다.
	<b>닫기 오류</b> : 프린터 덮개가 열려 있을 경우 불이 켜집니다.
	<b>토너 추가</b> : 프린터의 토너 카트리지 수준이 낮을 때 깜박거리고, 카트리지에 토너가 없을 때 불이 켜집니다.
	<b>용지 추가</b> : 프린터에 선택한 크기의 용지가 없거나 <b>Auto Paper</b> (자동 용지)를 선택한 상태에서 급지함 또는 용지 카세트의 용지가 떨어진 경우에 불이 켜집니다.

## 제어판 1의 Shift 키 기능 사용

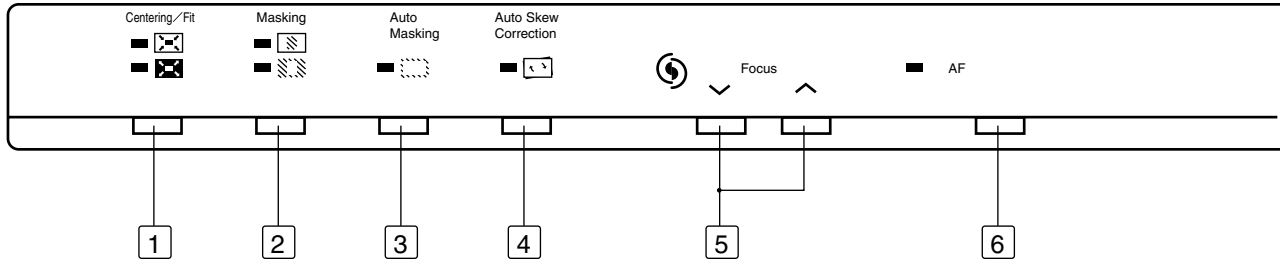
제어판 1의 Shift(시프트) 키 기능(Clear/Stop(지우기/중지) 키)을 사용할 때 다른 옵션을 사용할 수 있습니다.

### 제어판 1 - Shift 키 기능





- 1 Job Recall(작업 리콜) - Shift(시프트) 키와 함께 누르면 프로그램 등록 위치(1J, 2J 및 3J)가 호출됩니다. Shift(시프트) 키를 누른 상태에서 이 키를 누를 때마다 디스플레이가 1J, 2J 또는 3J로 바뀝니다.**
- 2 Resolution(해상도) - 스캐너의 해상도를 설정합니다.**
  - 스캐너가 프린터에 연결된 경우 사용 가능한 해상도는 400 dpi (4H)와 600 dpi (6H)입니다.
  - 스캐너가 PowerFilm 응용 프로그램 소프트웨어를 통해 PC에 연결된 경우 사용 가능한 해상도는 200, 300, 400, 600 및 800 dpi (각각 2H, 3H, 4H, 6H 및 8H)입니다.
- 3 User Mode(사용자 모드) - Shift(시프트) 키와 함께 누르면 사용자 모드로 들어갑니다. 자세한 내용은 부록 D 시스템 기본값 설정을 참조하십시오.**
- 4 Electronic Zoom(전자 줌) - 줌 배율을 설정합니다.**
  - Zoom+(줌 확대):** Shift(시프트) 키와 함께 누르면 배율이 0.01X씩 증가합니다(최대 2.00X).
  - Zoom clr(줌 지우기):** Shift(시프트) 키와 함께 1초간 누르면 현재 줌 설정이 지워집니다.
  - Zoom-(줌 축소):** Shift 키와 함께 누르면 배율이 0.01X씩 감소합니다(최소 0.50X).
- 5 PC/PR - Shift(시프트) 키와 함께 누르면 PC 또는 프린터에 대한 연결이 선택됩니다.**
- 6 Shift(시프트) - 이 절에 설명된 기능 중 하나에 액세스하려면 Shift(시프트) 키를 눌러야 합니다.**



## 제어판 2



**1 Centering/Fit(중앙 정렬/맞춤) 키** - 이 키를 누르면 중앙 정렬 및 맞춤 기능이 활성화 또는 비활성화됩니다. **Auto Masking(자동 마스크), Trimming(트리밍) 또는 Masking(마스킹)이 Off(해제)으로** 설정된 경우 **Centering(중앙 정렬)**을 선택하면 자동 마스크가 자동으로 활성화됩니다.

- **센터링** : 마스크된 모든 페이지는 인쇄 페이지에 중앙 정렬됩니다.
- **맞춤** : 표시된 이미지를 인쇄할 때 페이지에 맞게 확대합니다. 용지의 전체 길이 또는 너비만 확대됩니다(어느 것이 먼저 도달하든지)


**2 Masking(마스킹)** - 이 옵션을 누르면 시스템에 선택적 수동 마스크 키가 있는 경우 **Off(해제), Trimming(트리밍) 및 Masking(마스킹)** 사이를 순환합니다.

- **해제**: 어떤 마스크 또는 트리밍도 실행되지 않습니다.
- **마스킹** : 화면에서 정의한 영역 외부의 이미지만 인쇄합니다.
- **Trimming**  (트리밍): 화면에서 정의한 이미지 영역만 인쇄합니다.
  - **Off(해제)** 상태에서 Trimming(트리밍)을 선택할 경우 Centering/Fit(중앙 정렬/맞춤) 및 Manual Masking(수동 마스크)에 대해 이전에 입력한 설정이 적용됩니다.
  - Trimming(트리밍)에서 **Masking(마스킹)**을 선택하면 Centering/Fit(중앙 정렬/맞춤) 설정이 비활성화되고 **Masking(마스킹)** 영역에 대한 이전 설정이 적용됩니다.
  - **Masking(마스킹)** 상태에서 **Off(해제)**를 선택할 때마다 Manual Masking(수동 마스크) 영역이 취소됩니다.
  - **Trimming(트리밍) 또는 Masking(마스킹)**은 자동 마스크 기능을 통해 사용할 수 없습니다.

**3 Auto Masking(자동 마스크)** - 자동 마스크를 켜거나 끕니다. 이 기능은 인쇄된 필름 이미지의 프레임(비이미지 영역)을 생략합니다. 자동 마스크는 PR 모드에서만 사용할 수 있습니다.

- **Off(해제)** 상태에서 **On(설정)**을 선택할 경우 이전 Centering/Fit(중앙 정렬/맞춤) 설정이 적용됩니다.

- On(설정) 상태에서 Off(해제)를 선택할 경우 Centering/Fit(중앙 정렬/맞춤)이 비활성화됩니다.
- 자동 마스킹은 마스킹 또는 트리밍과 함께 적용할 수 없습니다.

- 4  **Auto Skew Correction**(자동 기울기 보정) - 자동 기울기 기능을 켜거나 끕니다. 자동 기울기 기능이 켜지면 표시등에 불이 켜지고 인쇄 시 이미지의 모든 기울기가 보정됩니다.

인쇄 후 기본적으로 기울기가 유지됩니다. 기본값을 변경하려면 Kodak 서비스 센터에 문의하십시오.

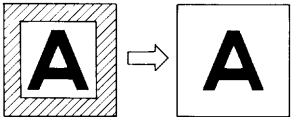
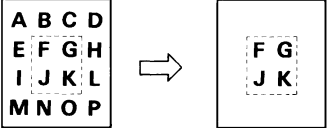
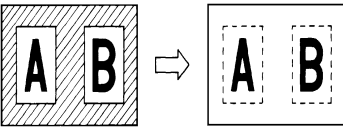
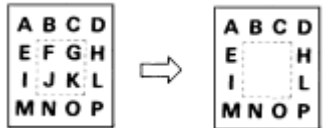
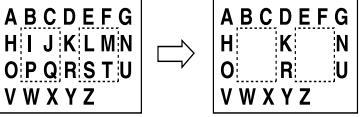
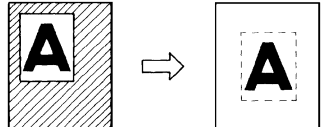
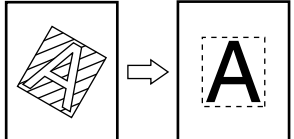
- 5 **Manual Focus**(수동 초점) - 위쪽 또는 아래쪽 화살표 키를 눌러 표시된 이미지의 초점을 수동으로 조정합니다.

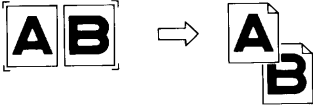

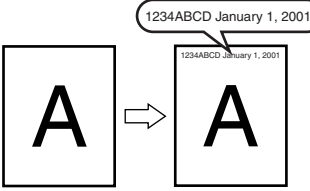
- 6 **AF(자동 초점)** - 이 옵션을 누르면 표시된 이미지에 대해 최적의 초점을 자동으로 찾습니다. 이미지가 초점 안에 들어가면 자동 초점 LED가 꺼집니다.

참고: 이미지가 제대로 중앙 정렬되지 않거나 이미지의 대비 및 밀도로 인해 자동 초점에 오류가 발생할 경우 자동 초점 LED가 깜박거립니다. Manual Focus(수동 초점) 키 또는 Auto Focus(자동 초점) 키를 누르면 LED가 꺼집니다.

## 이미지 처리 기능

이 절에서는 이미지 처리 기능에 대해 설명합니다. 이 기능의 사용 방법에 대한 절차는 3장 *스캐너 사용에 나와 있습니다.*

화면 이미지 - 인쇄 이미지	설명
<p>자동 마스크(1개 프레임)</p> 	<p>이미지 가장자리의 검은색 테두리가 마스크됩니다.</p>
<p>트리밍(1개 프레임)</p> 	<p>이미지 중앙을 제외한 모든 부분이 마스크됩니다.</p>
<p>트리밍(2개 프레임) A3 (11 x 17인치)를 선택한 경우</p> 	<p>두 이미지 모두의 중앙을 둘러싼 프레임이 마스크됩니다. 수동 프레임 마스크 킷이 필요합니다.</p>
<p>마스크(1개 프레임)</p> 	<p>화면에 표시되는 이미지의 중앙이 마스크됩니다. 수동 마스크 킷이 필요합니다.</p>
<p>마스크(2개 프레임) A3 (11 x 17인치)를 선택한 경우</p> 	<p>화면에 표시되는 이미지 중앙의 두 개 영역이 마스크됩니다. 수동 마스크 킷이 필요합니다.</p>
<p>자동 센터링</p> 	<p>마스크된 프레임과 함께 표시된 이미지에서 인쇄된 페이지에 이미지가 중앙 정렬되어 생성됩니다.</p>
<p>자동 기울기 보정</p> 	<p>이미지가 인쇄될 때 모든 기울기를 자동으로 보정합니다.</p>

화면 이미지 - 인쇄 이미지	설명
<p>페이지별 인쇄</p> 	<p>화면에 나란히 표시되는 두 개의 필름 이미지를 별도의 A4 (8 1/2 x 11인치) 용지에 각각 인쇄합니다.</p>
<p>자동 용지 선택 인쇄</p> 	<p>인쇄할 용지 크기를 결정하기 위해 반절 크기의 필름 또는 풀사이즈 필름을 자동으로 감지합니다. 반절 크기의 필름은 A4 (8 1/2 x 11인치) 용지에 인쇄되고 풀사이즈 필름은 A3 (11 x 17인치) 용지에 인쇄됩니다.</p>
<p>임프린트</p> 	<p>시간, 날짜 및 메시지를 출력물에 포함할 수 있습니다. 이 기능을 사용하려면 Kodak 대리점에 문의하십시오.</p>

### 3 스캐너 사용

---

이 장에서는 *Kodak 3000 DV Plus* 디지털 스캐너의 사용 방법에 대한 절차를 설명합니다.

다음은 기본 인쇄 절차의 개요입니다. 이 단계에 대한 자세한 절차는 이 장에 설명되어 있습니다.

1. 필름을 넣습니다. 필름을 넣는 절차는 사용되는 필름 캐리어(선택 사항) 종류에 의해 결정됩니다. 자세한 내용은 필름 캐리어와 함께 제공된 작동자 설명서를 참조하십시오.
2. 렌즈를 선택하여 교체합니다.
3. 화면에 스캔하거나 인쇄할 이미지를 배치합니다.
4. 원하는 경우 확대/축소, 초점 또는 회전 옵션을 선택합니다.
5. 필름 종류와 용지 크기를 선택합니다. A4 (8 1/2 x 11인치) 용지와 A3 (11 x 17인치) 용지를 모두 넣은 경우 올바른 크기가 자동으로 선택됩니다.
6. 인쇄 위치를 선택합니다.
7. 이미지 밀도를 선택합니다.
8. 인쇄할 매수를 입력합니다.
9. 필요한 경우 이미지 처리 기능을 조정합니다.
10. **Start**(시작)를 눌러 표시된 이미지를 스캔하거나 인쇄합니다. **Start**(시작) 키를 누른 후 이미지의 스캐닝 또는 인쇄가 시작됩니다.

## 투사 렌즈 선택

다음과 같은 유형의 투사 렌즈를 사용할 수 있습니다. 사용 중인 필름에 해당하는 렌즈 유형을 선택하십시오.

- 1 유형 1: 7.5X
- 2 유형 2: 9 - 16X
- 3 유형 3: 13 - 27X
- 4 유형 4: 20 - 50X

다음 목록에는 필름의 표준 유형 및 시스템 프린터에 사용되는 권장 렌즈 확대율이 나열되어 있습니다. 필름 한 프레임의 크기와 형식은 촬영 조건에 따라 다를 수 있습니다.

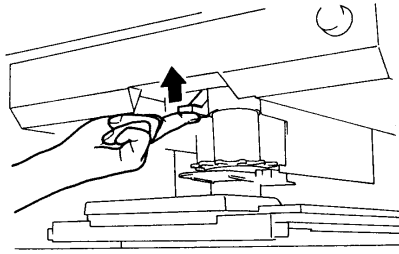
필름		스캔 크기			
		A3 (11 x 17인치)	A4 (8 1/2 x 11인치)	B4	3 2/3 x 8 1/2인치
35 mm	절반	2 또는 3	2	2	2
	전체	2	1	1	-
16 mm	절반	4	3	3	3 또는 4
	전체	3 또는 4	2	2	2 또는 3
원본 문서	60	3 또는 4	3	3	3 또는 4
	98	4	3 또는 4	3 또는 4	4
	325	-	4	4	4
	420	-	4	4	-
COM	63	3 또는 4	3	3	3 또는 4
	70	3 또는 4	3	3	3 또는 4
	80	4	3 또는 4	3 또는 4	4
	84	4	3 또는 4	3 또는 4	4
	120	4	3 또는 4	3 또는 4	4
	208	4	4	4	4
	270	-	4	4	4

스캔하는 크기에 맞는 최적의 비율을 찾으려면 렌즈를 확대 및 축소합니다.

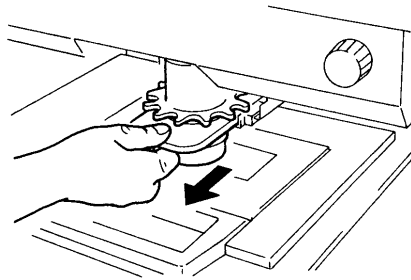
## 투사 렌즈 교체

미리 설치된 렌즈와 배율이 다른 렌즈로 교체하려면.

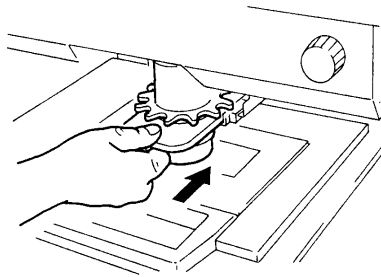
1. 프리즘 홀더 레버를 잡고 위로 밟니다.



2. 투사 렌즈 유닛을 당겨 빼냅니다.



3. 투사 렌즈 유닛을 렌즈 홀더 가이드에 따라 스캐너 안으로 밀어 넣습니다.

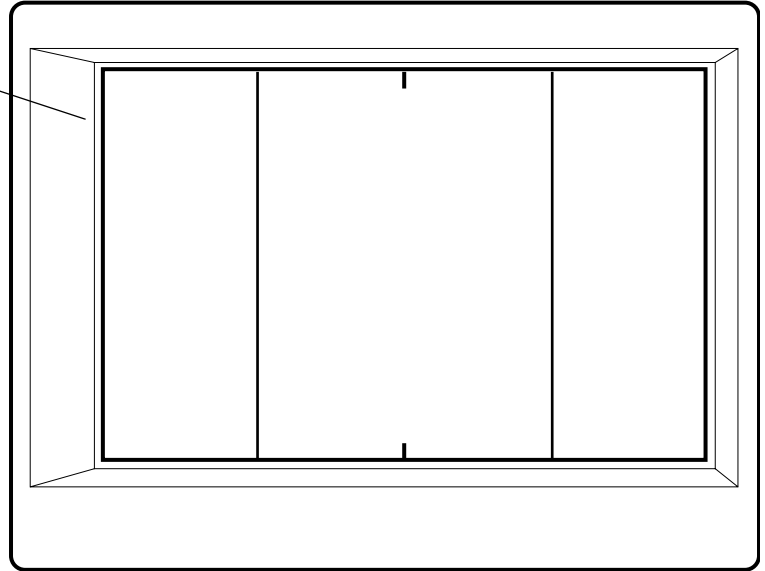


참고: 투사 렌즈 유닛을 제자리에 밀어 넣으면 스캐너가 사용되는 렌즈 유형에 따라 자동으로 최적의 화면 밝기를 선택합니다.

## 필름 이미지 배치

스캐닝 크기에 해당하는 크기 프레임 마커가 화면에 표시됩니다. 확대/축소 및 이미지 회전을 통해, 그리고 시스템에 장착된 필름 캐리어를 작동하여 이미지가 스캔하는 크기에 맞도록 화면에 이미지를 배치합니다.

크기 프레임

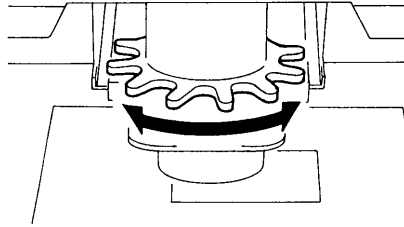


A3 (11 x 17인치) 크기	8 1/2 x 14인치 크기
A4 (8 1/2 x 11인치) 크기	
<p>세로</p>	<p>가로</p>

## 확대/축소, 초점 맞추기 및 이미지 회전

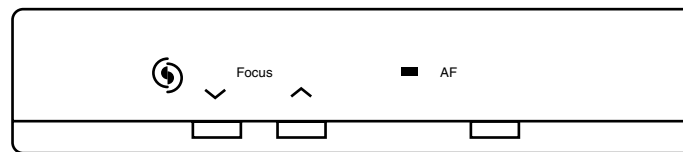
### 표시된 이미지 확대/축소:

- 줌 링 다이얼(파란색)을 돌려 화면의 이미지를 인쇄 크기 프레임으로 가져옵니다.



### 표시된 이미지 초점 맞추기:

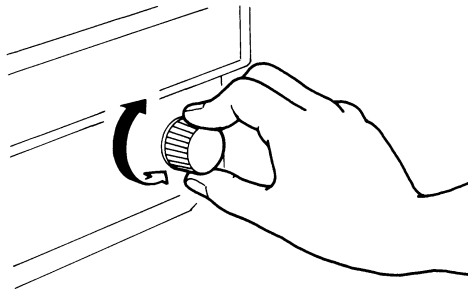
- 표시된 이미지를 중앙 정렬한 다음 AF(자동 초점) 키를 눌러 스캐너가 자동으로 이미지 초점을 맞추도록 합니다.



참고: Focus(초점) (수동 초점) 키를 사용하여 표시된 이미지의 초점을 수동으로 조정할 수 있습니다.

### 이미지 회전

- 이미지가 원하는 각도로 표시될 때까지 또는 이미지의 기울기를 보정하기 위해 이미지 회전 노브를 돌립니다.



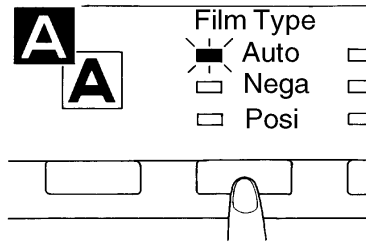
### 참고:

- Shift(시프트) 키를 누른 상태에서 이미지 회전 노브를 돌리면 이미지가 신속하게 90도 회전합니다.
- Auto Skew Correction(자동 기울기 보정)이 켜진 경우 인쇄할 때 시스템이 자동으로 이미지 기울기를 보정합니다. Auto Skew Correction(자동 기울기 보정)이 켜지면 표시등에 불이 켜집니다.

## 필름 종류 선택

### Auto(자동)

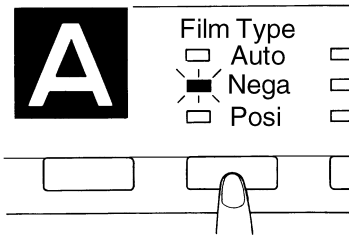
**Auto(자동)**을 선택하면 시스템에서 사용할 필름의 극성을 자동으로 결정합니다.



참고: 특정 종류의 필름 극성은 시스템에서 결정할 수 없습니다. 시스템이 필름 종류를 감지하지 못하면 수동으로 선택하십시오. 시스템은 캐리어 유리 표면의 오염 또는 긁힘과 같은 외부 상태를 감지하지 못합니다.

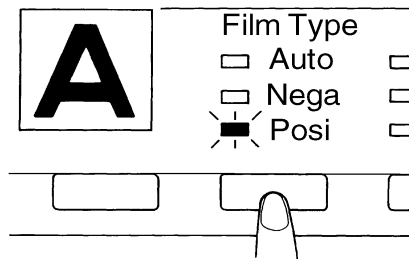
### Nega(네거티브 필름)

네거티브 필름을 사용하는 경우 **Film Type(필름 종류)** 키를 눌러 **Nega(네거티브)**를 선택합니다.



### Posi(포지티브 필름)

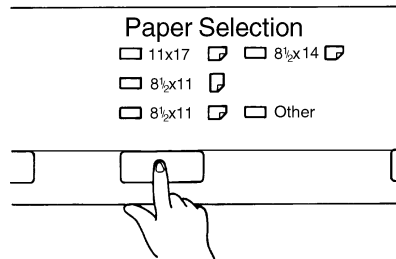
포지티브 필름을 사용하는 경우 **Film Type(필름 종류)** 키를 눌러 **Posi(포지티브)**를 선택합니다.



## 용지 크기 선택

**Paper Selection**(용지 선택) 키를 눌러 원하는 인쇄 크기를 선택합니다. 키를 누를 때마다 시스템이 사용 가능한 크기 사이를 순환합니다.

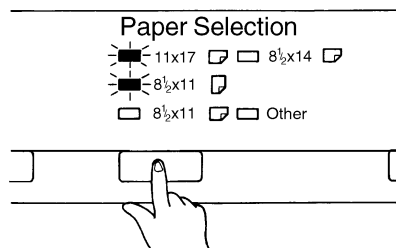
참고: 프린터에 원하는 크기의 용지가 없으면 프린터에 용지를 넣으십시오.



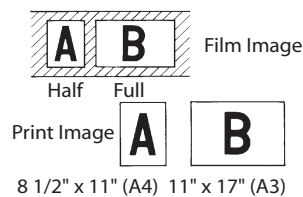
## 자동 용지 선택 기능 사용

이 기능은 급지함에 A4 (8 1/2 x 11인치) 용지가 들어 있고 용지 카세트에 A3 (11 x 17인치) 용지가 들어 있는 경우 현재 작업에 적합한 크기의 용지를 자동으로 선택하기 위해 사용할 수 있습니다.

- A3 (11 x 17인치)와 A4 (8 1/2 x 11인치) LED에 모두 불이 켜지도록 **Paper Selection**(용지 선택) 키를 누릅니다.



시스템이 이미지 영역을 자동으로 감지하고 절반 크기 필름의 경우 A4 (8 1/2 x 11인치) 용지, 풀사이즈 필름의 경우 A3 (11 x 17인치) 용지에 인쇄합니다.



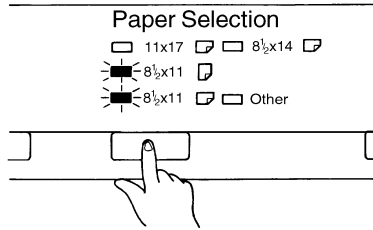
참고:

- A3 (11 x 17인치)와 A4 (8 1/2 x 11인치) 용지 크기를 같이 사용하는 경우에만 자동 용지 선택 기능을 사용할 수 있습니다. 자동 용지 선택 기능을 사용하는 경우 페이지별 기능을 선택할 수 없습니다.
- 7.5x 또는 7.7x 렌즈를 사용 중인 경우 이미지 영역의 크기 때문에 자동 용지 선택 기능에서 A3 (11 x 17인치) 크기 용지를 사용할 수 없습니다.
- 이전에 **Masking**(마스킹) 또는 **Trimming**(트리밍)을 선택한 경우 기타 모든 인쇄 작업에 대해 정의된 영역이 A4 (8 1/2 x 11인치) 크기 및 A3 (11 x 17인치)보다 작으면 시스템이 A4 (8 1/2 x 11인치)를 선택합니다.

**자동 필름 형식 선택 기능 사용**

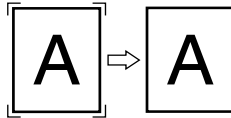
이 기능은 급지함과 용지 카세트에 A4(8 1/2 x 11인치) 용지가 들어 있는 경우 현재 인쇄 작업에 적합한 크기의 용지를 자동으로 선택하기 위해 사용할 수 있습니다.

1. A4 (8 1/2 x 11인치)와 A4 (8 1/2 x 11인치) LED에 모두 불이 켜지도록 **PaperSelection(용지 선택)** 키를 누릅니다.

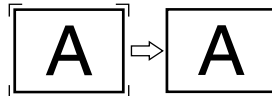


2. **Start(시작)** 키를 누릅니다. 시스템이 이미지 영역을 자동으로 감지하고 세로 필름의 경우 A4 (8 1/2 x 11인치) 용지, 가로 필름의 경우 A4 (8 1/2 x 11인치) 용지에 인쇄합니다.

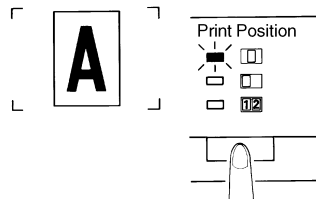
Portrait



Landscape

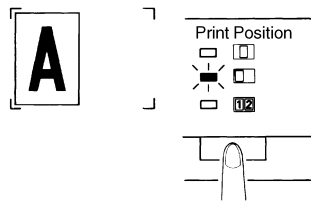


**인쇄 위치 선택**



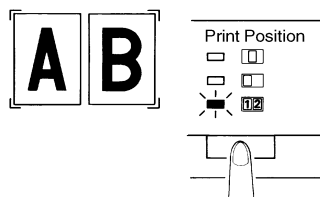
**중앙**

- 시스템이 화면 중앙에 나타나는 이미지를 인쇄합니다.



**왼쪽**

- 시스템이 화면 왼쪽에 나타나는 이미지를 인쇄합니다.



**페이지별**

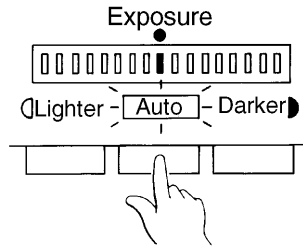
- 시스템이 화면의 왼쪽과 오른쪽에 모두 나타나는 이미지를 별도의 A4 (8 1/2 x 11인치) 용지에 인쇄합니다.

참고: 페이지별 인쇄의 경우 A4 (8 1/2 x 11인치) 용지만 선택할 수 있습니다.

## 이미지 밀도 선택

### 자동 노출 사용

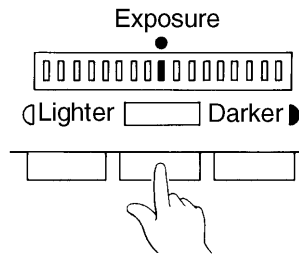
1. **Exposure Mode**(노출 모드) 키를 눌러 자동 노출 모드를 선택합니다.



2. 자동 노출 설정이 만족스럽지 않을 경우 **Lighter**(더 밝게) 또는 **Darker**(더 어둡게) 노출 조정 키 중 적합한 키를 눌러 원하는 이미지 밀도를 설정합니다.

### 수동 노출 사용

1. **Exposure Mode**(노출 모드) 키를 눌러 수동 노출 모드를 선택합니다.



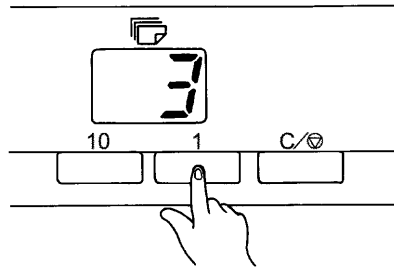
2. **Lighter**(더 밝게) 또는 **Darker**(더 어둡게) 노출 조정 키 중 적합한 키를 눌러 원하는 이미지 밀도를 설정합니다.

## 인쇄할 매수 입력

이 기능은 PR 모드에서만 사용할 수 있습니다.

### 1-9 사이의 숫자 입력

- 복수 인쇄 키 "1"을 사용하여 원하는 인쇄 매수를 입력합니다.



9가 표시된 상태에서 1 키를 누르면 디스플레이의 숫자가 10, 11, 12와 같이 하나씩 증가합니다.

### 10-99 사이의 숫자 입력

- 10 키를 사용하여 십자리를 설정합니다.
- 1 키를 사용하여 일자리를 설정합니다.

예를 들어 "25"를 설정하려면 10 키를 두 번 누르고 1 키를 네 번 누르십시오.

### 숫자 수정

입력한 수를 재설정하려면:

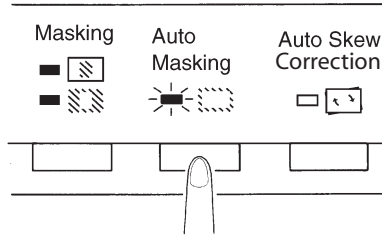
- Clear/Stop**(지우기/중지) 키를 눌러 복수 인쇄 디스플레이의 숫자를 "1"로 재설정합니다.

## 이미지 처리 기능 조정

### 자동 마스크 사용

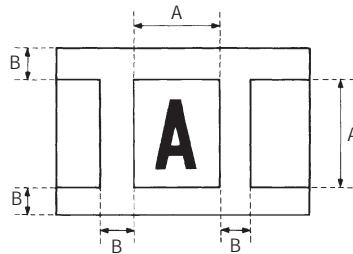
자동 마스크 기능은 필름 이미지의 프레임(비이미지 영역)이 출력물에 나타나지 않도록 합니다.

- 이 기능을 켜려면 **Auto Masking**(자동 마스크) 키를 누릅니다.

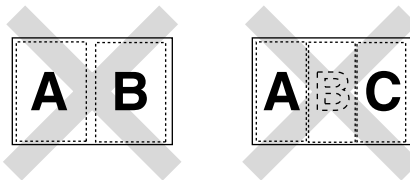


참고:

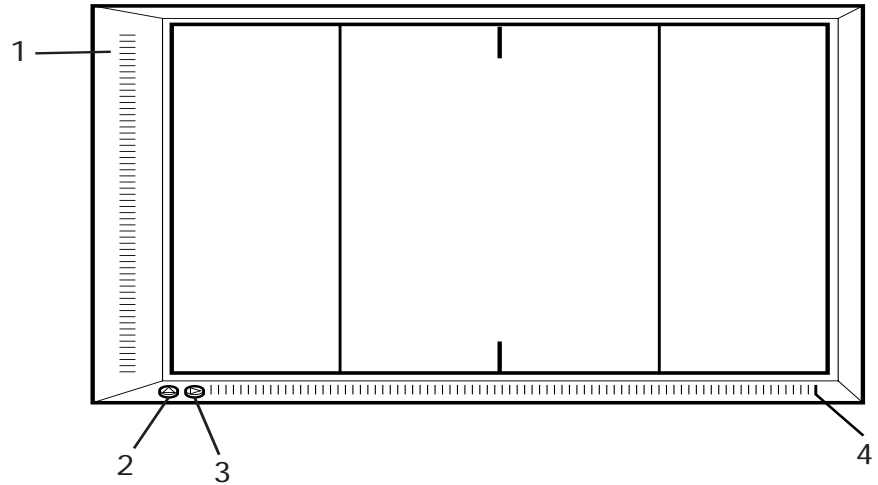
- 화면의 이미지 영역은 가로와 세로로 최소 45 mm를 제공해야 합니다.
- 숨겨진 프레임 너비는 최소 10 mm이어야 합니다.



- 화면의 필름 이미지가 상기 요구 사항을 충족시키지 못할 경우 자동 마스크 기능이 제대로 작동하지 않습니다. 자동 마스크는 프레임 지우기 기능으로, 별도의 두 프레임 사이에서 이미지를 제거할 수 없습니다.



## 수동 마스크 패널(옵션)



- 1 세로 영역 표시 패널 - 화면 이미지의 세로 방향으로 인쇄 영역을 지정할 때 사용합니다. 시스템이 영역 키에 불이 켜지는 방식에 해당하는 이미지를 인쇄합니다. 총 42개의 영역 키가 7 mm 간격으로 배치됩니다.
- 2 세로 영역 지우기 키 - 이전에 세로 방향으로 정의한 인쇄 영역을 지울 때 누릅니다.
- 3 가로 영역 지우기 키 - 이전에 가로 방향으로 정의한 인쇄 영역을 지울 때 누릅니다.
- 4 가로 영역 표시 패널 - 화면 이미지의 가로 방향으로 인쇄 영역을 지정할 때 사용합니다. 시스템이 영역 키에 불이 켜지는 방식에 해당하는 이미지를 인쇄합니다. 총 61개의 영역 키가 7 mm 간격으로 배치됩니다.

참고: A3 (11 x 17인치) 및 페이지별 인쇄를 선택하면 오른쪽과 왼쪽 끝의 키를 제외한 모든 키에 불이 켜집니다. 오른쪽과 왼쪽 끝의 키는 미터 영역에 사용하기 위한 수동 마스크 패널의 경우 유효하지 않습니다.

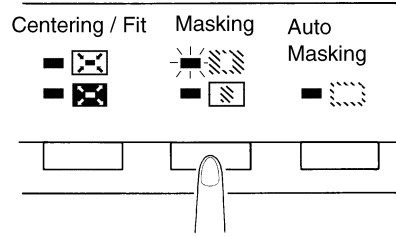
## 수동 마스크 사용

참고:

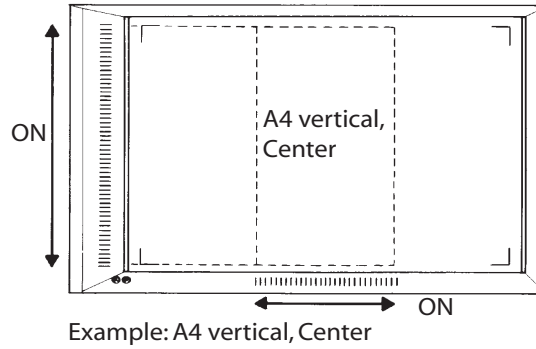
- PC 모드에서는 수동 마스크 패널을 사용하여 인쇄(스캔) 영역을 정의할 수 있습니다.
- PC 모드에서는 트리밍 및 마스크 기능을 사용할 수 없습니다.

선택 사항인 수동 마스크 킷을 통해 트리밍과 마스크의 두 가지 별도 기능을 통해 표시되는 이미지의 인쇄 영역을 지정할 수 있습니다.

## 트리밍 선택



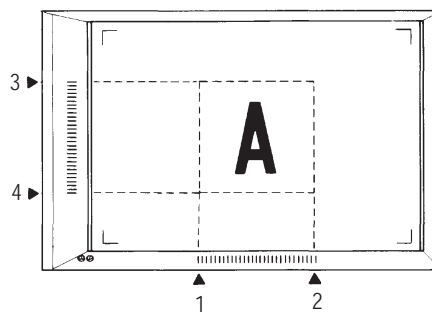
- **Masking**(마스킹) 키를 눌러 **Trimming**(트리밍)을 선택합니다. 패널의 등은 현재 선택한 용지 크기 및 인쇄 위치에 따라 점등합니다.



참고: 녹색 등으로 지정된 영역을 인쇄할 수 있습니다. 선택한 용지 크기 및 인쇄 위치와 일치하지 않는 등의 경우 작업 프로그램을 호출한 직후에 불이 켜질 수 있습니다.

## 영역 정의

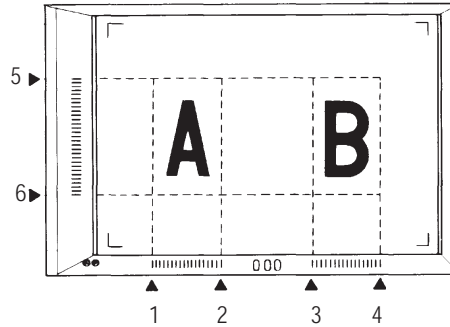
영역 표시 판의 녹색등을 사용하여 화면 이미지의 세로 및 가로 양단 지점을 정의합니다.



참고: 세로 및 가로 영역을 정의하는 지점을 아무 순서대로 선택할 수 있습니다. 표시판의 등이 깜박거리면 지정된 영역의 입력이 잘못되었음을 나타냅니다.

### 두 개의 다른 영역 정의

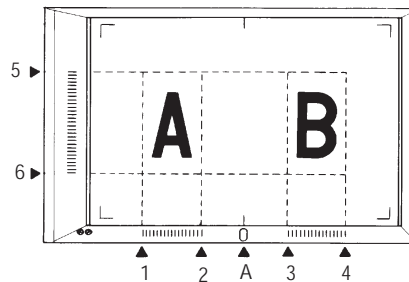
- 다음과 같이 세로 및 가로 영역을 지정하여 인쇄할 영역을 정의합니다. 두 개의 세로 끝점 및 네 개의 가로 끝점.



참고: 세로 및 가로 영역을 정의하는 지점을 아무 순서대로 선택할 수 있습니다. 표시판의 등이 깜박거리면 지정된 영역의 입력이 잘못되었음을 나타냅니다.

### 페이지별 인쇄 영역 정의

- 영역 표시 패널의 세로 및 가로 지점을 사용하여 화면 이미지의 인쇄 영역을 정의합니다.

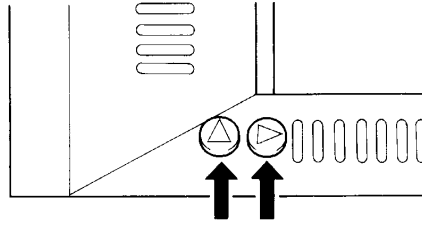


참고:

- **A**로 표시된 가로 표시등은 점등되지 않고 영역을 정의하는 데 사용할 수 없습니다.
- 네 개의 다른 영역을 한 페이지에 정의할 수 없습니다.
- **Print(인쇄)** 키를 눌렀을 때 영역 키가 깜박거리기 시작하면 정의한 인쇄 영역을 사용할 수 없음을 나타냅니다. 영역을 다시 지정하십시오.
- 두 개의 영역을 정의할 때 용지는 A3 (11 x 17인치)여야 하고 페이지별 인쇄 영역을 정의할 때는 A4 (8 1/2 x 11인치)여야 합니다.
- 하나의 영역을 정의할 때는 모든 크기의 용지를 사용할 수 있습니다.
- 각 용지 크기 및 인쇄 위치에 대해 한 번 정의한 인쇄 영역은 메모리에 저장됩니다. 영역 설정을 지우려면 **Area Clear**(영역 지우기) 키를 누릅니다.

### 정의한 인쇄 영역 지우기

- **Vertical**(세로) 및 **Horizontal**(가로) **Clear**(지우기) 키를 누릅니다.



### 마스크 선택

- 이미지의 특정 영역을 마스크하려면 **Masking**(마스크) 키를 눌러 마스크를 선택합니다.

참고: 수동 마스크의 기본 작동은 트리밍과 유사합니다. 수동 마스크 절차를 위한 영역 정의 및 트리밍에 대한 이전 절차를 참조하십시오.

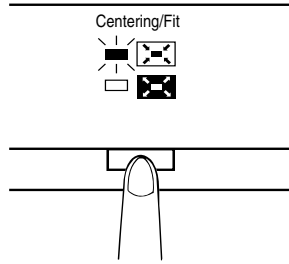
### 센터링 및 맞춤 사용

화면의 이미지가 수동으로 트리밍되거나 자동으로 마스크되면 **Image Centering**(이미징 중앙 정렬) 기능이 이미지를 인쇄물 중앙으로 이동시킵니다. 그러나 맞춤 기능은 화면의 이미지를 인쇄물의 전체 표면에 맞춥니다.

	Screen Image	Print Image	
Centering		Centering Off	Centering On
Fit		Fit Off	Fit On

### 중앙 정렬

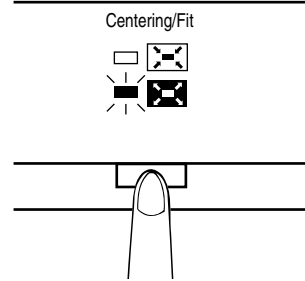
- **Centering/Fit**(중앙 정렬/맞춤) 키를 눌러 중앙 정렬을 설정합니다.



참고: Masking(마스킹)을 선택한 경우 중앙 정렬/맞춤 모드를 사용할 수 없습니다.

### 맞춤

- **Centering/Fit**(중앙 정렬/맞춤) 키를 눌러 맞춤 기능을 설정합니다.



참고: 스캐너가 PC에 연결된 경우 맞춤 모드를 사용할 수 없습니다.

### 사이클 인쇄 모드 사용

이 기능은 사전 설정된 시간에 따라 다음 이미지를 자동으로 스캔합니다. 사이클 사이에 캐리어 유리에 이미지가 수동으로 들어갑니다.

사이클 인쇄 모드는 Kodak 서비스 센터에서 입력해야 하는 시스템 설정입니다.

*이 기능은 PR 모드에서만 사용할 수 있습니다.*

### 스캐닝 작업 사이의 간격 지정

아래 도표에는 스캐닝 작업 사이에 설정할 수 있는 시간 간격이 나와 있습니다. 시간 간격은 예를 들어 필름 한 롤을 프레임과 프레임 사이에 이동하는 데 걸리는 시간을 기준으로 합니다. 값을 선택할 때 이 표를 참조하십시오.

값	1	2	3	4	5	6	7	8	9	0
기간(초)	0.5	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0

1. **10** 키를 눌러 값을 **A**로 변경합니다. 이렇게 하면 사이클 인쇄 모드를 사용할 수 있습니다.
2. **1** 키를 눌러 값을 변경합니다. 각 값은 위의 표에 표시된 스캐닝 작업 사이의 간격에 해당합니다.
3. **Memory Input**(메모리 입력) 키를 눌러 사이클 인쇄 모드의 현재 선택한 간격 설정을 메모리에 저장합니다.

### 사이클 인쇄 모드에서의 작동

- 사이클 인쇄 모드에 들어간 후 **Start**(시작) 키를 눌러 시작합니다. 첫 번째 스캐닝 작업이 끝나면 시스템은 사전 설정된 기간에 따라 자동으로 다음 이미지를 스캔합니다. 사이클 인쇄 모드가 취소될 때까지 시스템이 계속 작동합니다.

스캐닝 및 대기 작업 중에 *No. of Copies*(인쇄 매수) 값이 깜박거립니다.

시스템이 같은 작업을 자동으로 시작하기 전에 **Start**(시작) 키를 눌러 다음 스캐닝 작업을 수동으로 시작할 수 있습니다.

사이클 인쇄 모드 중에 작업을 일시정지하려면:

- **Clear/Stop**(지우기/중지) 키를 누릅니다. *No. of Copies*(인쇄 매수) 값이 깜박임을 멈추고 계속 표시됩니다.

일시정지 기능을 사용하는 동안에는 **Clear/Stop**(지우기/중지) 키를 1초간 눌러 사이클 인쇄 모드를 종료할 수 있습니다. *No. of Copies*(인쇄 매수) 디스플레이에 표시되는 값이 1로 변경됩니다.

### 연결 모드 선택

**PR**(프린터에 연결) 및 **PC**(PC에 연결) 사이에서 스캐너 연결을 선택할 수 있습니다.

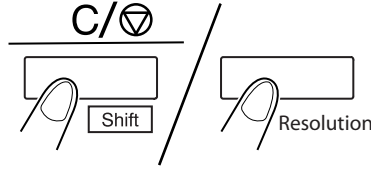
- **Shift**(시프트) 키를 누른 상태로 **PC/PR** 키를 1초 이상 함께 누릅니다.

**PC 모드** - 디스플레이가 복수 인쇄에서 PC로 바뀌면 PC로의 연결이 유효합니다.

**PR 모드** - 디스플레이가 PC에서 복수 인쇄로 바뀌면 프린터로의 연결이 유효합니다.

## 해상도 선택

1. **Shift**(시프트) 키와 **Resolution**(해상도) 키를 동시에 누릅니다. 현재 해상도가 표시됩니다.



2. 해상도를 설정하려면 **Shift**(시프트) 키를 누른 상태로 **Resolution**(해상도) 키를 누릅니다.

연결 모드	해상도	표시
PR 모드	400 dpi	4H
	600 dpi	6H
PC 모드	200 dpi	2H
	300 dpi	3H
	400 dpi	4H
	600 dpi	6H
	800 dpi	8H

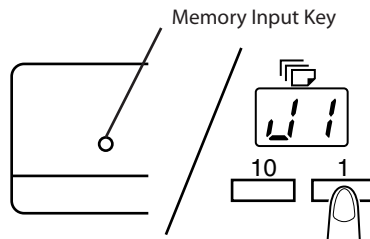
참고: 800 dpi는 화면 스캔 이미지의 세로 길이가 220 mm 미만일 경우에만 선택할 수 있습니다.

## 작업 프로그램 등록

PR 연결과 PC 연결의 경우 모두 현재 설정을 최대 세 개의 프로그램 등록 위치(1J, 2J 및 3J)로 설정할 수 있습니다. 작업 프로그램이 설정된 후에는 필요에 따라 리콜할 수 있습니다.

1. **Setting**(설정) 모드에서 **Memory Input**(메모리 입력) 키를 누릅니다. 1J가 깜박이기 시작합니다.

프로그램 등록 위치를 변경하려면 **1** 키를 누릅니다. 디스플레이가 1J, 2J, 3J, 1J 순서로 순환됩니다.



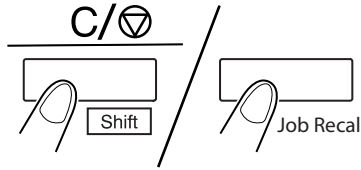
2. 프로그램 등록 위치(1J, 2J 또는 3J)를 선택하고 **Memory Input**(메모리 입력) 키를 다시 누릅니다.

제어판의 모든 LED에 불이 켜지고 정상적인 디스플레이가 다시 표시되면 프로그램 등록이 완료됩니다.

## 작업 프로그램 불러오기

등록된 작업 프로그램을 불러오려면:

1. **Shift**(시프트) 키와 **Job Recall**(작업 리콜) 키를 동시에 누릅니다.



**Shift**(시프트) 키를 누른 상태에서 **Job Recall**(작업 리콜) 키를 누를 때 마다 디스플레이가 1J, 2J, 3J 순서로 변경됩니다.

원하는 설정이 표시되면 키에서 손을 뗍니다.

## 전자 줌 사용

렌즈로 확대하는 것 외에도 인쇄 시 이미지 확대를 위해 전자 줌 기능이 제공됩니다. *이 기능은 PR 모드에서만 사용할 수 있습니다.*

**Zoom+**(줌 확대): **Zoom+**(줌 확대) 키를 **Shift**(시프트) 키와 함께 누르면 배율이 0.01X씩 증가합니다(최대 2.00X).

**Zoom-**(줌 축소): **Zoom-**(줌 축소) 키를 **Shift**(시프트) 키와 함께 누르면 배율이 0.01X씩 감소합니다(최소 0.50X).

참고:

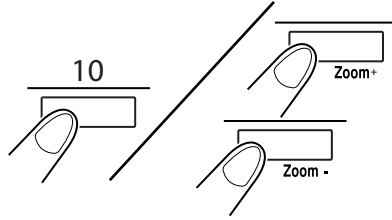
- 줌 배율이 복수 인쇄 디스플레이에 소수점 셋째 자리까지 표시됩니다.
- 줌 확대 레벨이 노출 디스플레이에 표시됩니다. 예를 들어, 배율이 0.50X 인 경우 50으로 표시되고, 배율이 1.50X인 경우 150으로 표시됩니다.
- 줌 배율이 변경되면 다음과 같이 복수 인쇄 디스플레이에 표시됩니다.



- 표준 배율로 돌아가면 이 디스플레이가 사라집니다.
- 줌 기능을 사용하는 경우 복수 인쇄를 최대 9까지 설정할 수 있습니다.

## 배율 건너뛰기

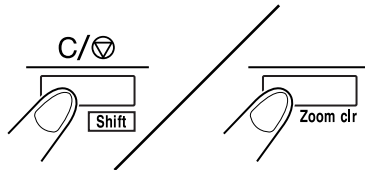
**10** 키와 **Zoom+**(줌 확대) 또는 **Zoom-**(줌 축소) 키를 동시에 누르면 다음과 같이 배율을 건너뛵니다.



인치 영역		미터 영역	
확대	크기	확대	크기
0.50	최소	0.50	최소
0.65	11 x 17인치 - 8 1/2 x 11인치	0.71	A3 - A4
0.77	11 x 17인치 - 8 1/2 x 11인치	0.82	B4 - A4
0.79	8 1/2 x 14인치 - 8 1/2 x 11인치	0.86	A3 - B4
1.00	전체	1.00	전체
1.27	8 1/2 x 11인치 - 8 1/2 x 14인치	1.15	B4 - A3
1.29	8 1/2 x 11인치 - 11 x 17인치	1.22	A4 - B4
1.55	8 1/2 x 11인치 - 11 x 17인치	1.41	A4 - A3
2.00	최대	2.00	최대

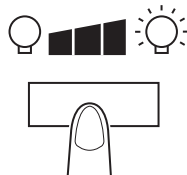
## 줌 확대 지우기

**Zoom clr**(줌 지우기) 키를 **Shift**(시프트) 키와 함께 1초 이상 누르고 있으면 표준 확대(1.00x)가 다시 시작됩니다.



## 화면 조도 조정

- **Illumination**(조도) 키를 눌러 화면의 조도를 조정합니다.



꺼질 때까지 화면이 점차 어두워집니다. 아무 키나 누르면 조도가 최대 레벨로 돌아갑니다.

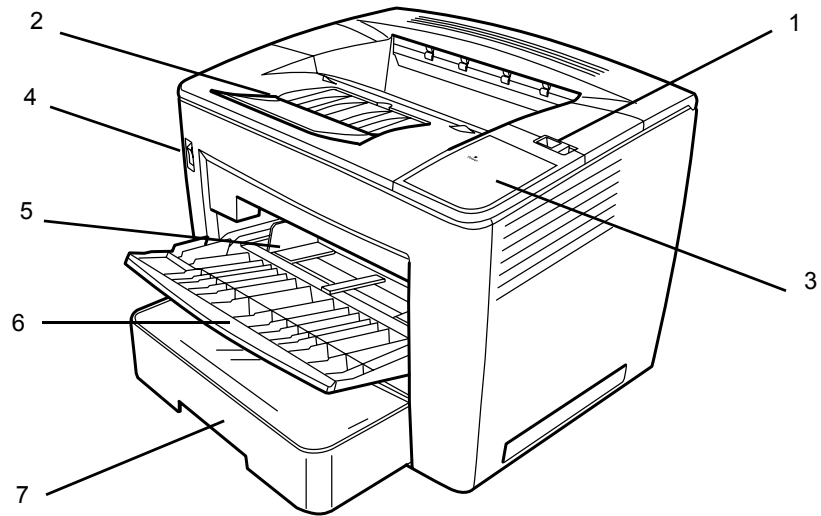
화면의 조도가 어두워지면 **Shift**(시프트) 키를 누른 상태에서 **Illumination**(조도) 키를 함께 누릅니다. 최대 레벨에 도달할 때까지 화면의 조도가 점차 밝아집니다.

## 4 프린터 기능

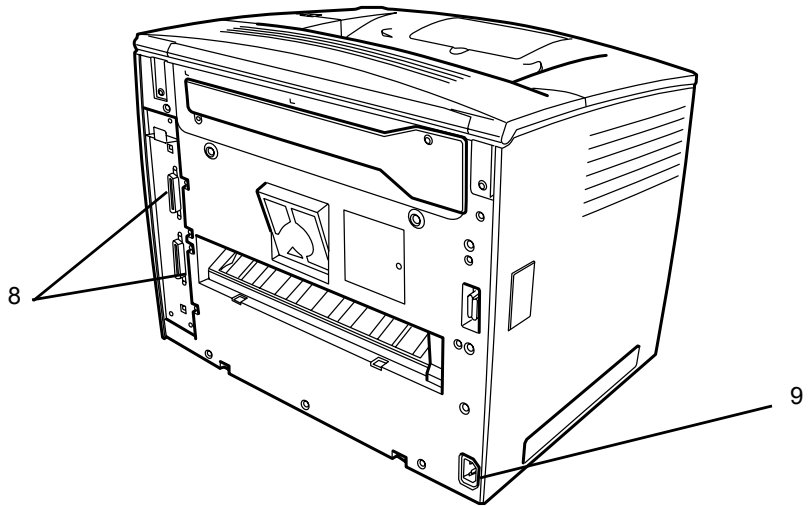
---

이 장에서는 *Kodak 34 PPM* 고속 비디오 레이저 프린터의 사용 및 유지 관리 방법에 대한 정보를 제공합니다.

### 프린터 구성 요소

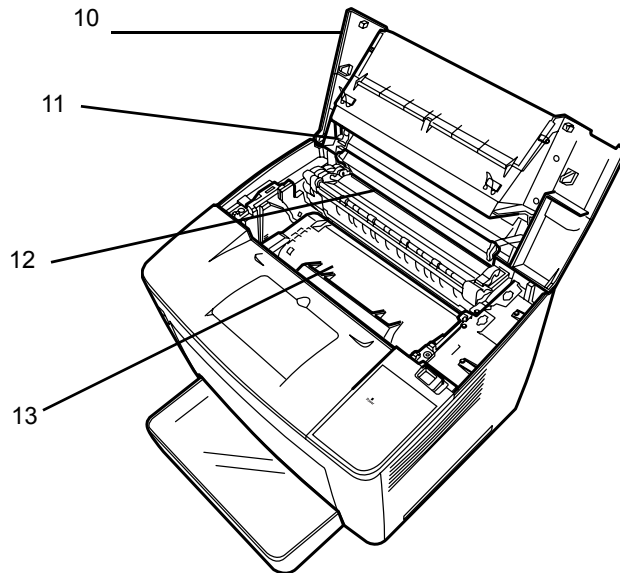


- 1 위쪽 덮개 릴리스 레버 - 위쪽 덮개를 열기 위해 사용합니다.
- 2 출력 용지함 확장대 - B4보다 큰 용지에 인쇄할 때 열어 놓습니다.
- 3 전원 표시등 - 프린터가 켜져 있을 때 불이 들어옵니다.
- 4 전원 스위치 - 프린터를 켜고 끌 때 사용합니다.
- 5 용지 가이드 - 용지 더미를 고정하기 위해 가이드를 밀어 놓습니다.
- 6 급지함 - A4 (8 1/2 x 11인치)에서 A3 (11 x 17인치) 범위의 표준 용지를 최대 200장까지 넣을 수 있습니다.
- 7 용지 카세트 - B5 (5 1/2 x 8 1/2인치)에서 A3 (11 x 17인치) 범위의 표준 용지를 최대 500장까지 넣을 수 있습니다.



**8 인터페이스 커넥터** - 두 개의 커넥터를 사용하여 별도의 스캐너 장치와 연결할 수 있습니다.

**9 전원 코드 소켓** - 전원 코드를 이 소켓에 연결합니다.



**10 위쪽 덮개** - 토너 카트리지를 교체하고 잘못 급지된 용지를 제거할 때 엽니다.

**11 이미지 전송 롤러** - 이미지를 용지에 전송합니다. 이 롤러를 맨손으로 만지지 마십시오.

**12 퓨즈 장치** - 이미지를 용지에 영구적으로 고정합니다.

**13 토너 카트리지** - 용지로 전송하기 위해 이미지가 생성되는 곳입니다. 맨손으로 만지지 마십시오.

## 용지 사양

다음과 같은 용지 종류만 사용하십시오.

종류 - 일반 및 재생 용지(무게 60 - 90g/m<sup>2</sup>)

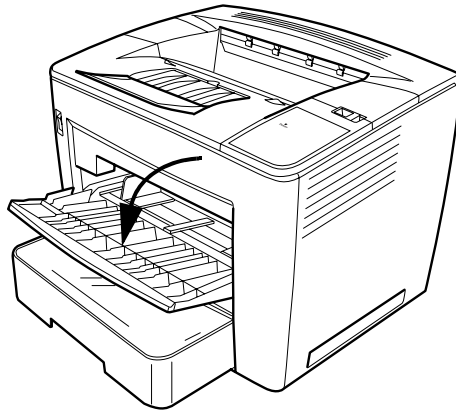
표준 크기 - 11 x 17인치, 8 1/2 x 11인치, 8 1/2 x 14인치, A3 및 A4

### 용량

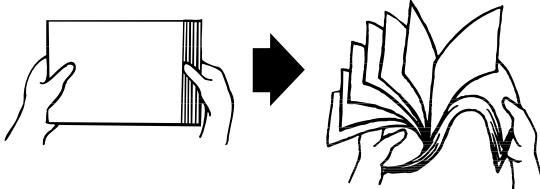
- 급지함: A3, A4(또는 8 1/2 x 11인치, 11 x 8 1/2인치, 8 1/2 x 14인치, 11 x 17인치) 일반 및 재생 용지 - 최대 250장
- 용지 카세트: A3, A4(또는 11 x 8 1/2인치 8 1/2 x 14인치, 11 x 17인치) 일반 및 재생 용지 - 최대 500장

## 급지함에 용지 넣기

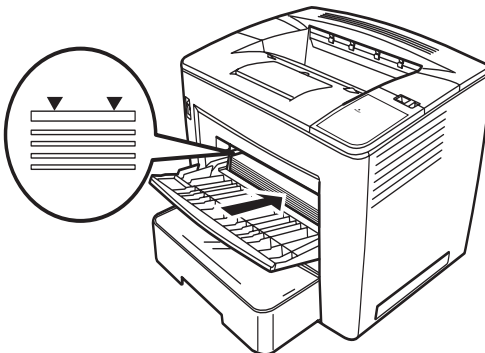
1. 급지함을 엽니다.



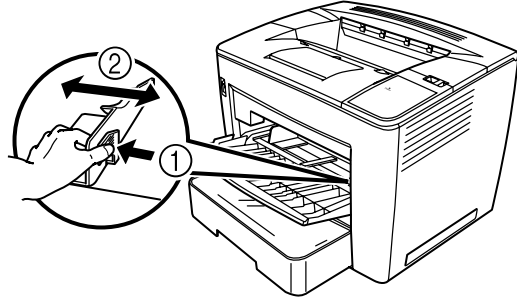
2. 용지 더미에 바람을 불어넣습니다.



3. 용지 가장자리를 맞춘 다음 인쇄되는 면을 위로 향하게 하여 넣습니다.  
급지함 내부 왼쪽에 있는 급지 한도 표시 위로 용지를 넣지 마십시오.



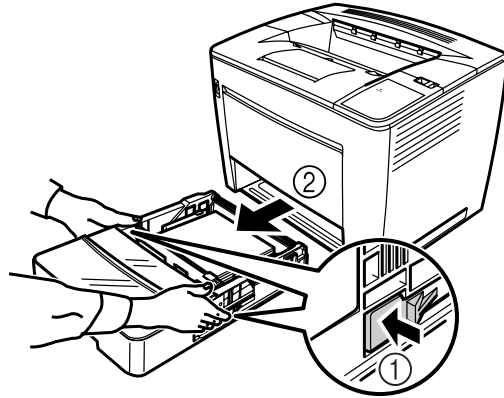
4. 용지 가이드의 오른쪽 측면에 있는 버튼을 누르면서 용지 가이드를 밀어 조정합니다.



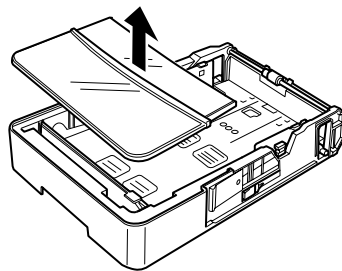
참고: 용지가 가이드 사이로 넉넉하게 맞추어졌는지 확인하십시오. 가이드를 잘못 조정하면 인쇄 품질이 저하되고, 용지 걸림 또는 프린터 손상이 초래될 수 있습니다.

### 용지 카세트에 용지 넣기

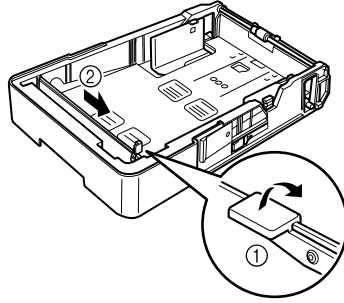
1. 용지 카세트를 최대한 당겨 빼냅니다.
2. 릴리스 버튼(각 면에 하나씩)을 누르면서 용지 카세트를 분리합니다.



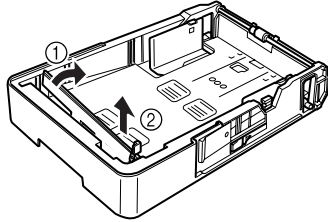
3. 카세트 덮개를 분리합니다.



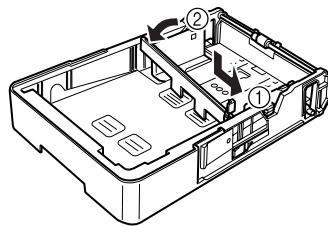
4. 용지 보유함의 오른쪽 끝에 있는 회색 레버를 들어올린 다음 용지 보유함을 오른쪽으로 밀습니다.



5. 용지 보유함을 분리하려면 왼쪽 끝에서 들어 올립니다.

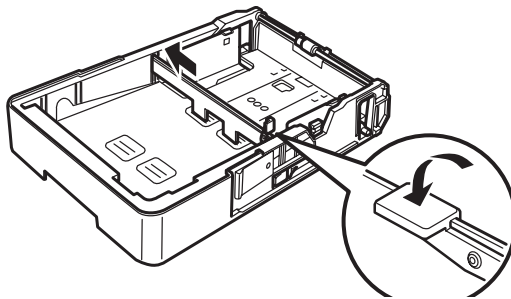


6. 용지 보유함의 오른쪽 끝을 넣어 용지 크기의 슬롯에 맞게 끼웁니다.



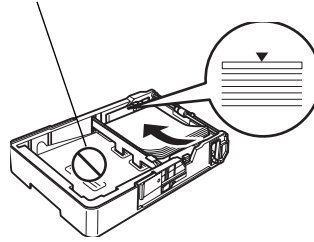
참고: 용지 보유함의 위치에 따라 용지 크기가 감지됩니다. 넣어 용지 크기에 따라 용지 보유함의 위치를 올바르게 지정합니다.

7. 용지 보유함을 왼쪽으로 밀 다음 회색 레버를 눌러 용지 보유함을 고정합니다. 용지함이 제대로 안착되었는지 확인하십시오.



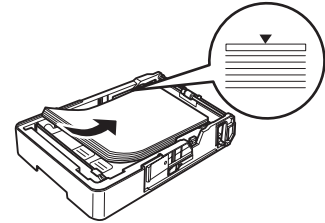
8. 용지의 네 가장자리를 정렬한 다음 인쇄되는 면을 위로 가게 하여 용지를 넣습니다.

**이 쪽에는 용지를 넣지 마십시오.**



**긴 가장자리 급지 예**

Letter, A5 및 B5

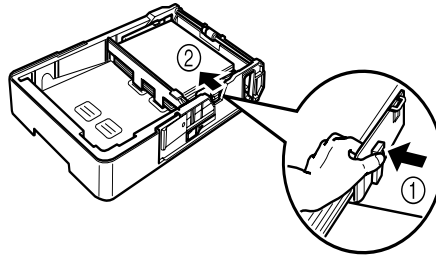


**짧은 가장자리 급지 예**

Ledger, Legal, A3 및 B4

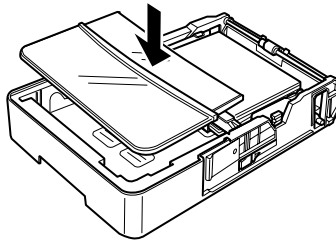
참고: 최대 500장 ([75g/m<sup>2</sup>] 본드 일반 용지)을 넣을 수 있습니다. 삼각형 표시를 지난 곳에 용지를 넣을 경우 잘못 급지될 수 있습니다.

9. 용지 가이드의 버튼을 누른 다음 용지 가장자리를 향해 가이드를 밀니다.

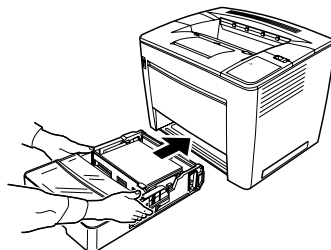


참고: 용지가 가이드 사이로 넉넉하게 맞추어져야 합니다. 가이드를 잘못 조정하면 인쇄 품질이 저하되고, 용지 걸림 또는 프린터 손상이 초래될 수 있습니다.

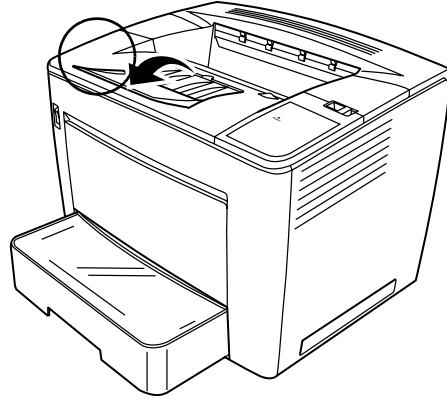
10. 카세트 덮개를 설치합니다.



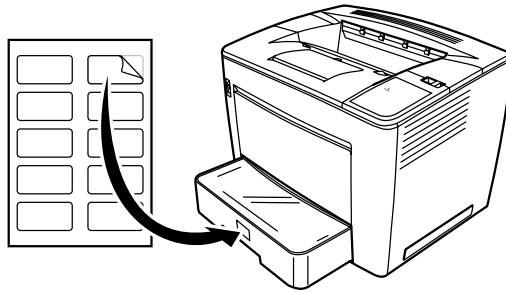
11. 용지 카세트를 프린터에 끼웁니다.



12. B4 이상의 용지에 인쇄할 때는 출력 용지함 확장대를 열어 놓습니다.

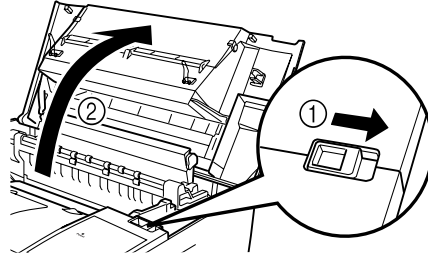


13. 넓은 용지 크기를 표시하려면 용지 카세트에 용지 크기 레이블(프린터와 함께 제공됨)을 부착합니다.



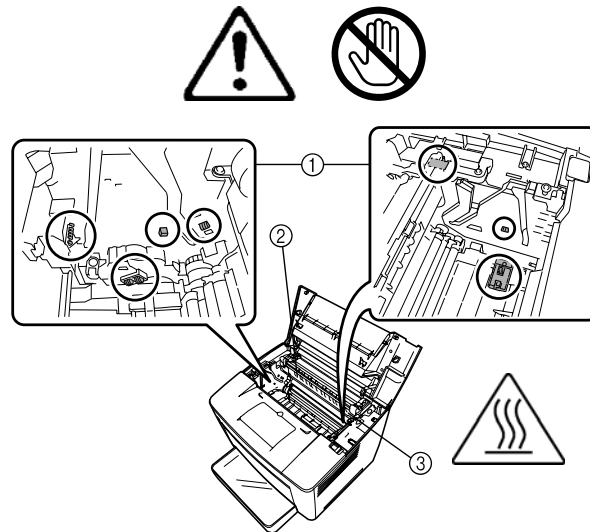
## 토너 카트리지를 교체

1. 위쪽 덮개 릴리스 레버를 오른쪽으로 밀고 위쪽 덮개를 엽니다.

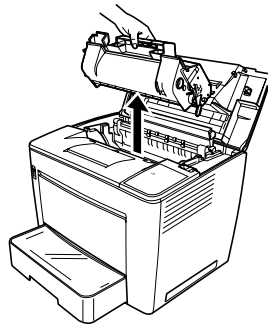


참고:

- 구리 또는 황동 전극 또는 위쪽 덮개 안쪽 및 토너 카트리지 아래에 있는 전기 부품을 만지지 마십시오. 프린터가 고장날 수 있습니다.
- 이미지 전송 롤러 주변(이 영역의 특정 부품을 건드리면 인쇄 품질이 저하될 수 있음) 또는 퓨즈 장치(내부 온도가 약 200°C까지 올라갈 수 있기 때문에 이 영역의 부품을 만지면 화상을 입을 수 있음) 주변을 만지지 않도록 주의하십시오.

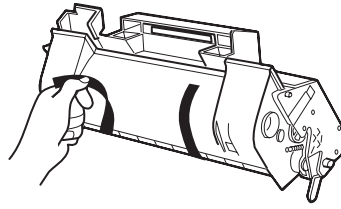


2. 사용한 토너 카트리지를 제거합니다.

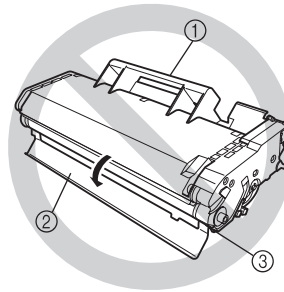


3. 보호 상자에서 새 토너 카트리지를 꺼냅니다.

4. 포장 테이프를 벗깁니다.

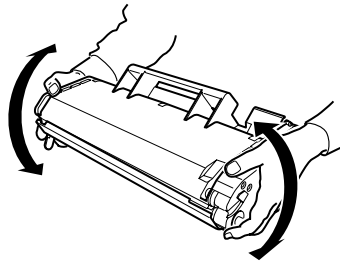


참고: 토너 카트리지에는 손잡이를 사용하여 잡으십시오. OPC(녹색 부분)의 보호 덮개를 열거나 OPC에 아무 것도 닿지 않도록 하십시오. 손의 기름과 굽힘에 매우 민감하며 두 가지 경우 모두 인쇄 품질이 저하됩니다. 이러한 종류의 손상에는 보증이 적용되지 않습니다.



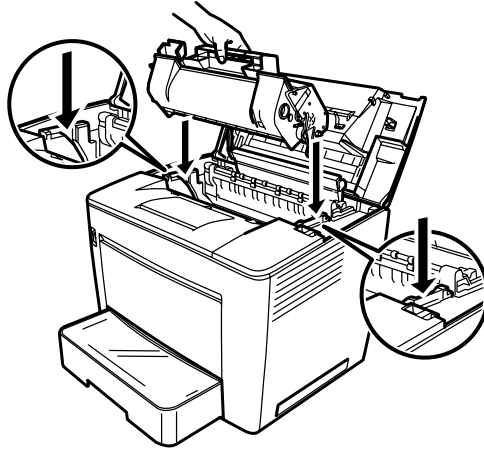
5. 토너 카트리지를 천천히 흔들면서 왼쪽 및 오른쪽으로 7, 8번 기울여 토너를 분배합니다.

토너는 무독성입니다. 손에 토너가 묻었을 경우 차가운 물과 순한 중성 세제로 닦으십시오. 옷에 토너가 묻었을 경우에는 가능한 한 많이 가볍게 토너를 털어 냅니다. 토너가 옷에 남아 있으면 세탁 가능한 옷의 경우 뜨겁지 않은 찬물을 사용하여 토너를 씻어냅니다.



경고: 눈에 토너가 들어간 경우 즉시 찬물로 씻어내고 의사와 상의하십시오.

6. 카트리지의 탭(각 면에 하나씩)을 프린터의 금에 맞춘 다음 카트리지를 가능한 깊숙히 카트리지 함에 끼웁니다.



7. 위쪽 덮개를 제자리에 잠길 때까지 아래로 밀어 닫습니다.

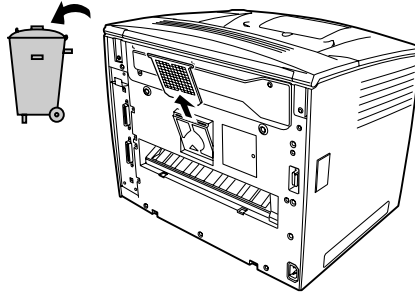
참고:

- 토너 카트리지를 설치한 상태에서 프린터를 옮기지 마십시오. 프린터 안으로 토너가 엇질러질 경우 인쇄 품질이 떨어지거나 프린터가 손상될 수 있습니다.
- 유지관리 또는 서비스 중에 교체되는 토너 카트리지의 폐기 지침이 제공됩니다. 현지 규정을 따르거나 Kodak 웹 사이트 ([www.kodak.com/go/msds](http://www.kodak.com/go/msds))의 MSDS(Material Safety Data Sheet)를 참조하십시오. Kodak 웹 사이트의 MSDS에 액세스하려면 토너 카트리지 카탈로그 번호가 필요합니다. 카탈로그 번호 394 7884.

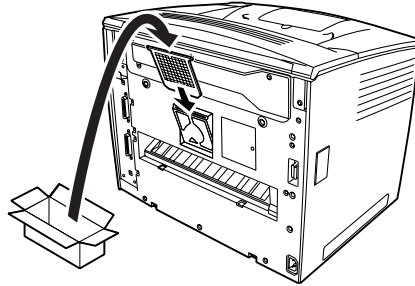
## 배기 필터 교체

프린터 뒤쪽의 배기 필터는 토너 카트리지를 교체할 때 교체합니다.

1. 다 쓴 배기 필터를 제거한 다음 현지 규정에 따라 폐기합니다.



2. 상자에서 새 필터를 꺼내 제자리에 끼웁니다.



## 문제 해결

### 잘못 금지된 용지 제거 절차

코드를 사용하여 잘못 금지된 부분을 찾고 잘못 금지된 용지를 제거합니다.

**주의:** 프린터 내부의 퓨즈 장치는 작동하는 동안 매우 뜨거워집니다. 화상을 입지 않으려면 닿지 않도록 매우 주의하십시오.

표시	코드	설명
	P0	잘못된 크기의 용지를 금지함에 넣었습니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 설정된 방향으로 설정된 크기의 용지를 넣습니다. 또한 이 코드는 두 장 이상의 용지가 동시에 금지되면 나타납니다.</li> </ul>
	P1	금지 부분 근처에서 용지가 잘못 금지되었거나 여러 장의 용지가 동시에 금지되었습니다.
	P2	토너 카트리지 근처에서 용지가 잘못 금지되었습니다.
	P3	퓨즈 장치 근처에서 용지가 잘못 금지되었습니다.

### 급지함에서 잘못 급지된 용지 제거

1. 급지함에서 모든 용지를 제거합니다.
2. 잘못 급지된 용지를 당겨 빼냅니다.
3. 용지를 급지함에 올바르게 넣습니다.
4. 필요할 경우 위쪽 덮개를 열었다 닫아서 급지 오류 코드를 취소합니다.

### 용지 카세트에서 잘못 급지된 용지 제거

1. 용지 카세트를 최대한 당겨 빼냅니다.
2. 릴리스 버튼(각 면에 하나씩)을 누르면서 용지 카세트를 분리합니다.
3. 잘못 급지된 용지를 당겨 빼냅니다. 카세트의 롤러 아래에 용지가 남아 있지 않은지 확인하십시오.
4. 잘못 급지된 용지를 쉽게 빼낼 수 없는 경우 내부 오른쪽의 녹색 레버를 들어올려 용지 급지 롤러를 푼 다음 용지를 빼냅니다. 잘못 급지된 용지를 제거한 후 녹색 레버를 원래 위치로 돌려 놓으십시오. 걸린 용지를 제거할 때 과도한 힘을 사용하지 마십시오.
5. 카세트를 다시 설치하기 전에 카세트에 남아 있는 용지가 제대로 들어가 있는지 확인합니다. 카세트의 롤러 아래에 잘못 급지된 용지가 남아 있지 않은지 확인하십시오.
6. 카세트를 다시 설치합니다.

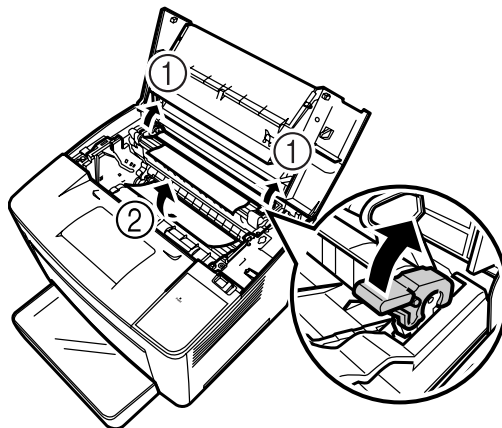
### 프린터 내부에서 잘못 급지된 용지 제거

1. 위쪽 덮개를 엽니다.

주의: 구리 또는 황동 전극 또는 위쪽 덮개 안쪽 및 토너 카트리지 아래에 있는 전기 부품을 만지지 마십시오. 프린터가 고장날 수 있습니다.

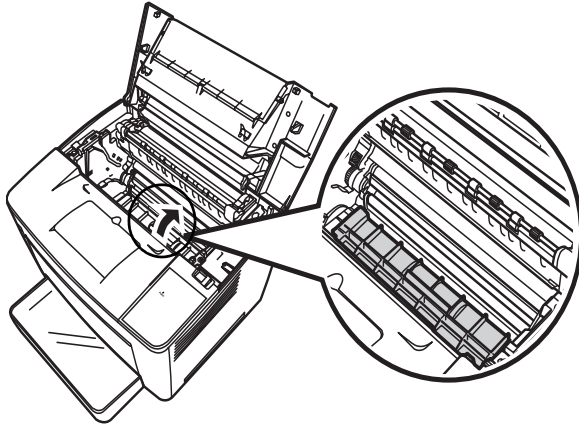
이미지 전송 롤러 주변(인쇄 품질이 저하될 수 있음) 또는 퓨즈 장치(화상을 입을 수 있음) 주변을 만지지 마십시오.

2. 토너 카트리지를 분리하여 빛이 들어가지 않는 보호 가방에 보관합니다.
3. 용지가 퓨저에 의해 멈출 경우 각 면의 녹색 레버를 올린 다음 롤러에서 용지를 천천히 당겨 빼냅니다.



참고: 롤러 위에서 용지를 당겨 빼내지 마십시오. 이럴 경우 인쇄 품질이 저하될 수 있습니다.

4. 잘못 급지된 용지를 제거한 다음 두 개의 레버를 내립니다.
5. 급지 롤러 덮개를 엽니다.



6. 걸린 용지를 당겨 빼냅니다.
7. 급지 롤러 덮개를 닫습니다.
8. 토너 카트리지의 탭을 프린터의 금에 맞춘 다음 카트리지를 끼웁니다.  
참고: 프린터 내부의 롤러나 톱니바퀴를 만지지 마십시오.
9. 위쪽 덮개를 닫습니다.

## 프린터 유지관리

정기적으로 프린터를 청소합니다.

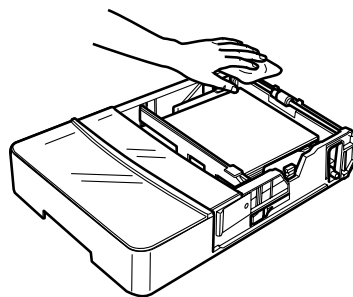
참고:

- 부드러운 헝겊을 사용하고 연마재나 부식성 세제는 사용하지 마십시오. 더 넓은 영역을 청소해야 할 경우 젖은 헝겊과 가정용 중성 세제를 사용해도 좋습니다.
- 프린터 표면에 직접 클리닝 용해제를 분사하지 마십시오. 스프레이 액이 프린터 통풍구로 침투하여 프린터를 손상시킬 수 있습니다.
- 물이나 세제를 프린터에 엌지르지 마십시오.
- 구리 또는 황동 전극 또는 위쪽 덮개 안쪽 및 토너 카트리지 아래에 있는 전기 부품을 만지지 마십시오. 프린터가 고장날 수 있습니다.
- 이미지 전송 롤러 주변(인쇄 품질이 저하될 수 있음) 또는 퓨즈 장치(화상을 입을 수 있음) 주변을 만지지 마십시오.

1. 프린터를 청소하기 전에 전원을 끄고 전원 코드의 플러그를 뺀 다음 모든 인터페이스 케이블을 분리합니다.
2. 부드러운 마른 헝겊으로 외부 패널을 닦습니다.
3. 위쪽 덮개를 엍니다.
4. 토너 카트리지를 분리하여 빛이 통하지 않는 보호 가방에 보관합니다.
5. 급지 롤러 덮개를 엍니다.
6. 부드러운 마른 헝겊으로 두 개의 급지 롤러를 닦습니다.
7. 급지 롤러 덮개를 닫습니다.
8. 토너 카트리지를 다시 설치하고 위쪽 덮개를 닫습니다.
9. 프린터를 껍니다.

### 용지 카세트 픽업 롤러 청소

1. 용지 카세트를 프린터 밖으로 당겨 꺼냅니다.
2. 부드러운 마른 헝겊으로 픽업 롤러를 닦습니다.



3. 용지 카세트를 프린터에 다시 끼웁니다.

## 5 유지관리

---

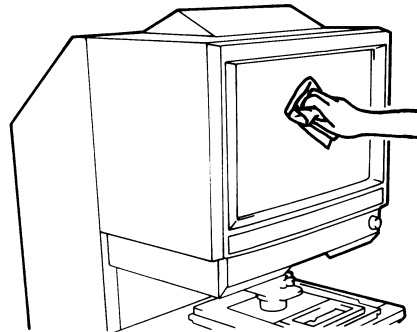
이 장에는 스캐너를 청소하고 투사 램프를 교체하기 위한 유지관리 절차가 나와 있습니다.

### 스캐너 청소하기

스캐너는 매일 청소하여 최적의 작동 상태를 유지해야 합니다.

#### 스캐너 화면 청소

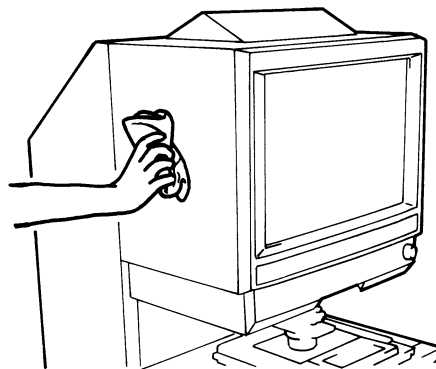
- 젖은 헝겊으로 화면 표면에 있는 먼지나 부스러기를 닦아서 제거합니다.



주의: 화면이 손상되거나 프레임 크기 마크가 지워지지 않도록 청소할 때 알코올이나 기타 솔벤트를 사용하지 마십시오.

#### 외부 덮개

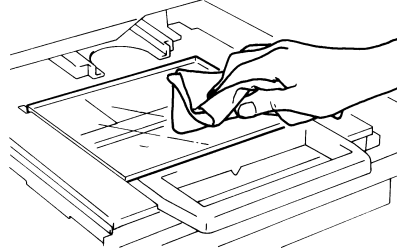
- 부드러운 마른 헝겊으로 스캐너 외부 패널의 먼지를 닦습니다.



### 캐리어 유리(옵션)

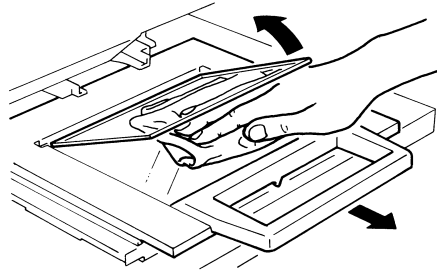
참고: 캐리어 유리를 닦기 전에 스캐너에서 투사 렌즈를 분리하십시오.  
자세한 내용은 3장 "투사 렌즈 설치"를 참조하십시오.

- 젖은 헝겊으로 캐리어 유리의 표면에서 먼지나 부스러기를 닦아서 제거합니다.



캐리어 유리를 열려면:

- 마이크로필름 카드 홀더의 손잡이를 당깁니다. 젖은 헝겊으로 캐리어 유리의 안쪽 표면을 닦아 먼지나 부스러기를 제거합니다.



## 투사 램프 교체

화면의 밝기 감소가 감지되거나 램프가 꺼질 때마다 다음 절차에 따라 투사 램프를 교체하십시오. 교체 램프가 이 스캐너와 함께 사용되도록 지정되었는지 확인하십시오.

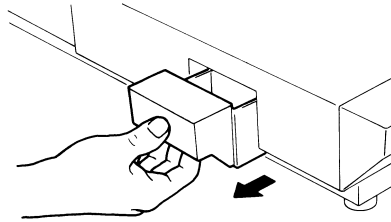
인쇄 작업 중 투사 램프가 꺼질 경우 L2 코드가 나타나고 인쇄 작업이 중단됩니다. 작업 단계에 따라 빈 용지가 출력될 수도 있습니다.

시스템에서 투사 램프가 꺼진 것을 감지하면 스캔 작업이 취소됩니다. 시스템이 사이클 인쇄 모드에서 작동되는 경우 스캐너 작업이 중지됩니다.

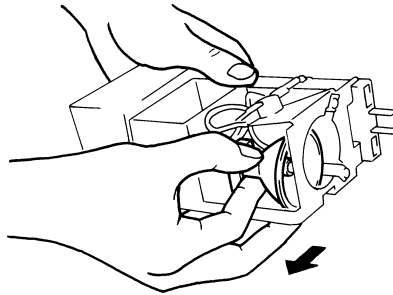
1. 전원 스위치를 끕니다.

**경고:** 작동 후에 바로 뜨는 기기를 끈 후 즉시 맨손으로 램프를 만지지 마십시오. 사용 중에는 매우 뜨거울 수 있으므로 램프가 식을 때까지 전원을 끈 후 최소 10분간 기다리십시오.

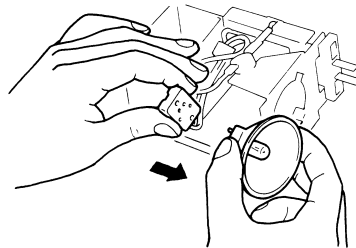
2. 투사 램프 유닛을 밀어 빼냅니다.



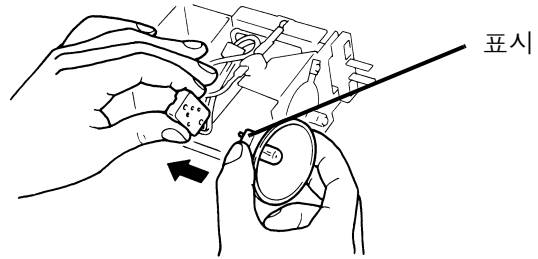
3. 투사 램프 유닛에서 투사 램프를 램프 소켓과 함께 제거합니다.



4. 램프 소켓에서 투사 램프의 플러그를 뽑습니다.

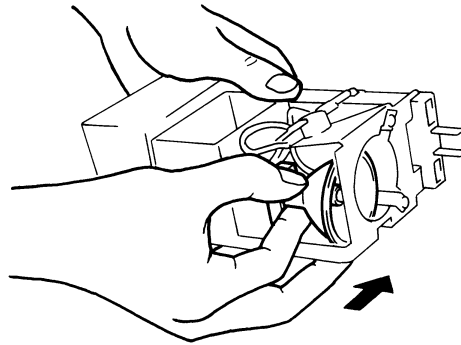


5. 바닥의 표시가 위를 향하도록 하여 새 투사 램프를 끼웁니다. 투사 램프와 램프 소켓 사이에 틈이 없도록 새 투사 램프가 확실히 끼워졌는지 확인하십시오.

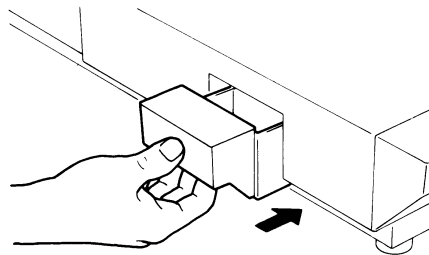


**주의:** 투사 램프의 반사경 표면을 만지지 마십시오. 지문, 얼룩 또는 부스러기가 있을 경우 부드러운 마른 형겄으로 닦아야 합니다.

6. 투사 램프를 투사 램프 유닛의 램프 홀더에 끼웁니다.






7. 투사 램프 유닛을 확실히 제자리로 밀어 넣습니다.




## 6 문제 해결/메시지

이 장에는 *Kodak 3000 DV Plus* 디지털 스캐너를 사용하는 동안 자주 발생할 수 있는 작동 문제 또는 오류의 분석 및 해결에 대한 정보가 나와 있습니다.




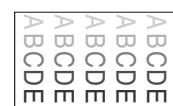

### 프린터/스캐너 고장

표시	코드	설명
---	E1	프린터 전원이 꺼져 있거나 프린터에 대한 인터페이스 케이블의 연결에 문제가 있습니다. 프린터를 켜거나 인터페이스 케이블이 확실히 연결되어 있는지 확인하십시오.
	E2	프린터 위쪽 덮개가 닫히지 않았습니다. 완전히 닫혔는지 확인하십시오.
---	E3	토너 카트리지가 설치되지 않았거나 결함이 있습니다. • 정확한 토너 카트리지를 설치하십시오.
	E4	다른 유형의 토너 카트리지가 설치되었습니다. • 정확한 토너 카트리지를 설치하십시오.
	Γ E	수명이 다한(다 사용한) 토너 카트리지를 사용하고 있습니다. <b>Start</b> (시작) 키를 다시 누르면 인쇄됩니다. <b>Clear/Stop</b> (지우기/중지) 키를 누르면 인쇄가 취소됩니다. • 토너 카트리지를 즉시 교체하십시오.
	PE	<b>용지 없음 표시등:</b> 프린터에 선택한 크기의 용지가 들어 있지 않거나 <b>Auto</b> (자동)(자동 용지 선택)를 선택한 상태에서 급지함 또는 용지 카세트의 용지가 떨어진 경우에 불이 켜집니다.
	PF*	출력함에 용지가 가득 찼습니다. • 출력함에서 용지를 제거합니다.
---	PC	스캐너가 PC에 연결되어 있고 <b>Start</b> (시작) 키를 눌러 스캔할 준비가 된 경우 이 표시등이 깜박거립니다.
	Pc	스캐너가 PC에 연결되어 있지 않습니다. • PC를 켜거나 인터페이스 케이블로 스캐너를 PC에 연결합니다.
	L1	렌즈가 장착되어 있지 않거나 느슨한 상태입니다. • 렌즈를 올바르게 설치했는지 확인하고 필요할 경우 다시 설치하십시오.
	L2	투사 램프가 꺼졌습니다. • 전원을 끄고 전원 코드의 플러그를 뽑은 다음 램프를 교체하십시오. 인쇄 중에 램프가 꺼질 경우 빈 페이지가 출력될 수 있습니다.
		확대 경고 디스플레이: • 전자 줌으로 확대가 수정되었습니다. • 표준 확대를 선택하지 않은 경우 이 기호가 표시됩니다.

다음 코드 중 하나가 표시되면 Kodak 서비스 센터에 문의하십시오.			
표시	위치	코드	설명
	스캐너	C1	광학 경로 변경 실패
		C2	스캐너 고장
		C3	콘덴서 렌즈 모터 고장 음영 보정 고장
		C4	팬 모터 고장
		C5	불완전한 자동 초점 맞추기
	프린터	C6	퓨즈 장치 고장
		C7	LED 고장
		C8	다각형 모터 고장
		C9	메인 드라이브 모터 고장
		CA	팬 모터 고장
	스캐너 프린터	C6	통신 고장(프린터)
		CL	프린터 시계 고장
스캐너 PC	CC	통신 고장(PC)	

## 인쇄 문제 해결

간단한 인쇄 문제는 다음 절차에 따라 해결하십시오. 아래 절차를 수행한 후에도 인쇄 품질이 향상되지 않을 경우 Kodak 서비스 센터에 문의하십시오.

증상	원인	작업
얇은 이미지 	인쇄 밀도가 올바르게 설정되지 않았습니다. 토너 카트리지의 토너가 떨어졌습니다.	필요에 따라 인쇄 밀도 설정을 변경하십시오. 토너 카트리지를 새 카트리지로 교체하십시오.
진한 이미지 	인쇄 밀도가 올바르게 설정되지 않았습니다.	필요에 따라 인쇄 밀도 설정을 변경하십시오.
부분적으로 빈 이미지 	용지함의 용지가 축축합니다.	축축한 용지를 마른 새 용지로 교체하십시오.
고르지 않은 이미지 밀도 	토너 카트리지 안의 토너가 고르게 분배되지 않았습니다.	토너 카트리지를 꺼내어 몇 번 흔든 다음 다시 넣으십시오.
공백 인쇄 	프린터가 고장났습니다.	Kodak 서비스 센터에 문의하십시오.

## 부록 A      제품 사양

다음은 *Kodak 3000 DV Plus* 디지털 스캐너 및 *Kodak 34 PPM* 비디오 레이저 프린터의 사양입니다.

참고: 사양은 사전 통지 없이 변경될 수 있습니다.

### **Kodak 3000 DV Plus** 디지털 스캐너

사양	
유형	데스크탑형 마이크로필름 스캐너
필름 종류	판필름, 재킷, 애퍼처 카드, 16 mm 및 35 mm 롤 필름, 16 mm 필름 카트리리지
배율	7.5x, 9x-16x, 13x-27x, 20x-50x
화면	303 mm x 440 mm
이미지 회전	프리즘 회전, 캐리어 회전(피시 캐리어)
스캔 방법	스캔/스캔 방향: CCD 스캔 스캔/급지 방향: 미러 스캔
노출 제어	자동 및 수동
광원	할로겐 램프(DC20 V 150 W DDL 유형)
전원 요건	120 VAC(60 Hz) 또는 220-240 VAC(50-60 Hz)
전력 소비	350 W 미만 자동 절전 모드: 6 W 미만(120 V 영역) 8 W 미만(220 V 영역)
크기	560(너비) x 760(깊이) x 853(높이) mm
중량	65 kg
표준 액세서리	전원 코드, 프린터 케이블, 프리즘 유닛, 사용자 안내서
옵션	투사 렌즈, 피시 캐리어 5, 범용 캐리어 UC-2 및 UC-8, 롤 필름 캐리어 15A/15M, MARS Mini 컨트롤러 2, 수동 프레임 마스킹 유닛, 자동 초점 유닛, AF 렌즈 변형 키, 풋 스위치 키, 그레이스케일 메모리 보드, USB 인터페이스 키(미국/캐나다 제외), PC 인터페이스 키

### **PC 모드**

사양	
해상도	200, 300, 400, 600, 800 dpi
출력 비율	2진, 그레이스케일(옵션)
PC 인터페이스	USB 2.0 고속 SCSI-2(옵션)

**PR 모드 - Kodak 34 PPM 비디오 레이저 프린터**

사양	
해상도	600 dpi
출력 비율	2진
인쇄 방법	레이저 정전
인화 시스템	슈퍼 마이크로-토닝(Super-MT) 시스템
인쇄 크기	A3, A4(세로), A4(가로) 11 x 17인치, 11 x 8 1/2인치, 8 1/2 x 11인치, 8 1/2 x 14인치
예열 시간	70초 미만
최초 인쇄 시간	19초(A3 또는 11 x 17인치, 600 dpi, AE) 16.5초(A4 또는 8 1/2 x 11인치, 600 dpi, AE)
인쇄 속도	분당 18.5매(A3 또는 11 x 17인치, 600 dpi) 분당 34매(A4 또는 8 1/2 x 11인치, 600 dpi)
복수 인쇄	1-99매(LED 카운트다운 확인)
용지 공급	자동 급지 공급 급지함(최대 200매) 용지 카세트(최대 500매)
프린터의 전력 소비	1100 W 미만
프린터 크기	539(너비) x 566(깊이) x 423(높이) mm
프린터 중량	32.5 kg, 토너 카트리지 포함

## 부록 B 사용자 및 시스템 설정

이 시스템에서는 다음 설정을 제공합니다.

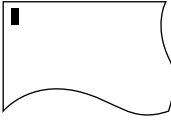

- 제어판에서 사용자가 설정하는 사용자 설정
- 사용자 모드를 통해 사용자가 지정하는 설정
- 판매업체가 설정하는 시스템 설정

다음은 공장 출고시 설정 목록입니다.

사용자 설정	초기 설정	비고
노출 모드	자동	
인쇄 이미지 밀도	중앙	
용지 크기	Letter (A4)	
필름 종류	자동	
자동 기울기 보정	OFF(꺼짐)	
자동 마스크	OFF(꺼짐)	
수동 마스크	-	수동 마스크 킷(옵션)이 장착된 경우에만 사용할 수 있음
센터링/맞춤	OFF(꺼짐)	
인쇄 위치	중앙	
인쇄 모드	텍스트	
해상도	600dpi	Kodak 34 PPM 비디오 레이저 프린터
전기 줌 확대	1.00	

참고: 이 기능 중 하나가 변경되면 **메모리 입력** 키를 눌러 새 설정을 시스템의 메모리에 저장하십시오.

시스템 설정	선택 사항	초기 설정	설명
자동 재설정	활성화됨 활성화되지 않음	200 V *	제어판에서 변경한 설정 중 입력 후 60초 내에 사용하지 않는 설정은 자동으로 취소되고 시스템은 원래 설정으로 돌아갑니다.
자동 절전 켜짐/꺼짐	활성화됨 활성화되지 않음	*	기기가 자동 절전 모드를 사용 또는 사용 안함으로 설정합니다.
프린터 히터 꺼짐 (PR 모드만 해당)	활성화되지 않음 30분 60분	*	시스템이 일정 기간 동안 유휴 상태일 경우 프린터의 히터를 끕니다. 절전이 설정된 경우에는 절전 모드가 우선됩니다.
자동 투사 램프 꺼짐	활성화되지 않음 30분 60분	*	시스템이 일정 기간 동안 유휴 상태일 경우 투사 램프를 끕니다. 절전이 설정된 경우에는 절전 모드가 우선됩니다.

시스템 설정	선택	초기 설정	설명
미세 모드 대비 선택	대비 강조 윤곽선 강조	*	필요할 경우 다음 기능을 적용합니다. <b>대비 강조:</b> 필름에 읽기 어려울 정도로 배경색과 대비가 좋지 않은 텍스트가 포함되어 있을 경우 적용됩니다. <b>윤곽선 강조:</b> 필름에 흐릿한 흑백 이미지가 포함된 경우 적용됩니다.
자동 기울기 보정 유지	유지됨 유지되지 않음	*	인쇄한 후 화면 이미지의 원래(보정하지 않은) 기울기를 유지할지 여부를 결정합니다.
기기 ID 인쇄 (PR 모드만 해당)	활성화되지 않음 패턴 1 패턴 2	*	두 대의 스캐너가 하나의 프린터에 연결된 경우 이 기능은 인쇄 후 작업에 사용될 스캐너를 결정할 수 있도록 인쇄물에 식별 마크를 남깁니다.  <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <p>Pattern 1</p>  <p>Paper</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>Pattern 2</p>  <p>Paper</p> </div> </div>
사이클 인쇄 모드 (PR 모드만 해당)	활성화됨 활성화되지 않음	*	이 기능은 사전 설정된 시간에 따라 다음 이미지를 자동으로 스캔합니다. 이 시간은 <b>Kodak</b> 서비스 센터에서 설정할 수 있습니다. 사이클 간에 사용자가 캐리어 유리에 이미지를 설정합니다.
급지함의 용지 크기 (PR 모드만 해당)	사용자 모드의 U4에 대한 설정과 동일합니다.		프린터의 급지함에서 원하는 용지 크기 및 방향을 결정합니다.
대비 설정	더 밝게 보통 더 어둡게	*	표준 밀도 범위로 정교한 이미지를 명확하게 보려면: 밝게(-1 ~ -7). 더 어둡고 더 밝은 이미지 범위를 드러나게 하려면: 어둡게(+1 ~ +7).
토너 없음 또는 토너 카트리지 수명 감지 시 인쇄 기능 (PR 모드만 해당)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 없음&gt;사용 안함</li> <li>• 인쇄 수명&gt;인쇄 사용 안함</li> <li>• 없음&gt;인쇄 수명 사용&gt;인쇄 사용 안함</li> <li>• 없음&gt;인쇄 수명 사용&gt;인쇄 사용</li> </ul>	*	빈 토너 상태 또는 토너 카트리지 수명이 감지되면 인쇄를 <b>중지</b> 하거나 인쇄를 <b>계속</b> 하도록 선택할 수 있습니다. 참고: 토너 카트리지의 수명이 다한 후 <b>인쇄 사용</b> 을 선택한 경우 <b>Start(시작)</b> 키를 누르는 동안 <b>TE</b> 가 표시됩니다.
자동 필름 형식 선택 인쇄 기능(PR 모드만 해당)	사용 가능 사용 불가	*120 V *200 V	자동 형식 선택 인쇄 기능은 제어판을 통해 활성화하거나 비활성화할 수 있습니다.
90도 회전 설정	사용 가능 사용 불가	*	프리즘을 사용하여 화면 이미지를 90도 회전할 수 있습니다.

시스템 설정	선택	초기 설정	설명
자동 용지 공급 변경	자동 변경 자동 변경 사용 안함	*	<p>급지함 및 용지 카세트에 Letter 또는 A4 크기의 용지를 세로 또는 가로 방향으로 넣을 때 용지 공급원을 지정할 수 있습니다.</p> <p><b>자동 변경:</b> 지정된 용지 공급원의 용지가 떨어지면 남아 있는 용지 공급원으로 자동 변경하여 인쇄를 계속합니다.</p> <p><b>자동 변경 사용 안함:</b> 용지 없음 모드가 발생하고 지정된 용지 공급원의 용지가 떨어지면 인쇄가 중단됩니다. 인쇄를 다시 시작하려면 용지 공급원에 용지를 넣거나 <b>Output Selection</b>(출력 선택) 키를 눌러 용지 공급원을 변경해야 합니다.</p>

\* 위에 설명된 시스템 설정 중 하나를 변경하려면 Kodak 서비스 센터에 문의하십시오.

## 부록 C      주요 작동자 정보

---

서비스를 요청해야 하는 경우 다음 정보를 제공할 수 있도록 준비하십시오.

- 회사 이름, 주소, 전화 번호, 부서 이름, 층 수, 기계 위치 등
- K#(메인프레임 또는 프린터), 모델 이름, 일련 번호, 상태 또는 디스플레이의 시스템 표시 등

모델명	Kodak 3000 DV Plus 디지털 스캐너 일련 번호 K#
	Kodak 34 PPM 비디오 레이저 프린터 일련 번호 K#
부착된 액세서리	일련 번호
	일련 번호
	일련 번호
	일련 번호
	일련 번호
설치 날짜	
Kodak 대리점 전화 번호	

## 부록 D 시스템 기본값 설정

### 사용자 모드를 사용한 설정 변경

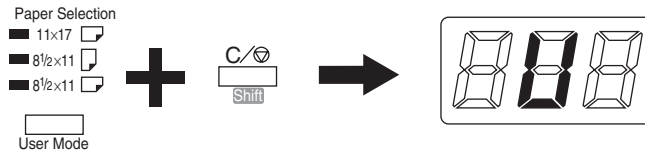
사용자 모드를 통해 필요에 따라 다양한 기능의 기본 값을 설정하거나 변경할 수 있습니다. 이러한 기능의 대부분은 Kodak 대리점에서 설정 및 변경하지만, 일부 사용자 모드는 사용자가 변경할 수 있습니다.

이러한 기본값을 필요에 따라 설정하면 시간을 절약하고 보다 효율적으로 작업할 수 있습니다. 다음과 같은 모드를 설정할 수 있습니다.

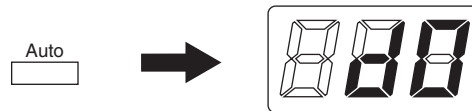
표시	기능	설명
U1	특수 인쇄 모드	사용할 수 없음.
U2	엔지니어링 강화 모드	스캔 방향에서 일어나는 약간의 이미지 일그러짐을 보정합니다.
U3	자동 절전	기기를 자동 절전 모드로 자동 설정하는데 걸리는 시간을 설정할 때 사용됩니다.
U4	급지함 크기	급지함에 넣는 용지 크기 및 방향을 설정할 때 사용됩니다.
U5	임프린트 위치 설정	날짜 인쇄 및 문자 오버레이 기능을 켜거나 끄고 날짜 인쇄 위치를 설정할 때 사용됩니다.
U6	연, 월, 일 설정 모드	날짜 인쇄 기능의 인쇄 패턴을 설정할 때 사용됩니다.
U7	임프린트 모드 설정	날짜 인쇄 기능의 TOD(time-of-day)를 수정할 때 사용됩니다.
U8	총 스캔 카운터	스캐너에서 수행한 스캔 대기열 수를 표시할 때 사용됩니다.

사용자 모드에 들어가기 및  
나가기

1. **Shift** 키와 **Paper Selection**(용지 선택) 키를 동시에 0.5초 동안 누릅니다. 멀티 인쇄 디스플레이에 "U"가 표시됩니다.



2. **Exposure Adjustment**(노출 조정) 키(**Darker**(더 어둡게) 또는 **Lighter**(더 밝게))를 눌러 특정 기능을 선택합니다.
  - **Darker**(더 어둡게) 키를 눌러 U, U1, U2, U3 등의 순서에 따라 기능을 선택합니다.
  - **Lighter**(더 밝게) 키를 눌러 U8, U7, U6, U5 등의 순서에 따라 기능을 선택합니다.
3. **Exposure Mode**(노출 모드) 키를 눌러 d(\*)를 표시합니다. 별표는 현재 설정 값을 나타냅니다.



4. **Exposure Adjustment**(노출 조정) 키(**Darker**(더 어둡게) 또는 **Lighter**(더 밝게))를 눌러 특정 설정 값을 선택합니다.
  - **Darker**(더 어둡게) 키를 눌러 d0, d1, d2 등의 순서에 따라 설정 값을 선택합니다.
  - **Lighter**(더 밝게) 키를 눌러 d5, d4, d3 등의 순서에 따라 설정 값을 선택합니다.
5. **Start**(시작) 키를 눌러 설정 값을 확인합니다.
6. **Clear**(지우기) 키를 눌러 사용자 모드를 종료합니다.

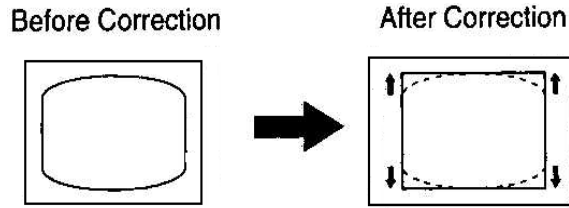
참고:

- **Exposure Mode**(노출 모드) 키를 누를 경우 설정 값이 확인되지 않고 사용자 모드 초기 화면(U)이 나타납니다.
- 새 기능을 설정하려면 2단계부터 절차를 다시 시작합니다.

## 각 사용자 모드 기능에서 설정

**U1: 특수 인쇄 모드** - 이 기능은 사용할 수 없습니다.

**U2: 엔지니어링 강화 모드** - 스캔 방향에서 약간의 이미지 일그러짐이 발생하면 이 기능으로 보정할 수 있습니다.



1. 사용자 모드에서 **U2**를 선택합니다.
2. **Exposure Mode**(노출 모드) 키를 눌러 d\*를 표시합니다.
3. **Exposure Adjustment**(노출 조정) 키(Darker(더 어둡게) 또는 Lighter(더 밝게))를 눌러 원하는 설정 값을 선택합니다.
4. **Start**(시작) 키를 눌러 설정을 확인합니다.

참고: 전원 스위치를 끄면 이 설정은 기본값으로 돌아갑니다. 작업 프로그램 기능을 사용하여 이 설정을 등록할 수 있습니다.

코드	설정 값	초기 설정
d0	0 mm	
d1	0.5 mm	
d2	1.0 mm	
d3	1.5 mm	*
d4	2.0 mm	
d5	2.5 mm	
d6	3.0 mm	
d7	3.5 mm	
d8	4.0 mm	

**U3: 자동 절전** - 기기를 절전 모드로 자동 설정하는 데 걸리는 시간.

1. 사용자 모드에서 **U3**를 선택합니다.
2. **Exposure Mode**(노출 모드) 키를 눌러 d\*를 표시합니다.
3. **Exposure Adjustment**(노출 조정) 키(Darker(더 어둡게) 또는 Lighter(더 밝게))를 눌러 원하는 설정 값을 선택합니다.
4. **Start**(시작) 키를 눌러 설정을 확인합니다.

코드	설정 값	초기 설정
d1	자동 절전(15분)	*
d2	자동 절전(30분)	
d3	자동 절전(60분)	

**U4: 급지함 크기**- 이 기능을 사용하여 급지함에 넣는 용지 크기 및 방향을 설정할 수 있습니다.

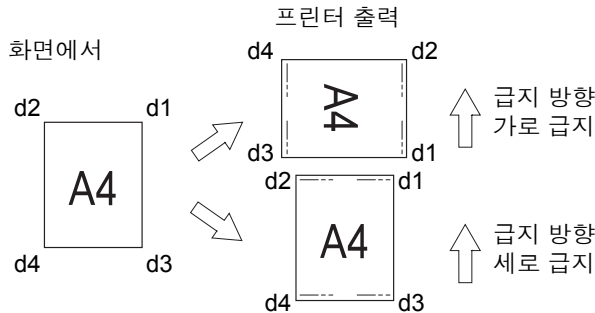
1. 사용자 모드에서 **U4**를 선택합니다.
2. **Exposure Mode**(노출 모드) 키를 눌러 **d\***를 표시합니다.
3. **Exposure Adjustment**(노출 조정) 키(**Darker**(더 어둡게) 또는 **Lighter**(더 밝게))를 눌러 원하는 설정 값을 선택합니다.
4. **Start**(시작) 키를 눌러 설정을 확인합니다.

코드	설정 값	초기 설정
d0	Letter/A4(세로)	*
d1	Letter/A4(가로)	
d2	Ledger(A3)	
d3	Legal	

참고: d3는 미국과 캐나다의 경우에만 해당.

**U5: 임프린트 위치** - 이 기능을 사용하여 낱자 인쇄 및 문자 오버레이 기능을 켜거나 끄고 낱자 인쇄 위치를 설정할 수 있습니다.

낱자 인쇄 위치는 프린터의 급지 방향과 상관없이 화면에서 설정됩니다.



1. 사용자 모드에서 **U5**를 선택합니다.
2. **Exposure Mode**(노출 모드) 키를 눌러 **d\***를 표시합니다.
3. **Exposure Adjustment**(노출 조정) 키(**Darker**(더 어둡게) 또는 **Lighter**(더 밝게))를 눌러 원하는 설정 값을 선택합니다.
4. **Start**(시작) 키를 눌러 설정을 확인합니다.

코드	설정 값	초기 설정
d0	낱자 인쇄 및 문자 오버레이 기능을 끕니다	*
d1	낱자 인쇄 기능(상단 오른쪽)	
d2	낱자 인쇄 기능(하단 오른쪽)	
d3	낱자 인쇄 기능(상단 왼쪽)	
d4	낱자 인쇄 기능(왼쪽 하단)	
d5	문자 오버레이 기능†	

† 오버레이 데이터를 스캐너로 전송할 경우에만 PC 및 인터페이스 키가 필요합니다.

**U6: 연, 월 및 일 설정 모드** - 이 기능을 사용하여 날짜 인쇄 기능의 인쇄 패턴을 설정할 수 있습니다.

1. 사용자 모드에서 **U6**를 선택합니다.
2. **Exposure Mode**(노출 모드) 키를 눌러 **d\***를 표시합니다.
3. **Exposure Adjustment**(노출 조정) 키(**Darker**(더 어둡게) 또는 **Lighter**(더 밝게))를 눌러 원하는 설정 값을 선택합니다.
4. **Start**(시작) 키를 눌러 설정을 확인합니다.

코드	설정 값	초기 설정
d0	연, 월, 일(2004.05.15)	
d1	월 일 연(05 15 2004)	*(120 V)
d2	일 월 연(15 05 2004)	*(200 V)
d3	월, 일 시간:분(05.15 13:45)	

연: 서기 4자리

월: 2자리

일: 2자리

시간: 2자리(24시간 시스템)

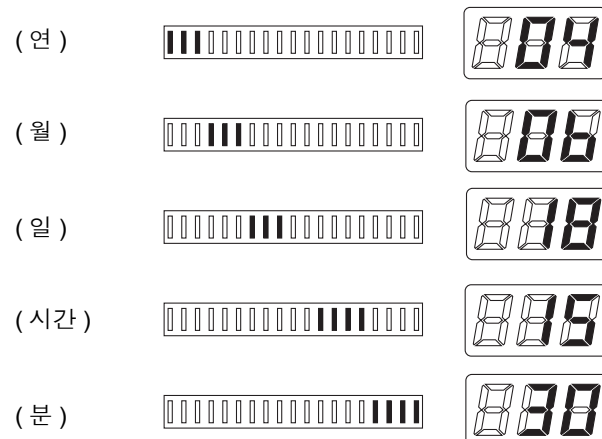
분: 2자리

**U7: 임프린트 모드 설정 - TOD (time-of-day)**가 올바르지 않은 경우 날짜 인쇄 기능을 사용하여 올바른 시간을 설정하십시오.

1. 사용자 모드에서 **U7**을 선택합니다.
2. **Exposure Mode**(노출 모드) 키를 누릅니다. **Exposure Mode**(노출 모드) 키를 누르면 노출 디스플레이 및 복수 인쇄 디스플레이에 모두 불이 들어옵니다.

참고: 초기 상태에서는 연 기본 설정이 표시됩니다.

- **Darker**(더 어둡게) 키를 누를 때마다 노출 디스플레이가 위쪽으로 이동하여 월, 일, 시, 분 순으로 현재 설정 모드를 선택할 수 있습니다.
- **Lighter**(더 밝게) 키를 누를 때마다 노출 디스플레이가 아래쪽으로 이동하여 설정 모드를 선택할 수 있습니다.



3. 각 설정 모드에서 **Multi-Print**(복수 인쇄) 키를 눌러 설정 값을 입력합니다. **Multi-Press**(복수 인쇄) 키를 누를 때마다 설정 값이 증가합니다. 값이 선택한 모드의 최대 설정을 초과하면 00 또는 01(월, 일)로 돌아갑니다.
4. 모든 모드의 설정이 완료되면 **Start**(시작) 키를 눌러 TOD (time-of-day) 설정을 확인합니다.

**U8: 총 스캔 카운터** - 이 기능을 사용하여 스캐너에서 수행된 스캔 대기열 수를 표시할 수 있습니다.

1. 사용자 모드에서 **U8**을 선택합니다.
2. **Start**(시작) 키를 누릅니다. 스캐너에서 수행된 현재 스캔 대기열의 수가 표시됩니다.

# Kodak

